

КРОНШТЕЙН БОЛТОВОЙ КБ, КРОНШТЕЙН АНКЕРНЫЙ КАБ-200,
КРЮК ЗАКРЫТЫЙ КЗ, КРЮК СПИРАЛЬНЫЙ КСА, КРЮК КМ,
КРЮК АНКЕРНЫЙ КА-450, КРЮК СЪЕМНЫЙ КС,
КРЮК ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ КП-500,
КРОНШТЕЙН АНКЕРНЫЙ КАМ-1500,
КРОНШТЕЙН АНКЕРНЫЙ КАМ-4000,
КРЮК РЕЗЬБОВОЙ КР, КРЮК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КМУ-1740

Краткое руководство по эксплуатации

1 Назначение и область применения

1.1 Вспомогательная арматура (далее по тексту – арматура):

- кронштейн болтовой КБ (далее по тексту – КБ),
- кронштейн анкерный КАБ (далее по тексту – КАБ),
- крюк закрытый КЗ (далее по тексту – КЗ),
- крюк спиральный КСА (далее по тексту – КСА),
- крюк КМ (далее по тексту – КМ),
- крюк анкерный КА (далее по тексту – КА),
- крюк съёмный КС (далее по тексту – КС),
- крюк промежуточный КП (далее по тексту – КП),
- кронштейн анкерный КАМ (далее по тексту – КАМ),
- крюк резьбовой КР (далее по тексту – КР),
- крюк универсальный КМУ (далее по тексту – КМУ)

товарного знака IEK предназначена для крепления зажимов магистральных и абонентских воздушных линий с изолированными проводами (далее по тексту – ВЛИ) на деревянных, железобетонных и металлических опорах, а также на стенах зданий и сооружений.

КС применяется в составе кронштейна КБ, крюков КЗ или КМ (кроме КМ-1800 и КМ-2800).

КП-500 применяется как промежуточное звено между арматурой крепления к опорам и анкерными или промежуточными зажимами СИП или СНП в местах, где возможно падение деревьев или другие внешние повреждающие воздействия.

КР применяется для крепления натяжных и подвесных зажимов к деревянным стойкам опор или деревянным стенам сооружений при устройстве ответвлении от магистрали к вводам в здание.

1.2 По своим характеристикам арматура соответствует требованиям ГОСТ Р 51177.

1.3 Рабочий диапазон температур от минус 60 до 55 °С и относительной влажности воздуха до 95 % при 25 °С.

2 Основные размеры и технические характеристики

2.1 Основные размеры и технические характеристики кронштейна КБ приведены в таблице 1 и на рисунке 1.

2.2 Основные размеры и технические характеристики крюка КЗ приведены в таблице 2 и на рисунке 2.

2.3 Основные размеры и технические характеристики крюка КМ приведены в таблице 3 и на рисунках 3 и 4.

2.4 Основные размеры и технические характеристики крюка КСА приведены в таблице 4 и на рисунке 5.

2.5 Основные размеры и технические характеристики крюка КС приведены в таблице 5 и на рисунке 6.

2.6 Основные размеры и технические характеристики крюка КП-500 приведены на рисунке 7.

2.7 Основные размеры и технические характеристики крюка КА-450 приведены на рисунке 8.

2.8 Основные размеры и технические характеристики кронштейна анкерного КАБ-200 приведены на рисунке 9.

2.9 Основные размеры и технические характеристики кронштейна для анкерного зажима КАМ-4000 приведены на рисунке 10.

2.10 Основные размеры и технические характеристики крюка КР приведены на рисунке 11.

2.11 Основные размеры и технические характеристики кронштейна КАМ-1500 приведены на рисунке 12.

2.12 Основные размеры и технические характеристики крюка КМУ-1740 приведены на рисунке 13.

2.13 Все изделия изготовлены из конструкционной стали с последующим нанесением защитного покрытия.

