

**Электротехнический завод «КВТ»  
Россия, г. Калуга**

www.kvt.su

## **ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ**

концевых термоусаживаемых муфт для контрольных кабелей  
с пластмассовой изоляцией с броней и без брони на напряжение до 1 кВ

### **ККТ**



**Все операции следует выполнять в строгом соответствии с инструкцией по установке, не допуская изменений в технологии монтажа**



**Монтаж термоусаживаемых муфт должен проводиться специально обученным персоналом**

---

## 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Муфты концевые типа ККТ предназначены для оконцевания контрольных кабелей с пластмассовой изоляцией с броней и без брони, кабелей с общим ленточным экраном на напряжение до 1 кВ, сечением жил 0,75-10 мм<sup>2</sup> и количеством жил 4-37 шт.

Монтаж концевых муфт может быть осуществлен для контрольных кабелей типа: АКВВБГ, АКВВГ, АКРВГ, КВББШв, АКВВГЭ, КВВГЭ, АКРВГЭ, КВВГ, КРВБ, КРВГ, их аналогов и модификаций.

## 2. ТИПОРАЗМЕРЫ МУФТ

Выбор типоразмеров муфт производится в зависимости от диаметра кабеля (см. табл.):

Наименование муфты	Рабочее напряжение (кВ)	Диаметр кабеля
ККТ-1	1	7-18
ККТ-2		15-25
ККТ-3		25-33

## 3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Монтаж муфты должен производиться с соблюдением «Межотраслевых правил по охране труда (правил безопасности) при эксплуатации электроустановок», «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей», «Правил пожарной безопасности для энергетических предприятий», а также правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

## 4. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

### 4.1 Подготовка к монтажу

Внимательно ознакомьтесь с инструкцией по монтажу. Проверьте по комплектационной ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты диаметру, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля. Подготовьте рабочее место, все необходимые инструменты и приспособления. Если муфта хранилась в неотапливаемом помещении при температуре менее 5 °С, то до начала монтажа комплект муфты следует выдержать не менее 2-х часов при температуре 18–20 °С.

### 4.2 Разделка кабеля

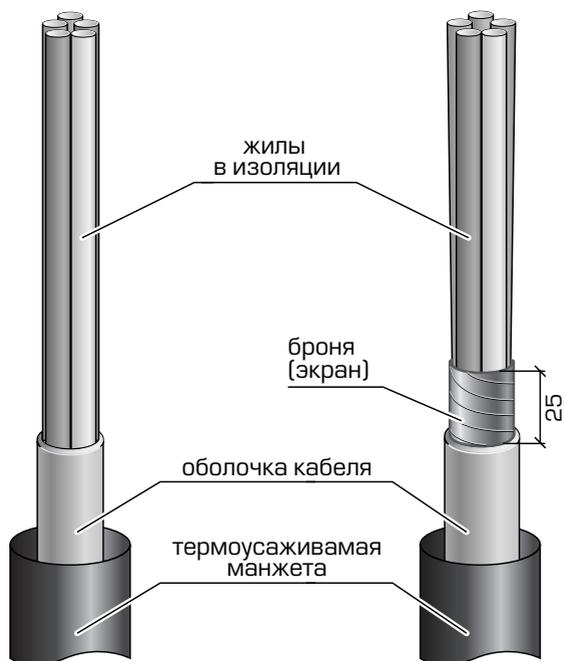
Разделка кабеля должна осуществляться в строгом соответствии с инструкцией производителя. Точная и аккуратная разделка является необходимым условием и залогом правильного монтажа кабельной муфты. Разделка кабеля должна выполняться только высококвалифицированным специалистом. Несоблюдение размеров разделки, разделка без рулетки «на глазок», порезы и задиры на жилой изоляции, наличие загрязнений могут привести к сокращению срока службы муфты и пробоям.

**После завершения монтажа не подвергайте муфту механическим воздействиям до ее полного остывания.**

## КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Наименование	Кол-во, шт.	ККТ-1	ККТ-2	ККТ-3
Манжета изолирующая	1	24/6-80	39/13-80	39/13-80
Пружина постоянного давления	1	ППД №0	ППД №1	ППД №2
Провод заземления с наконечником	1	6 мм <sup>2</sup> -500		
Термоплавкий клей	-	5г		
Упаковочный пакет	1	+		
Инструкция по монтажу	1	+		

