



ООО «ЭнергоТехКомплект»
 454010, Россия, г. Челябинск ул. Шоссе Меридиан, д.1
 тел.: (351) 256-98-14, 723-01-07
 факс: (351) 256-98-14, 723-01-07
 e-mail: etk2001@mail.ru www.energotk.ru



ООО «ЭнергоТехКомплект»
 454010, Россия, г. Челябинск ул. Шоссе Меридиан, д.1
 тел.: (351) 256-98-14, 723-01-07
 факс: (351) 256-98-14, 723-01-07
 e-mail: etk2001@mail.ru www.energotk.ru

3.6. После монтажа тормоз должен быть подвергнут регулировке, которая заключается в установке нормального хода якоря, в регулировке главной пружины, и равномерного хода колодок.

Установка нормального хода якоря производится перемещением штока, вращая его хвостовик, до тех пор, пока отход якоря не достигнет нормальной величины, указанной в таблице:

Таблица нормального хода якоря (в мм)

Тормоз для привода	ТКТ-100	ТКТ-200/100	ТКТ-200	ТКТ-300/200	ТКТ-300
Переменный ток	5,5	5,5	7	7	-

Замер хода якоря должен производиться калибром на ключе или нормальным мерительным инструментом на магнитах переменного тока по геометрической оси, соединяющей; центры верхних заклепок на якоре и ярме.

Установку равномерного отхода колодок следует производить винтом 7. Проверку отхода колодок производить по пальцам колодок при помощи мерительного инструмента с точность отчета $\pm 0,1$ мм (увеличение размера при растормаживании равно 0-8 + 1,2 мм).

Заключительным этапом регулировки является установка такой рабочей длины главной пружины, которая гарантировала бы необходимое усилие, соответствующее заданному тормозному моменту.

3.7. Вследствие износа обкладок ход якоря достигает предельной величины, поэтому тормоз должен быть отрегулирован.

3.8. Обкладки могут нормально эксплуатироваться до тех пор, пока их толщина не уменьшится в средней части до 1/2, а в крайней части до 1/3 от первоначальной.

3.9. Шарнирные соединения тормоза следует периодически, не реже двух раз в месяц, смазывать консистентной смазкой.

4. СОСТАВ И КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

4.1. Тормоза поставляются в комплекте согласно сборочным чертежам и ТУ,

4.2. В состав изделия входит только механическая часть тормоза (без электромагнитов и метизов для крепления электромагнитов).

Примечание: поставка двух запасных накладок и ключей производится по специальным заказам.

4.3. Завод гарантирует нормальную работу тормозов в течение 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при своевременной замене накладок.

4.4. Завод оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию тормозов, без изменения технической характеристики и присоединительных размеров.

4.5. При получении партии тормозов ТКТ просим проставить заводской номер в паспорте тормоза. Номер проставлен на этикетке, укрепленной с торца скобы.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Тормоза предназначены только для установки в вертикальном положении на механизмах, работающих вне пожарной и взрывоопасной среде. При установке на открытом воздухе тормоза следует защищать кожухами от попадания атмосферных осадков.

1.2. Механическая часть у тормозов переменного и постоянного тока со шкивом одного диаметра одинакова и обозначается буквами ТК и числом, соответствующим диаметру тормозного шкива.

1.3. На тормозах устанавливаются электромагниты типа МО-Б. Катушки электромагнитов рассчитаны на напряжения переменного тока 220, 380 и 500 вольт. Электромагниты рассчитаны на повторно-кратковременный режим (не свыше 40 % ПВ), допускает не более 300 включений в час.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Наибольшие тормозные моменты в зависимости от режимов работы:

Типоразмер тормоза	Тормозной момент, КРС, СМ.		
	ПВ-25%	ПВ-50%	ПВ-100%
ТКТ-100	-	200	200
ТКТ-200/100	-	400	220
ТКТ-200	-	1600	800
ТКТ-300/200	-	2400	1200
ТКТ-300	-	4200	1700