Таблица 1

Тип кронштейна	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	∅D1, мм	∅D2, мм	Fx, кН	Fy, кН
Кронштейн болтовой КБ16-290/700	290	80	240	max 205	M16	54	39,2	6,8
				min 150				
Кронштейн болтовой КБ16-340/700	340			max 205				5
				min 150				
Кронштейн болтовой КБ20-400/1500	400	100	300	max 265	M20	62		10
				min 190				

Примечание – Fx – разрушающая нагрузка в горизонтальном направлении; Fy – разрушающая нагрузка в вертикальном направлении.

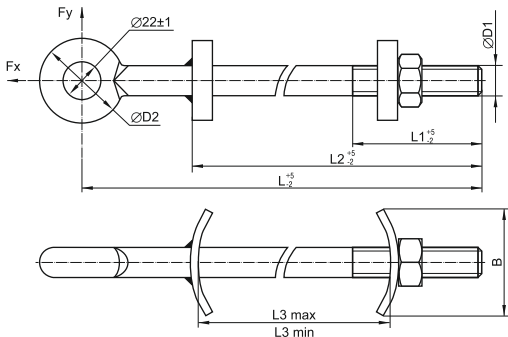


Рисунок 1

Таблица 2

Тип крюка	Параметр и его значение					Fx, кН	Fy, кН
	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L3, мм		
Крюк закрытый КЗ М20-250/306	352	110	250	max 220	30,6	6,7	
				min 134			
Крюк закрытый КЗ М20-310/306	412	140	310	max 280			
				min 164			

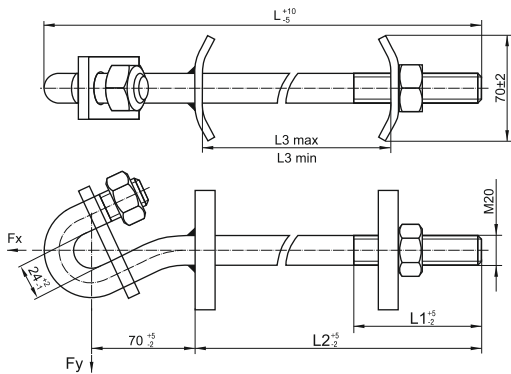


Рисунок 2

Таблица 3

Тип крюка	Параметр и его значение							
	L, мм	L1, мм	B, мм	B1, мм	∅D1, мм	∅D2, мм	Fx, кН	Fy, кН
Крюк КМ16-200/119/24	200	315	48	24	M16	16	10,5	2,4
Крюк КМ16-240/119/24	240	355						
Крюк КМ16-320/119/24	320	435						
Крюк КМ20-200/145/46	200	319	54	30	M20	20	14,5	4,6
Крюк КМ20-240/145/46	240	359						
Крюк КМ20-320/145/46	320	439						
Крюк КМ20-350/145/46	350	469						
Крюк КМ-1800	86	122	50±2	150±2	—	16±1	12,8	12,5
Крюк КМ-2800	91	131			—	20±1	22	17,7

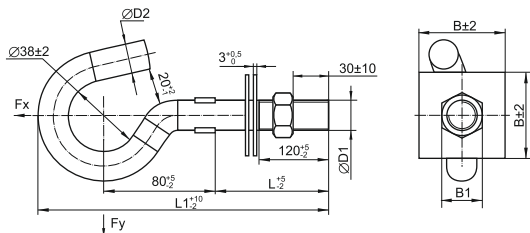
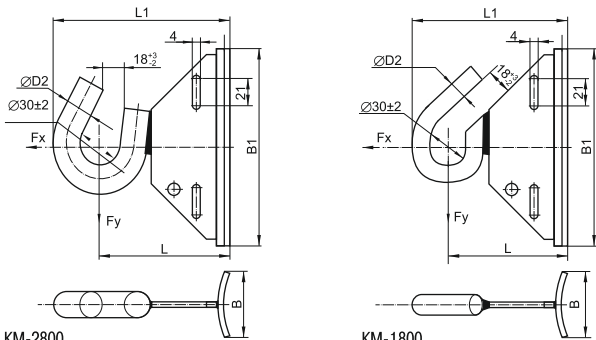


