

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



**VALTEC**

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



### РЕДУКТОР ДАВЛЕНИЯ С ФИЛЬТРОМ И МАНОМЕТРОМ

Артикул **VT.082**

ПС - 9456



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Назначение и область применения

Редуктор давления предназначен для регулируемого снижения давления транспортируемой среды в сетях холодного и горячего водоснабжения, пневмопроводах сжатого воздуха также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам редуктора. Редуктор поддерживает на выходе (в том числе и в статическом режиме) давление, не превышающее настроечное, вне зависимости от скачков давления в сети. Регулирование давления происходит по схеме «после себя». Встроенный фильтр механической очистки защищает детали уплотнений поршней от быстрого износа. Наличие манометра позволяет контролировать давление в сети после редуктора.

Редуктор ограничивает расход по потребителям в пределах проектных объёмов, что исключает вероятность того, что в часы максимального водоразбора удалённые точки сети окажутся без водоснабжения.

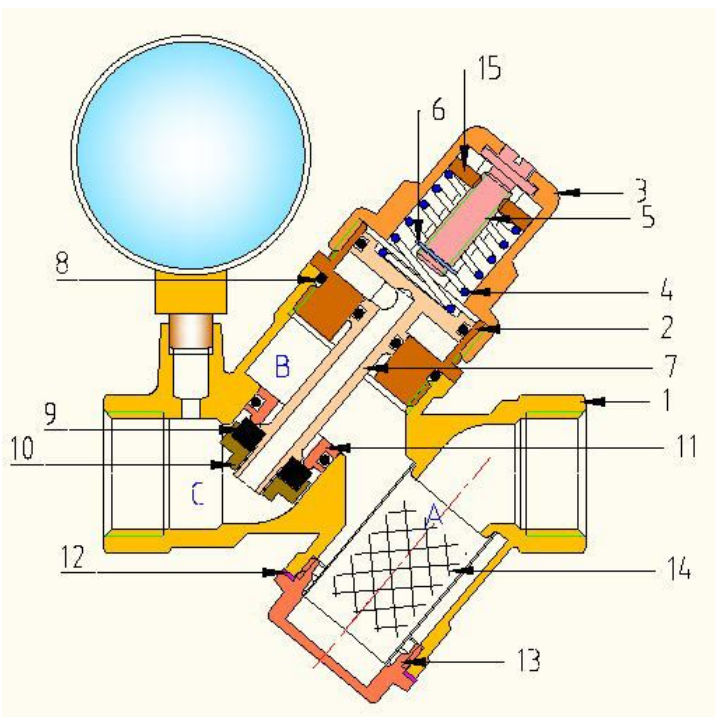
### 2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение для Ду	
			1/2"	3/4"
1	Номинальное давление, PN	бар	16	16
2	Максимальная температура рабочей среды,	°С	130	130
3	Пределы регулирования выходного давления	бар	2,0÷5,0	2,0÷5,0
4	Заводская настройка выходного давления	бар	3,0	3,0
5	Пропускная способность при падении давления от настроечного 1,5 бар	м3/час	2,6	3,0
6	Допустимые отклонения от настроечного давления при резких изменениях входного давления	%	10	10
7	Резьба муфтовых патрубков		G1/2	G3/4
8	Резьба под манометр		Rp 1/4 EN 10226 (ISO 7/1)	
9	Диапазон шкалы манометра	бар	1÷10	1÷10
10	Класс точности манометра		3	3
11	Уровень шума	дБ	<20	<20
12	Размер ячеек сетки фильтроэлемента	мкм	200	200
13	Средний полный срок службы	лет	15	15

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 3. Конструкция и применяемые материалы



Рабочая среда с начальным высоким давлением, пройдя через фильтровальную камеру А, попадает в рабочую камеру В редуктора, где воздействует на малый поршень с золотником 9. Под воздействием пружины 4 золотник также стремится к открытию. Попад в выходной патрубок С и пройдя по импульсному каналу поршневого штока 7, среда воздействует на большой поршень, тем самым побуждая золотник к закрытию. Таким образом создаётся эффект регулирования выходного давления. При помощи регулировочного штока 5 с прижимной гайкой 15 пользователь может регулировать давление на выходе из редуктора.

Поз.	Наименование	Материал	Марка
1	Корпус	латунь ГОШ	CW617N
2	Втулка	никелированная	
3	Крышка		
4	Пружина	нерж.сталь	AISI316

