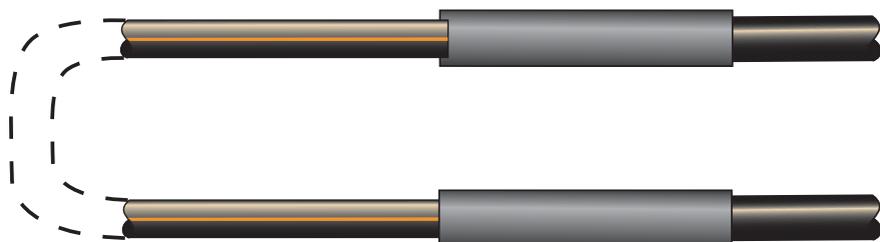




KÄYTTÖOHJE  
BRUKSANVISNING  
OPERATING INSTRUCTION  
PAIGALDUSJUHEND  
MONTAVIMO INSTRUKCIJA  
INSTRUKCJA MONTAŻU  
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

RAK26  
9.11.2010



**EFPLP4**

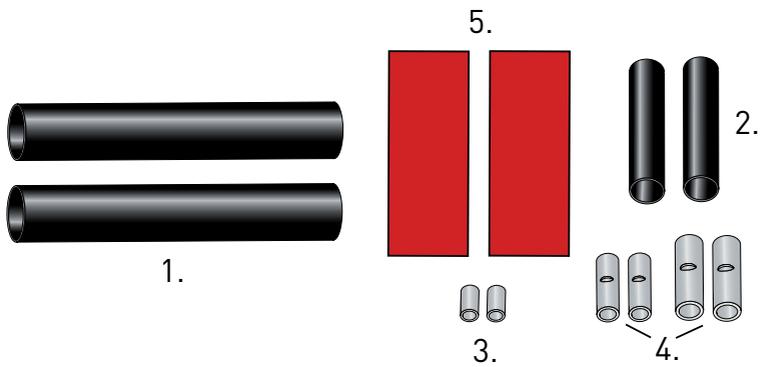


ME04

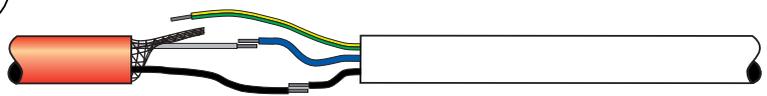


РепрОС-003





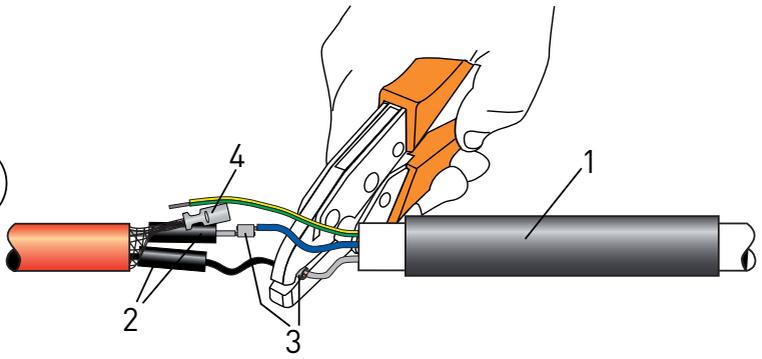
1A



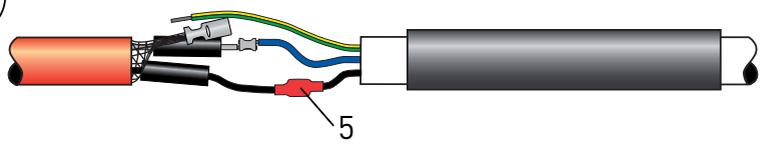
1B



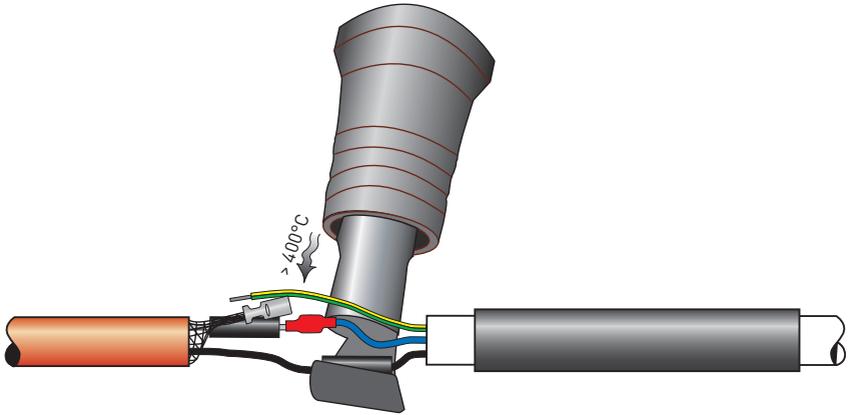
2



3



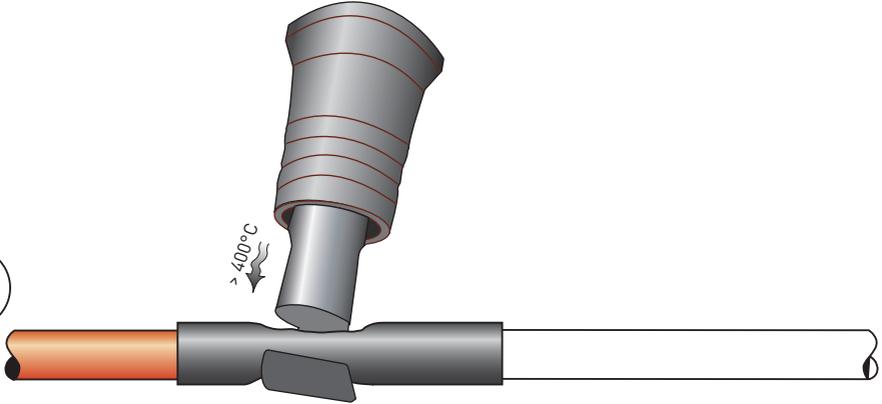
4



5



6





## EFPLP4 - Соединительный набор для нагревательных кабелей

При помощи соединительного набора EFPLP4 двухжильный нагревательный кабель подсоединяется к сетевому проводу или другому нагревательному кабелю. Соединительный набор также используется для подсоединения обоих концов сетевого провода к одножильному кабелю.