Рисунок 3



КМ-2800

КМ-1800

Рисунок 4

Таблица 4

Тип крюка	Параметр и его значение				
	L, мм	L1, мм	L2, мм	Fx, кН	Fy, кН
Крюк спиральный КСА12-55/200	115	55	max 30	2,0	0,4
Крюк спиральный КСА12-250/200	310	250	max 225		
Крюк спиральный КСА12-300/200	360	300	max 275		

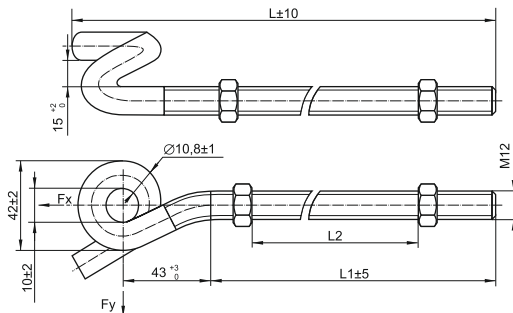


Рисунок 5

Таблица 5

Тип крюка	Параметр и его значение					
	L, мм	ØD1, мм	ØD2, мм	ØD3, мм	Fx, кН	Fy, кН
Крюк съемный КС-16-154/20	111	M16	25	16	15.5	4
Крюк съемный КС-20-155/40	115	M20	30	20	12.4	2

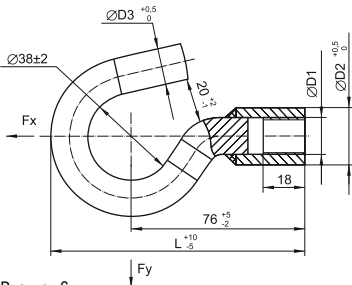
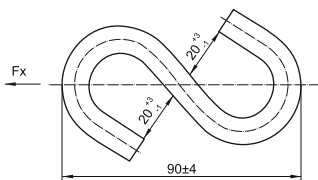


