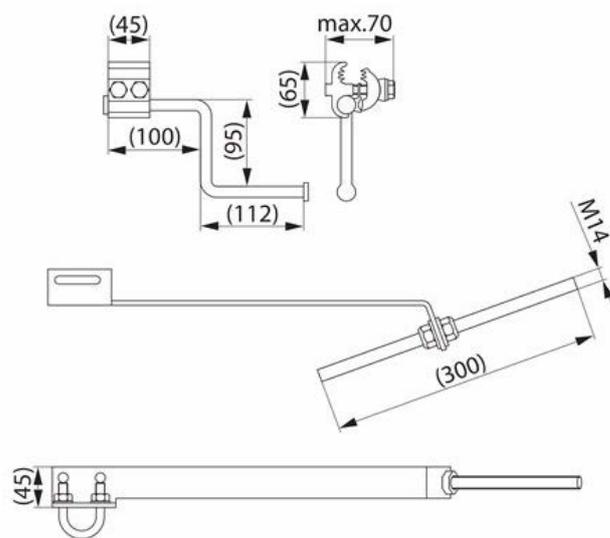




РАЗРЯДНИК ИСКРОВОЙ SDI20.469

ПАСПОРТ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Код GTIN	Тип изолятора	Сечение провода, мм	Тип верхнего электрода	Масса, кг
SDI20.469	6418677457449	штыревой	35-150	Г-образный	1,69

Номинальное напряжение, кВ – 12...36
 Ток динамической стойкости, кА – 29;
 Ток термической стойкости, кА (1с) – 11,5;
 Ток КЗ, кА (1с) – 2х10.

ПРИМЕНЕНИЕ

Используются на ВЛ 10 – 35 кВ с защищенными проводами для создания защитного искрового промежутка. Устанавливается на промежуточных опорах и на угловых промежуточных опорах со штыревыми изоляторами. Номинальная толщина изоляции на проводнике 2,0 – 3,0 мм. Комплект включает в себя устройство защиты от дуги типа SEW20.3 и дополнительный рог с кронштейном PSS715.



КОНСТРУКЦИЯ: Соединитель – антикоррозионный алюминиевый сплав, болты – сталь горячей оцинковки.
Кронштейн с рогом - сталь горячей оцинковки.

УСТАНОВКА: На земле собрать регулируемый кронштейн, его крепление и электрод. Регулировочный элемент кронштейна закрепить в среднем положении. Зачистить щеткой ST18 и смазать смазкой место крепления кронштейна к траверсе. На опоре зачистить щеткой ST18 и смазать смазкой штырь траверсы в месте крепления регулируемого кронштейна с электродом. Поднять регулируемый кронштейн с электродом на опору. Сориентировать электрод по направлению вдоль провода. Закрепить кронштейн на штыре траверсы, прижав вплотную к основанию штыря. На земле зачистить щеткой ST18 и смазать смазкой новый электрод в месте крепления в прокалывающем зажиме. Соединить новый электрод с новым прокалывающим зажимом. Поднять новый прокалывающий зажим с электродом и кожухом на опору. Сориентировать прокалывающий зажим плашками с электродом вертикально вниз. Сориентировать электрод в сторону пролета. Установить прокалывающий зажим на провод таким образом, что бы расстояние между концами электродов составляло 100 мм для ВЛЗ 10 кВ, 130-150 мм для ВЛЗ 20 кВ, 230 мм для 35 кВ. Затянуть болты прокалывающего зажима динамометрическим ключом ST30 с применением держателя зажимов ST34 до значения, указанного на зажиме. Установить защитный кожух на прокалывающий зажим. Проверить целостность и отсутствие дефектов заземления траверсы.

ИНСТРУМЕНТЫ: Шарнирный ключ ST20, рожковый ключ для электрода на гайку M14.

КОМПЛЕКТНОСТЬ: Искровой разрядник – 9 шт.
Коробка – 1 шт.
Паспорт – 1 шт.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Процедура приемки изделий разработана и произведена в соответствии со международным стандартом системы менеджмента качества ISO 9001:2008, свидетельство № FI14/0005.

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Изделия упакованы на заводе ENSTO: Ensto Ensek As, Эстония, Таллинн 13619 ул. Таевакиви 3/5 Тел: + 372 6 350 231; Факс: + 372 6 352 476.

Информация об изготовлении указана на упаковке.



ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИЮ

Погрузка и разгрузка изделий должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.

Условия хранения в части воздействия климатических факторов должно соответствовать группе 4 ГОСТ 15150.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Срок службы изделия 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации 5 лет со дня ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с даты производства.

Завод обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно заменять вышедшие из строя изделия при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

198205, Санкт-Петербург, Таллинское шоссе (Старо-Паново), 206А офис 2128

тел. +7 (812) 3259341, факс. +7 (812) 3259341

ensto.russia@ensto.com, www.ensto.ru