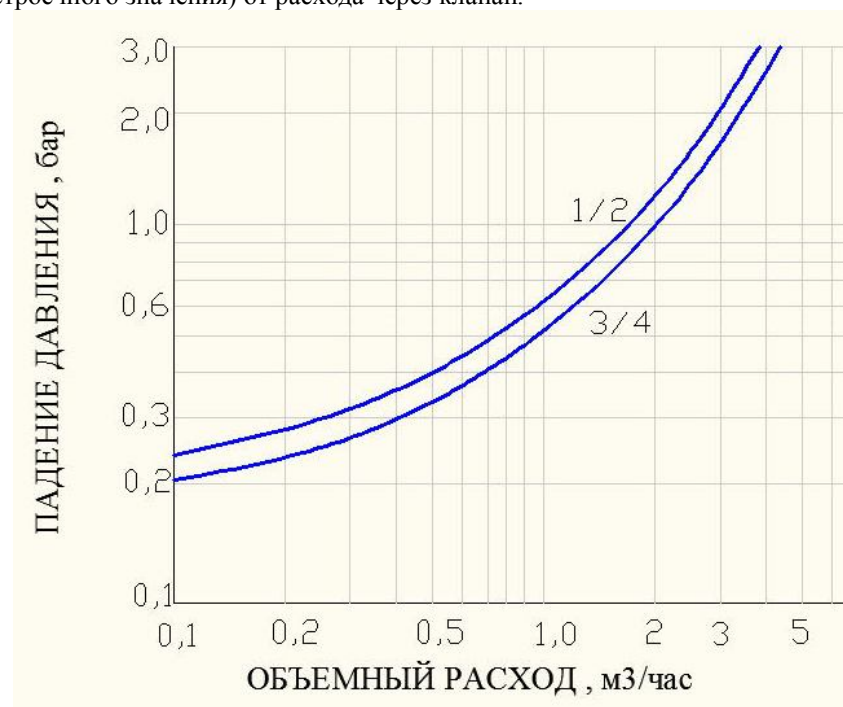
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5	Регулировочный винт	латунь	CW614N
15	Прижимная гайка		
6	Стопорная шайба	сталь. нерж	AISI301
8	Уплотнительные кольца	эластомер	EPDM
7	Шток поршневой	латунь ГОШ	CW617N
11	Седельная втулка		
9	Золотниковая шайба	эластомер	
10	Золотниковая обойма	латунь	CW614N
14	Сетка фильтра	сталь. нерж	AISI316
13	Пробка фильтра	латунь ГОШ никелированная	CW617N
12	Прокладка фильтра	тефлон	PTFE

### 4. Гидравлические характеристики

На графике показана зависимость снижения давления на клапане (от настроечного значения) от расхода через клапан.



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

*Пример: Клапан  $\frac{1}{2}$  настроен на давление 3,0 бара. При расходе через клапан 1 м<sup>3</sup>/час падение давление на клапане составит 0,6 бара. Манометр на клапане при водоразборе будет показывать 3,0-0,6=2,4 бара.*

### **5. Настройка редуктора**

- 5.1. Редукторы имеют заводскую настройку на выходное давление 3,0 бара.
- 5.2. Настройка редуктора может производиться без его демонтажа.
- 5.3. Перед настройкой редуктора, установленного в системе, рекомендуется открыть максимально возможное количество водоразборной арматуры для удаления воздуха из редуктора.
- 5.4. Настройка редуктора производится при расходе, близком к нулевому, но не нулевом. Это значит, что все водоразборные краны системы должны быть закрыты, а на одном из приборов оставлен минимально возможный струйный расход (расход, при котором выходящая из излива струя не разделяется на отдельные капли).
- 5.5. Настройка редуктора производится с помощью шестигранного ключа. При повороте регулировочного винта по часовой стрелке, настроечное давление увеличивается.

### **6. Указания по монтажу**

- 6.1. Редуктор должен располагаться на трубопроводе так, чтобы соблюдались следующие условия:
  - направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе;
  - пробка фильтра должна быть направлена вниз;
  - настроечная гайка должна быть доступна для регулирования;
  - должно быть обеспечено удобство считывания показаний манометра и обслуживание встроенного фильтра.
- 6.2. При использовании подмоточного материала (ФУМ, пакля, лен) следует следить за тем, чтобы излишки этого материала не попадали в корпус редуктора. Это может привести к утрате им работоспособности.
- 6.3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.
- 6.4. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2012 п. 5.1.8.).
- 6.5. Муфтовые соединения следует выполнять, не превышая следующие допустимые крутящие моменты: для редукторов Ду1/2" - 30Нм; 3/4" – 40Нм.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### **7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

- 7.1. Редукторы давления должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в настоящем паспорте.
- 7.2. Техническое обслуживание редуктора заключается в периодической замене большого и малого уплотнительных колец. О необходимости замены уплотнителей свидетельствует плавное повышение давления сверх настроечного при полностью закрытых водоразборных приборах, а также появление капель жидкости на вентиляционных отверстиях пружинной камеры. В этом случае следует немедленно перекрыть входной кран или вентиль, слить с системы (или участка системы) воду и заменить уплотнительные кольца редуктора и прокладку золотника. После этой операции следует произвести повторную настройку редуктора в соответствии с разделом 5 настоящего паспорта.
- 7.3. Обслуживание встроенного фильтра механической очистки заключается в его очистке. Для этого следует открутить пробку фильтра, очистить фильтровальную камеру от сора, промыть сетку и вновь собрать фильтр, не забывая установить тефлоновую прокладку. При сильном засорении сетки, она подлежит замене.

### **8. Условия хранения и транспортировки**

- 8.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
- 8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

### **9. Утилизация**

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

### **10. Гарантийные обязательства**

- 10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
  - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 10.4.Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

### **11.Условия гарантийного обслуживания**

11.1.Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2.Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

11.3.Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

11.4.В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11.5.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными

Valtec s.r.l.  
Amministratore  
Delegato

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

*Наименование товара*

**РЕДУКТОР ДАВЛЕНИЯ С ФИЛЬТРОМ И МАНОМЕТРОМ**

№	Марка	Количество
1	<b>VT.082</b>	
2		

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

Штамп о приемке

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок - Восемьдесят четыре месяца с даты  
продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11 литер «П», тел/факс (812)3247742, 5674814

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

**Отметка о возврате или обмене товара:**

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_