Рисунок 6


 Fx = 6кН.
Рисунок 7

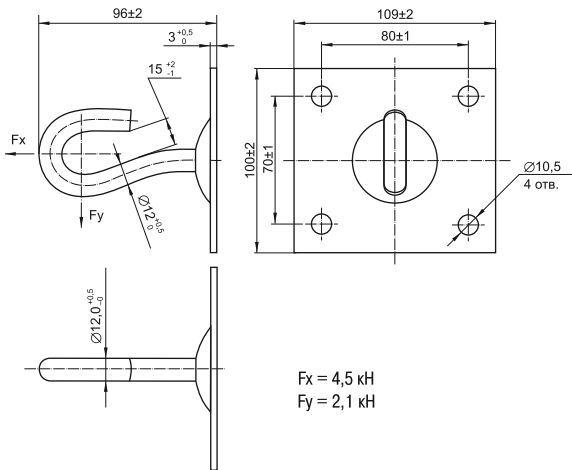


Рисунок 8

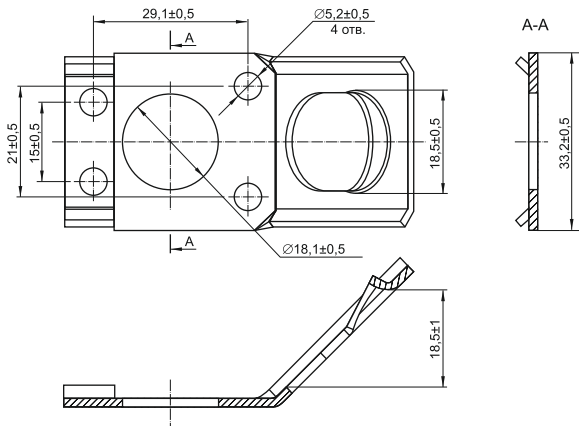


Рисунок 9

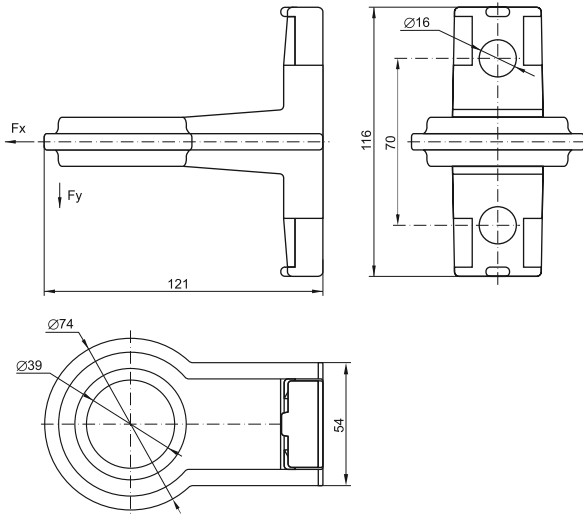


Рисунок 10

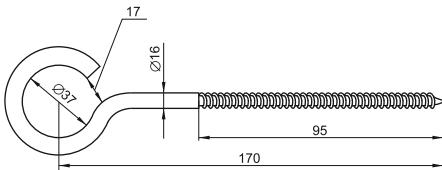


Рисунок 11

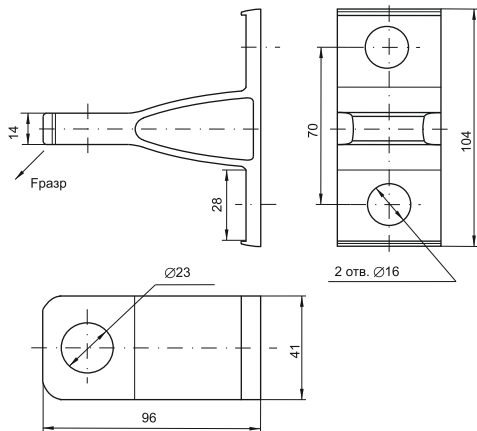


Рисунок 12

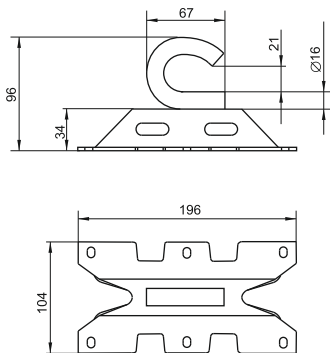


Рисунок 13

3 Комплект поставки

3.1 Комплект поставки представлен в таблице 6.

Таблица 6

№ пп	Наименование	Количество в групповой упаковке, шт.	№ пп	Наименование	Количество в групповой упаковке, шт.
1	КБ16-...	3	10	КА-450	5
2	КБ20-...	2	11	КС	10
3	КАБ-200	25	12	КП-500	10
4	КЗ	3	13	КАМ-4000	10
5	КСА12-55/200	10	14	КАМ-1500	10
6	КСА12-250/200	6	15	КР	5
7	КСА12-300/200	6	16	КМУ-1740	2
8	КМ16-..., КМ20-...	3	17	Этикетка	1 шт. в групп. упаковке
9	КМ-1800, КМ-2800	5			

4 Требования безопасности

ЗАПРЕЩАЕТСЯ МОНТАЖ ВЛИ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ/ПОТЕНЦИАЛОМ!

4.1 Монтаж арматуры на ВЛИ должен производить квалифицированный персонал, прошедший обучение в специализированной организации с присвоением группы по электробезопасности не ниже III до 1000 В.

4.2 Перед началом работ выполнить комплекс технических мероприятий при работе с отключением напряжения в соответствии с главой 3 «Межотраслевых правил по охране труда (правил безопасности) при эксплуатации электроустановок».

4.3 Монтаж ВЛИ и ВЛ с помощью СИП и арматуры должна производиться при температуре окружающей среды не менее минус 10 °С.

5 Монтаж и демонтаж

5.1 КБ, КЗ, КМ,

5.1.1 Отвинтить гайку и снять одну шайбу.

