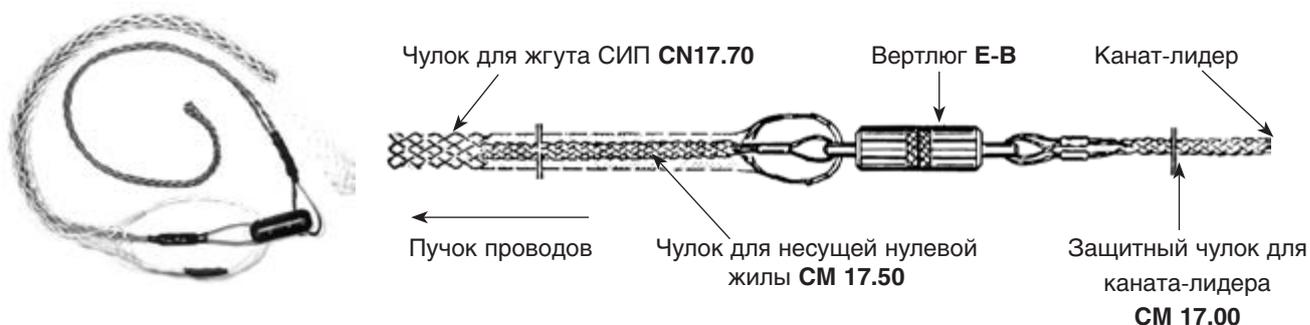


6. УСТРОЙСТВА И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ РАСКАТКИ СИП

Компания НИЛЕД предлагает широкий ассортимент инструмента, необходимый для строительства и эксплуатации воздушных линий с самонесущими изолированными проводами. Технология монтажа ВЛИ с СИП отличается от монтажа ВЛ с неизолированными проводами, поэтому для соблюдения технологии монтажа и последующей надежной и безуходной эксплуатации ВЛИ компания НИЛЕД рекомендует применять нижеперечисленный инструмент и приспособления.



6.1. Комплект приспособлений для раскатки СИП

Соединение между канатом-лидером натяжения и СИП осуществляется с использованием следующих элементов:

- металлического чулка CM 17.00, прочно закрепляемого на канате-лидере и предназначенного для устранения любого узла, который может ослабить прочность троса;
- вертлюга типа E-B;
- металлического чулка CM 17.50 для несущей нулевой жилы;
- чулка для жгута CN.

Чулоч для несущей нулевой жилы

Позиция	Сечение жил, мм ²	Диаметр мин., мм	Диаметр макс., мм	Масса, кг
CM 17.50	35-150	7	17	440

Чулки для жгута СИП

Позиция	Сечение жил, мм ²	Диаметр мин., мм	Диаметр макс., мм	Масса, кг
CN 17.35	3x25+54,6-3x70+54,6	27	40	130
CN 17.70	3x35+54,6-3x95+70	32	45	130
CN 17.150	3x70+54,6-3x150+150	40	55	133

Вертлюг

Позиция	Длина, мм	Диаметр каната-лидера, мм	Допустимое натяжение, даН	Масса, кг
E-B	125	10	1500	500