# 1 Подготовка и разделка кабеля

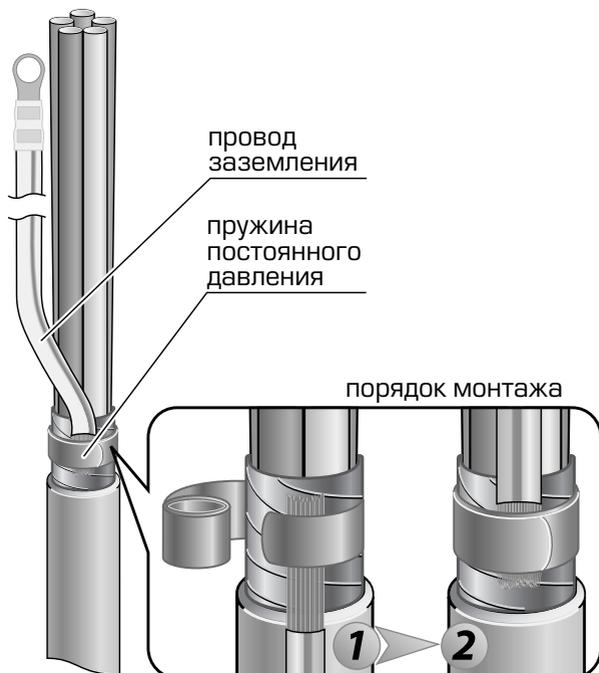


- 1.1** Распрямить конец кабеля на длине не менее 0,5 м и очистить от загрязнений;
- 1.2** Надвинуть на кабель термоусаживаемую манжету;
- 1.3** Снять наружную оболочку с кабеля на длине, обеспечивающей подключение жил кабеля к оборудованию.

## **для кабеля с броней (экраном)**

- 1.4** Обрезать бронеленты или экран кабеля, согласно размерам на рисунке.

## 2 Монтаж провода заземления

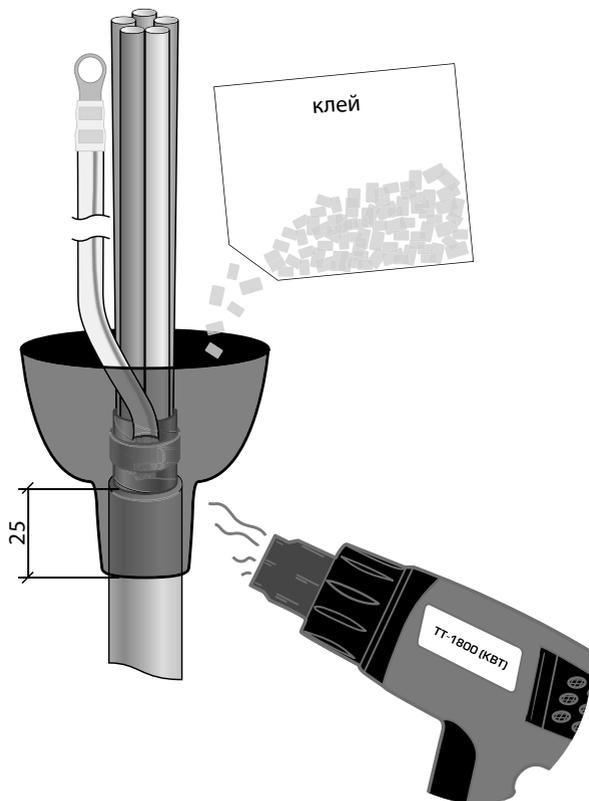


### Выполняется только для кабелей с броней (экраном заземления)

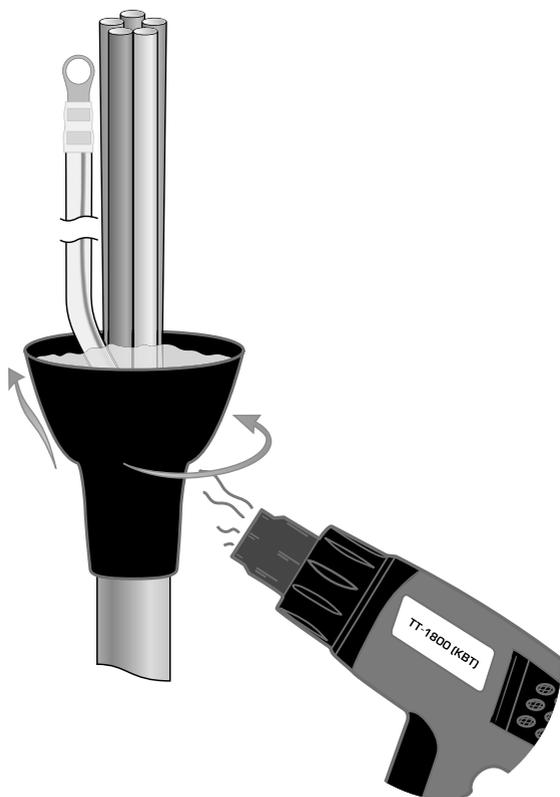
- 2.1 Зачистить конец провода заземления на длине 30 мм;
- 2.2 Распустить (растянуть в ширину) зачищенный конец провода заземления;
- 2.3 Расположить провод заземления вдоль бронелент (экрана) таким образом, чтобы его подготовленный (распущенный) конец был направлен к жилам кабеля;
- 2.4 Прижать провод заземления одним витком пружины так, чтобы нижний край пружины находился на расстоянии не более 5 мм от среза оболочки кабеля;
- 2.5 Перегнуть провод заземления в обратном направлении и произвести намотку пружины поверх провода заземления до конца.

**!** При установке провода заземления на экранированные кабели малого диаметра - ленты экрана отогнуть на наружную оболочку кабеля.

