

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



ТРУБЫ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С АНТИДИФФУЗИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ПОЛИВИНИЛЭТИЛЕНА (PEX – EVOH)

Артикул **VALTEC PEX-EVOH**



ПС - 3560

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Трубы могут применяться во внутридомовых системах холодного и горячего водоснабжения, низкотемпературных (до 80°C) системах отопления.

Основное назначение труб – устройство систем встроенного обогрева (теплые полы, теплые стены, обогрев открытых площадок) и внутриквартирные трубопроводы водоснабжения.

Трубы могут применяться в качестве технологических трубопроводов для транспортирования жидкостей, не агрессивных к материалу труб.

2. Материалы и особенности конструкции.

Рабочий слой труб изготовлен из сшитого полиэтилена PEX-b. Наружный слой трубы, предотвращающий диффузию кислорода, выполнен из поливинилэтилена (формального сополимера этилена и винила, получаемого при совместной полимеризации этилена и винилацетата). Наружный и внутренний слои связаны между собой с помощью прослойки эластичного клея Plexar PX 3216.

3. Технические характеристики

№	Наименование показателя	Ед.изм.	Значение показателя	
			16	20
1	Наружный диаметр	мм	16	20
2	Внутренний диаметр	мм	12	16
3	Толщина слоя EVOH	мкм	50	80
4	Толщина слоя клея	мкм	50	50
5	Длина бухты	м	200	100
6	Вес 1 п.м. трубы	г	88	112
7	Объем жидкости в 1 м.п.	л	0,113	0,201
8	Рабочая температура при давлении 10 бар	°C	0...70	
9	Рабочая температура при давлении 6 бар	°C	0...90	
10	Максимальная кратковременно допустимая температура	°C	95	
11	Разрушающее давление при температуре 20°C	бар	57	45
12	Разрушающее давление при температуре 80°C	бар	36	30
13	Класс эксплуатации по ГОСТ 52134		4	
14	Коэффициент линейного	1/°C	1,9 x 10 ⁻⁴	

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

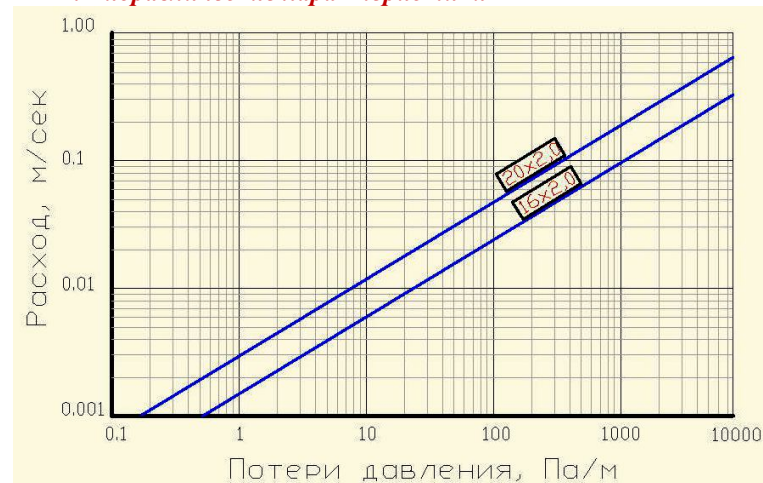
	расширения		
15	Коэффициент эквивалентной равномерно-зернистой шероховатости	мм	0,007
16	Коэффициент теплопроводности стенок	Вт/м К	0,38
17	Прочность кольцевых образцов при поперечном разрыве	Н	800
18	Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации	лет	50
19	Минимальный радиус изгиба вручную	мм	80 100
20	Плотность рабочего слоя трубы при 23°C	Кг/м3	940
21	Плотность слоя EVOH	Кг/м3	1190
22	Относительное удлинение при разрыве	%	400
23	Степень сшивки материала основного слоя	%	>65
24	Показатель текучести расплава слоя PEX (190/2.16)	г/10мин	0,33
25	Модуль упругости слоя PEX	МПа	670
26	Модуль упругости слоя EVOH	МПа	2650
27	Предел прочности при растяжении	МПа	20
28	Удельная теплоемкость материала стенок	Дж/кг К	1920
29	Температура размягчения PEX по Вика	°С	126
30	Кислородопроницаемость	г/м3 сутки	<0,1
31	Непрозрачность труб	%	<0,2
32	Группа горючести		Г4
33	Группа воспламеняемости		В3
34	Дымообразующая способность		Д3
35	Токсичность продуктов		

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

	сгоранияТЗ		
36	Массовая доля летучих веществ	%	<0,035
37	Прочность клеевого соединения,	Н/10мм	>50

4. Гидравлические характеристики



5. Указания по монтажу

- 5.1. Монтаж труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10 °С специально предназначенным для этого инструментом.
- 5.2. В качестве соединителей для труб рекомендуется использовать пресс-фитинги VTm.200, VTc.712 и обжимные фитинги VT.4410, VTc.709 . При работе с указанными фитингами следует руководствоваться указаниями соответствующих технических паспортов .
- 5.3. Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа. При «заломе», испорченный участок трубы должен быть удален.
- 5.4. Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 24 ч при температуре не ниже 10 °С.
- 5.5. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.
- 5.6. При изгибании трубы с радиусом , близким к предельному (5Dнар), рекомендуется предварительно разогреть трубу до температуры 130°С строительным феном. Гнуть трубу следует с применением пружинного кондуктора (наружного или внутреннего)

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5.7. Во избежание выпрямления согнутого участка трубы при прогреве (эффект памяти), в местах поворота трубы следует крепить хомутами или скобами с шагом 10 см.

5.8. Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением 0,3 МПа;

5.9. Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 3 см.

5.10. Расстановку неподвижных опор на трубопроводе следует проектировать в строгом соответствии с указаниями СП 41-102-98.

5.11. Механическое повреждение слоя EVOH увеличивает кислородопроницаемость трубопровода.

5.12. Трубу следует защищать от воздействия прямых солнечных лучей.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Трубы PEX-EVOH не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 90°C ;
- при рабочем давлении , превышающем 10 бар;
- в помещениях категории «Г» по пожарной опасности (п.1.3. СП 41-102-98);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 150°C (п.1.3.СП 41-102-98);
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами (п.3.4. СП 41-102-98);
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов (п.3.4. СП 41-102-98).

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. В соответствии с ГОСТ 19433 полимерные трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты (пакеты) труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

7.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

7.4. Хранение труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.5. Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара **ТРУБА РЕХ-EVON**

№	Марка , артикул, размер	Количество
1		
2		
3		

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Восемьдесят четыре месяца со дня продажи

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11 литер «П», тел/факс (812)3247742, 5674814

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