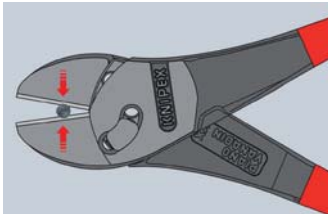
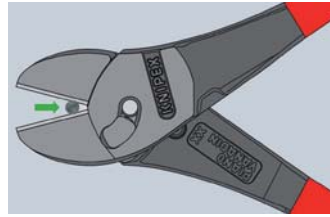


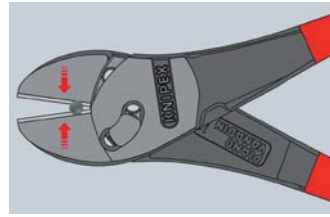
КNIPEX TwinForce® Поступательный рез



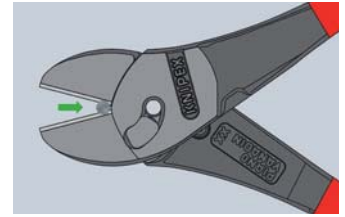
Проволоку всегда следует располагать как можно ближе к шарниру. Как правило, отверстие между режущими кромками кусачек с высокой передачей усилия ближе к шарниру – меньше, чем диаметр проволоки, так что проволока может выскользнуть при резке.



Вначале надрезайте проволоку с помощью кусачек КNIPEX TwinForce®, пока требуемое для этого усилие не возрастет в значительной степени. Затем откройте кусачки и передвиньте проволоку по надрезу в сторону шарнира.



Продолжайте резать в том же месте. Теперь резать будет гораздо легче, поскольку проволока расположена ближе к точке вращения.



При необходимости процесс можно повторить.

Чрезвычайно легкое резание при малой затрате усилий



Кусачки боковые повышенной мощности  
DIN ISO 5743

74  
91

- > ось шарнира прикована для самых высоких продолжительных нагрузок
- > с прецизионными режущими кромками для резания мягкой и твердой проволоки, а также рояльной струны
- > режут твердую толстую проволоку с меньшими усилиями, чем боковые кусачки аналогичной длины
- > прецизионные режущие кромки расположены на средней линии толщины губок
- > высокая режущая способность при меньшей затрате усилий благодаря оптимальному углу режущих кромок, передаточного отношения рычагов и эргономичной конструкции ручек
- > режущие кромки дополнительно закалены токами высокой частоты до твердости примерно 64 HRC
- > высококачественная хром-ванадиевая сталь, ковкая, многоступенчатая закалка в масле



74 91 250



Режущие кромки расположены по центру головки



Номер артикула	EAN	↔ mm	Клещи	Головка	Ручки	Параметры режима резки				g
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
74 91 250	034070	250	фосфатированные, черного цвета	полированная	с пластмассовыми рукоятками	5,0	5,0	3,8	3,5	395