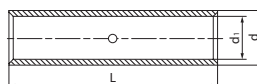


## Медные кабельные гильзы по DIN 46267

Тип: **ГМЛ (DIN)** по DIN 46267

- Предназначены для соединения опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное электролитическое лужение
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Гильзы имеют сквозную конструкцию и стопорную запрессовку по центру для определения глубины заведения кабельных жил
- На гильзах нанесена двухдорожечная разметка, определяющая местоположение и количество опрессовок в зависимости от ширины матрицы
- Внутренний и внешний диаметры гильз DIN 46267 соответствуют размерам труб, из которых изготавливаются наконечники DIN 46235



Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
		L	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика
ГМЛ (DIN) 6	6	30	5,5	3,8	100	ПК-16у ПК-35у ПКГ-50 ПКГ-120, ПМУ-120 ПМУ-240, ПМС-240 ПГР-70, ПГРС-70 ПГ-120, ПГРС-120 ПМУ-240, ПМС-240 ПГ-630 ПГ-240БМ ПГРС-240, ПГРС-240у ПГРС-400у	
ГМЛ (DIN) 10	10	30	6,0	4,5	100		
ГМЛ (DIN) 16	16	50	8,5	5,5	100		
ГМЛ (DIN) 25	25	50	10,0	7,0	100		
ГМЛ (DIN) 35	35	50	12,5	8,2	50		
ГМЛ (DIN) 50	50	56	14,5	10,0	50		
ГМЛ (DIN) 70	70	56	16,5	11,5	50		
ГМЛ (DIN) 95	95	70	19,0	13,5	10		
ГМЛ (DIN) 120	120	70	21,0	15,5	10		
ГМЛ (DIN) 150	150	80	23,5	17,0	10		
ГМЛ (DIN) 185	185	85	25,5	19,0	10		
ГМЛ (DIN) 240	240	90	29,0	21,5	5		
ГМЛ (DIN) 300	300	100	32,0	24,5	5		
ГМЛ (DIN) 400	400	150	38,5	27,5	5		
ГМЛ (DIN) 500	500	160	42,0	31,0	1		
ГМЛ (DIN) 625	625	160	44,0	34,5	1		

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

## Мультиразмерные ремнаборы для герметичного соединения проводов

Тип: **СОТК** по ТУ 3599-062-97284872-2014

- Предназначены для герметичного соединения медных проводов
- Каждый комплект состоит из одной гильзы под опрессовку и прозрачной термоусаживаемой манжеты с клеевым слоем
- Комплекты являются мультиразмерными и рассчитаны на расширенный диапазон сечений медных проводов
- Материал трубок: поперечно сшитый полиолефин
- Материал коннекторов: медь марки М1
- Покрытие коннекторов: олово-висмутное лужение
- По центру гильз расположена стопорная перегородка, определяющая длину снятия изоляции и глубину захода медных жил
- Термоусаживаемая трубка усаживается поверх опрессованного соединения
- Термоусаживаемые трубки с клеевым подслоем и коэффициентом усадки 3:1 обеспечивают полную герметизацию и изоляцию соединений
- Прозрачные трубки гарантируют правильное центрирование термоусаживаемой манжеты относительно гильзы и полный визуальный контроль контактных соединений после усадки
- Инструмент для монтажа:
  - опрессовка гильз: механические пресс-клещи СТК-05, СТВ-05 (КВТ)
  - термоусадка: высокотемпературный фен или бутановые горелки «КВТ»



Наименование	Диапазон сечений (мм <sup>2</sup> )	Длина гильзы (мм)	Длина термоусаживаемой трубки (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
СОТК-0,25/1,5	0,25-1,5	15	30	25 комплектов	СТК-05, СТВ-05, СТК-15, СТВ-15 и бутановые горелки «КВТ»
СОТК-1,0/2,5	1,0-2,5	15	30	25 комплектов	
СОТК-2,5/6,0	2,5-6,0	15	30	25 комплектов	
СОТК-6,0/10	6,0-10	20	40	25 комплектов	