### 3 Установка термоусаживаемой манжеты

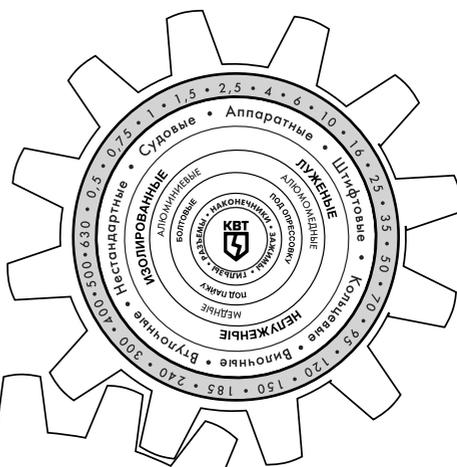
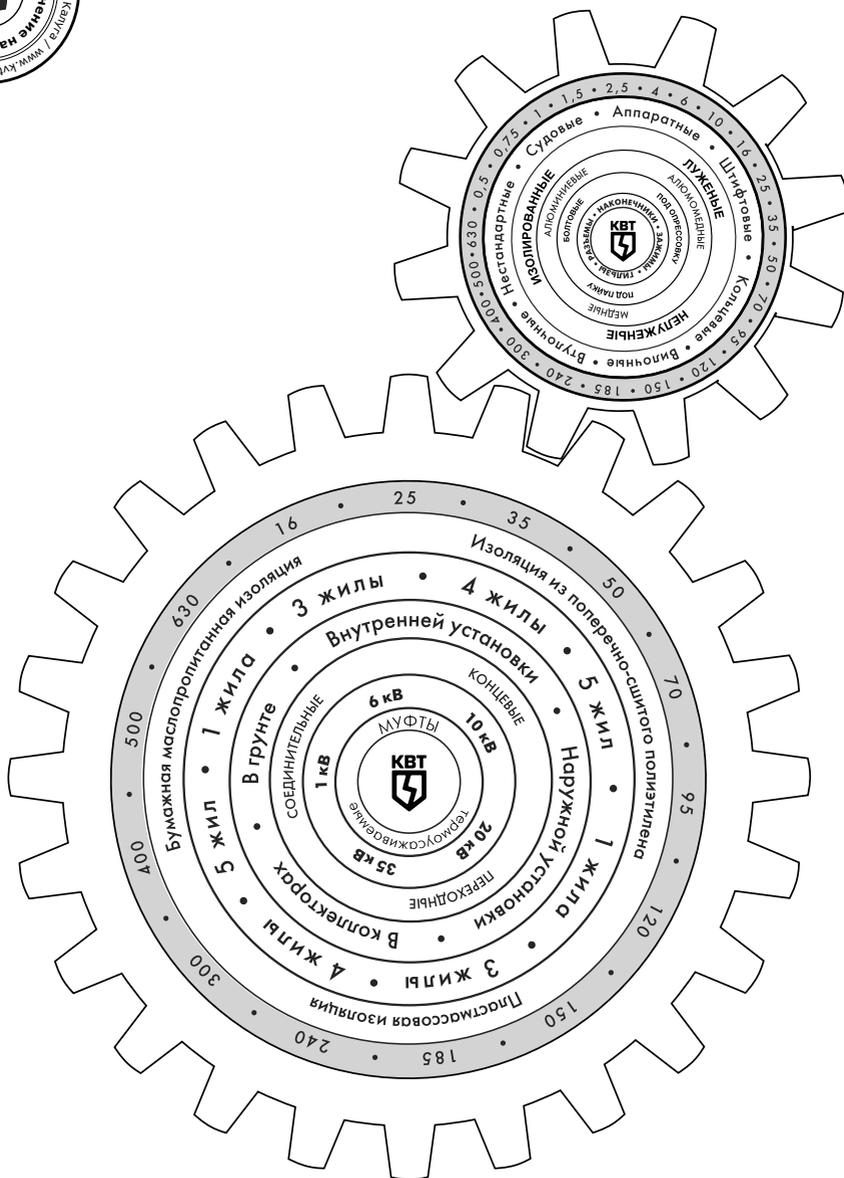


- 3.1** Надвинуть манжету на муфту, так чтобы расстояние от среза наружной оболочки до нижнего края манжеты составляло 25 мм;
- 3.2** Усадить часть манжеты, заходящую на наружную оболочку кабеля (как показано на рисунке). Дать остыть.;
- 3.3** В образовавшуюся воронку всыпать термоплавкий клей и равномерно распределить его в манжете.



**3.4** Усадить манжету равномерно прогревая ее от середины к внешнему краю. Выступивший расплав термоплавкого клея свидетельствует о качественном монтаже муфты.

**Монтаж муфты завершен.  
Дайте муфте остыть прежде чем подвергать ее какому-либо  
механическому воздействию.**



Ваши отзывы и замечания, заявки на участие в обучающих семинарах, вопросы, требующие инженерно-технической поддержки, направляйте по нашему адресу:  
 e-mail: [mufta@kvt.su](mailto:mufta@kvt.su), телефон: (495) 651-61-25