

0 601 292 901 – GSS 280 AVE

Material number	0 601 292 901	0 601 292 902
EAN	3165140663823	3165140663830
L-BOXX 238 1 600 A00 1RS	✓	
Блок системы микрофльтрации 2 605 411 228	✓	✓
Дополнительная рукоятка 2 602 026 175	✓	✓
Напряжение, электрическое	230 В	230 В



Технические данные

Технические характеристики

Номинальная потребляемая мощность	350 W
Частота вращения на холостом ходу	8.000 – 11.000 об/мин
Число ходов холостого хода	16.000 – 22.000 колебаний /мин
Диапазон колебаний	2,4 мм
Вес	2,7 кг
Длина	440,0 мм
Ширина	114,0 мм
Высота	205,0 мм

Рабочая поверхность

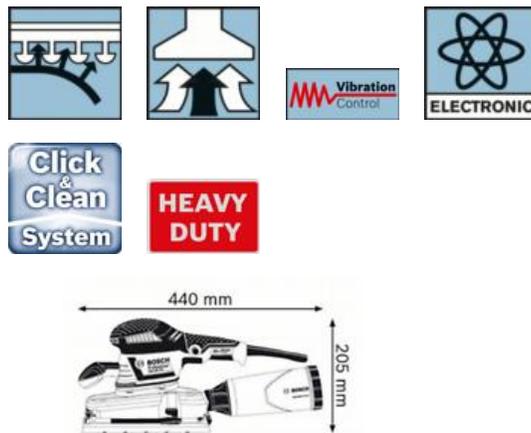
Ширина шлифпластины	114 мм
Длина шлифпластины	226 мм
Рабочая поверхность	257,64 кв. см
Ширина шлифлиста для крепления на зажимах	115 мм
Длина шлифлиста для крепления на зажимах	280 мм
Ширина шлифлиста с липучкой	115 мм
Длина шлифлиста с липучкой	230 мм

Функции

Крепление на липучке	✓
Удаление пыли	✓
Электроника	✓

Значения шума/вибрации

Значение вибрации ah	< 2.5 м/с ²
Уровень звукового давления	86 дБ(A)
Уровень звуковой мощности	97 дБ(A)
Коэффициент неточности K	3 дБ
Уровень шума	Стандартный A-скорректированный уровень шума электроинструмента составляет: уровень звукового давления — 86 дБ (A); уровень звуковой мощности — 97 дБ(A). Поправочный коэффициент K= 3 дБ.



Торговая информация

Позиционирование

- Первокласное качество обработки поверхности при низком уровне вибрации

Потребительские преимущества

- Минимум вибраций в своем классе инструментов (<2,5 м/с²) благодаря разделенному корпусу двигателя
- Равномерное распределение усилия прижима для высокого качества обработки поверхности
- Оптимальная фиксация шлифлистов даже без липучки благодаря инновационной системе зажимов

Дополнительные преимущества

- Непосредственное подсоединение к пылесосу или блоку системы микрофльтрации для работы без пыли в любых условиях
- Эргономичные поверхности с мягкой накладкой для оптимального удобства использования с дополнительной рукояткой и без нее
- Функция предустановки числа оборотов и двигатель мощностью 350 Вт обеспечивают необходимый запас мощности и оптимальный подбор частоты вращения для любых шлифовальных работ