### Комплект поставки:

- |    |  |           |
|----|--|-----------|
| 1. | Термоусадочная трубка 15 см                  | 2 штуки   |
| 2. | Термоусадочная трубка 3 см                   | 2 штуки   |
| 3. | Параллельный соединитель 2,5 мм <sup>2</sup> | 2 штуки   |
| 4. | Соединитель заземления 4 и 6 мм <sup>2</sup> | 2+2 штуки |
| 5. | Силиконовая лента 5 см                       | 2 штуки   |

### Руководство по установке

Снимая с кабеля наружную оболочку, не повредите другие элементы кабеля. Для обжима термоусадочной трубки пользуйтесь строительным феном, обжим должен производиться от середины к краям. После монтажа следует замерить сопротивление изоляции и сопротивление смонтированного участка. Монтаж должен осуществляться только квалифицированными специалистами. Перед работой ознакомьтесь с инструкцией.

### Соединение

Двухжильный нагревательный кабель подсоединяется к сетевому кабелю или другому нагревательному кабелю следующим образом: защитный медный экран подсоединяется как заземляющий провод, экраны и/или заземляющие провода должны быть соединены вместе, одножильные кабели присоединяются таким же образом.

**1А.** Снимите внешнюю оболочку с обоих концов кабеля на длину 60 мм. Не повредите защитный медный экран. Скрутите жилы медного экрана нагревательного кабеля и укоротите до длины 10 мм. Укоротите провода нагревательного кабеля до длины 25 и 60 мм, чтобы соединители не соприкасались друг с другом. Зачистите концы проводов на длину 6 мм.

**1В.** При использовании одножильного нагревательного кабеля сетевой кабель подсоединяется с обоих концов кабеля для образования цепи (рис. 1В). Провод высокого сопротивления нагревательного кабеля подключается к электрической сети сетевыми проводами. Защитный экран нагревательного кабеля и заземляющий провод сетевого провода соединяются вместе. Соединение производится таким же образом, как и соединение двухжильных кабелей (рис. 1-6).

**2.** Наденьте большую термоусадочную трубку (1) на нагревательный кабель. Обожмите другой конец соединителя заземления (4) на медном экране. Укоротите второй провод сетевого кабеля до длины 20 мм и зачистите его на длину 6 мм. Наденьте малую термоусадочную трубку (2) поверх длинного провода высокого сопротивления и соедините оба провода параллельным соединителем (3), чтобы зачищенные концы соприкасались друг с другом. Плотно обожмите соединитель плоскогубцами. Обрежьте и зачистите второй провод сетевого кабеля таким образом, чтобы его можно было присоединить к короткому проводу нагревательного кабеля при помощи параллельного соединителя.

**3.** Плотно обмотайте соединитель силиконовой лентой (5).

**4.** Надвиньте малую термоусадочную трубу поверх соединителя и обожмите ее, используя пистолет горячего воздуха. Второе соединение обработайте таким же образом.

**5.** Обрежьте и зачистите заземляющий провод сетевого кабеля таким образом, чтобы он доставал до средней точки заземляющего соединителя. Плотно обожмите соединитель плоскогубцами.

6. Надвиньте большую термоусадочную трубку поверх места соединения таким образом, чтобы место соединения было полностью закрыто и располагалось посередине трубки. Равномерно прогрейте трубку пистолетом горячего воздуха до плотного и равномерного обжима. Нагрев производите от середины к краям трубки. Перемещая пистолет, прогрейте трубку с другой стороны. Дайте трубке остыть в расплавленном состоянии. Убедитесь в надежности и герметичности соединения.

**Заводы-изготовители:**

"Ensto Finland Oy" ("Энсто Финланд Ой")  
Ensio Miettisen katu, P.O.BOX 77 (Энсио Миеттисен ул., п/я 77)  
06101 Porvoo, Finland (06101 Порвоо, Финляндия)

**Импортер:**

ООО "Энсто Рус"  
105062 Москва  
Подсосенский переулок, д.20, стр.1  
Тел. +7 495 258 52 70  
Факс. +7 495 258 52 69

ООО "Энсто Рус"  
196084, Россия, Санкт-Петербург  
Ул.Воздухоплавательная, д.19  
тел. (812) 336 99 17  
факс (812) 336 99 62

[www.ensto.ru](http://www.ensto.ru)

**FIN** Tekninen tuki: +358 200 29009

**PL** +48 58 692 40 00

**S** Teknisk hjälp: +46 8 556 309 00

**UA** +380674010067

**EST** Klienditeenindus: +372 6512104  
Tehniline tugi: +372 6512100

**IT** +39 2 294 030 84

**N** +47 22 90 44 00

**F** +334 68 57 20 20

ENSTO FINLAND OY

P.O.BOX 77  
06101 PORVOO, FINLAND

INT. TEL. + 358 204 76 21  
FAX. INT. + 358 204 76 2753  
[www.ensto.com](http://www.ensto.com)