

Назначение:

Набор матриц НМ-300-ТА (КВТ) предназначен для опрессовки алюминиевых и алюмомедных наконечников по ГОСТ на жилы кабелей и проводов.

Порядок опрессовки:

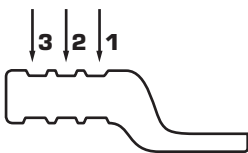
1. Перед монтажом наконечника на жилы кабелей, подготовить контактные поверхности жил в соответствии с ГОСТ 10434-82.
2. Подберите матрицы в соответствии с типоразмером опрессовываемого наконечника.
3. Порядок опрессовки определяется от изолированной части наконечника (см. рисунок).

4. Количество опрессовок для каждого типоразмера должно соответствовать таблице.
5. Соблюдайте расстояние между опрессовками, оно должно быть не менее 2 мм.
6. Опрессовывайте изделие.

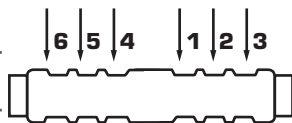
Таблица соответствия:

Типоразмер матрицы	Типоразмер наконечника ТА ГОСТ 9581-80 ГА ГОСТ 23469.2-79 ТАМ	Номинальное сечение жилы, мм ²	Класс жилы по ГОСТ 22483-77	Кол-во опрессовок
16	16-8-5,4	16	2-3	2
	16-5,4			4
	16-8-5,4			2
25	25-8-7	25	2-3	2
	25-7			4
	25-8-7			2
35	35-10-8	35	2-3	2
	35-8			4
	35-10-8			2
50	50-10-9	50	2-3	2
	50-9			4
	50-10-9			2
70	7-10-12	70	2-3	3
	70-12			6
	70-12-12			3
95	95-12-13	95	2-3	3
	95-13			6
	95-12-13			3
120	120-12-14	120	2-3	3
	120-14			6
	120-12-14			3
150	150-12-17	150	2-3	3
	150-17			6
	150-12-17			3
185	185-16-19	185	2-3	3
	185-19			6
	185-16-19			3
240	240-20-20	240	2-3	3
	240-20			6
	240-16-20			3

Порядок опрессовки наконечника:



Порядок опрессовки гильзы:



Комплектность:

- Матрица (10 комплектов)
- Упаковка
- Паспорт

Штамп ОТК

www.kvt.su

г. Калуга
Электротехнический завод «КВТ»



ПАСПОРТ

Набор матриц для опрессовки алюминиевых
и алюмомедных наконечников по ГОСТ
НМ-300-ТА