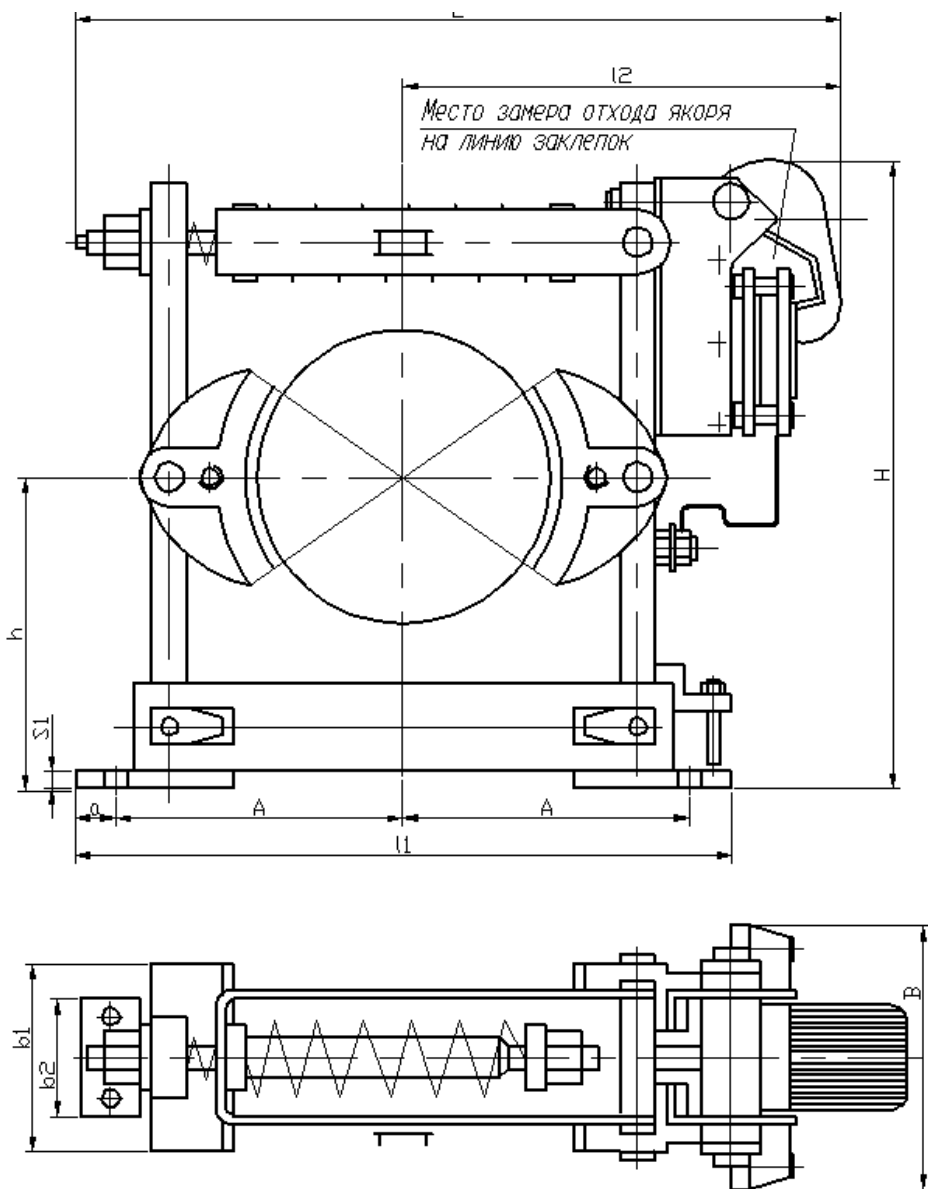
3. КОНСТРУКЦИЯ И РАБОТА ТОРМОЗА

3.1. Тормоз (рис. 1) состоит из следующих составных частей: Электромагнита 6, подставки 1, рычагов 3, главной пружины 5, штока 4, колодок 2.

3.2. При затормаживании, под действием сжатой главной пружины рычаги поворачиваются на пальцах и прижимают колодки к поверхности тормозного шкива. При этом электромагнит не работает, якорь его откинут.

При включении тока якорь магнита прижимается к сердечнику и нажимает на конец 4, который через гайку на штоке дополнительно сжимает главную пружину.

Рисунок 1



3.3. Основные размеры

Таблица 1

Тип тормоза	Тип электромагнита	Габаритные и присоединительные размеры, мм									
		a ₁	a ₂	b	b ₁	b ₂	d	h	l ₁	l ₂	s
ТКТ-100	МО-100	40	70	65	13	3	4,2	83	35	6	4
ТКТ-200/100		60	90	18	80			8	7		
ТКТ-200	МО-200	80	140	120	22	4,2	90	8	9	9	
ТКТ-300/200							90				

Таблица 2

Тип тормоза	Тип электромагнита	Габаритные и присоединительные размеры, мм										
		A	A ₁	B	D	H	H ₁	L _{max}	L	L ₁	L ₂	L ₃
ТКТ-100	0,3 мм на 100 мм ширины колодки-МО-100	22 0	11 0	13 0	10 0	24 4	10 5	395	33 9	20 7	30 0	12 5
ТКТ-200/100		35 0	17 5		20 0	39 7	17 0	584	52 8	27 0	39 4	19 7
ТКТ-200	МО-200	50 0	25 0	17 7	40 7	24 0	850	57 0	34 2	55 0	27 5	
ТКТ-300/200					30 0			55 2	74 9			40 9

Рычаги, освободившись от действия пружины, расходятся, растормаживая шкив.

3.4. Тормоз устанавливается на тормозной шкив, удовлетворяющий следующим требованиям:

1. Диаметр шкива должен быть выполнен с отклонением по С₄
2. Рабочая поверхность шкива должна иметь твердость Нв не менее 280 и чистоту поверхности не ниже 1,0

На рабочей поверхности шкива не должно быть следов коррозии, масла, краски и т.д.

3.5. При установке тормоза:

Центр тормоза должен совпадать с центром шкива.

Не параллельность и перекос поверхностей колодок относительно поверхности шкива не должны превышать 0,3 мм на 100 мм ширины колодки.

Перед установкой катушка электромагниты должны быть высушена.