5.1.2 Вставить крюк в отверстие опоры. В опоре из древесины необходимо предварительно просверлить отверстие.

5.1.3 Надеть шайбу на крюк выпуклой стороной от опоры (для КБ и КЗ) и затянуть гайкой.

5.1.4 Для промежуточной опоры на крюк навинтить КС.

5.1.5 Для демонтажа отвинтить и снять КС (для промежуточной опоры).

5.1.6 Отвинтить гайку и снять шайбу.

5.1.7 Извлечь крюк из опоры.

5.2 КР

5.2.1 Вкрутить в деревянную опору на требуемой высоте.

5.2.2 Демонтаж производить в обратной последовательности.

5.3 КМ-1800; КМ-2800; КМУ; КАМ; КАБ

5.3.1 Закрепить крюк на опоре лентой монтажной (смотри инструкцию в паспорте UZA.LB.001.1 на ленту).

5.3.2 Для демонтажа срезать ленту ножницами ГОСТ 7210.

5.4 КМУ; КА; КАБ; КАМ

5.4.1 Просверлить отверстия на поверхности здания по предварительно сделанной разметке.

5.4.2 Закрепить крюки и кронштейны на поверхности здания при помощи анкерных или винтовых крепёжных элементов.

5.4.3 Для демонтажа вывинтить крепёжные элементы и снять крюк или кронштейн.

6 Условия транспортирования и хранения.

6.1 Транспортирование изделий в части воздействия механических факторов по группе С и Ж ГОСТ 23216, климатических факторов по группе 4(Ж2) ГОСТ 15150.

6.2 Транспортирование изделий допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги.

6.3 Хранение изделий в части воздействия климатических факторов по группе 4(Ж2) ГОСТ 15150. Хранение изделий осуществляется только в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 60 до плюс 80 °С и относительной влажности 75 % при 15 °С, допускается хранение при относительной влажности до 100 % при 25 °С.

7 Утилизация

7.1 Для утилизации изделие сдаётся в специализированные организации по приёмке и переработке вторсырья.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Гарантийный срок эксплуатации – 8 лет со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и хранения.

8.2 Срок службы зажимов – 40 лет.

8.3 Изделия ремонту не подлежат. При выходе из строя утилизировать.

8.4 Адреса организаций для обращения потребителей:

Российская Федерация**ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»**

142100, Московская область,
г. Подольск, Проспект Ленина,
дом 107/49, офис 457
Тел./факс: +7 (495) 542-22-27
info@iek.ru
www.iek.ru

МОНГОЛИЯ**«ИЭК Монголия» КОО**

Улан-Батор, 20-й участок
Баянголского района, Западная
зона промышленного района
16100, Московская улица, 9
Тел.: +976 7015-28-28
Факс: +976 7016-28-28
info@iek.mn
www.iek.mn

Республика Молдова**«ИЭК ТРЭЙД» О.О.О.**

MD-2044, город Кишинев,
ул. Мария Дрэган, 21
Тел.: +373 (22) 479-065, 479-066
Факс: +373 (22) 479-067
info@iek.md; infomd@md.iek.ru
www.iek.md

УКРАИНА**ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ
УКРЭЛЕКТРОКОМПЛЕКТ»**

08132, Киевская область,
Киево-Святошинский район,
г. Вишневое, ул. Киевская, 6В
Тел.: +38 (044) 536-99-00
info@iek.com.ua
www.iek.ua

Страны Азии**Республика Казахстан****ТОО «ТД ИЭК. КАЗ»**

040916, Алматинская область,
Карасайский район, с. Иргели,
мкр. Акжол, 71А
Тел.: +7 (727) 237-92-49, 237-92-50
infokz@iek.ru
www.iek.kz

Страны Евросоюза**Латвийская Республика****ООО «ИЭК Балтия»**

LV-1005, г. Рига, ул. Ранкас, 11
Тел.: +371 2934-60-30
iek-baltija@inbox.lv
www.iek.ru

Республика Беларусь**ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»**

(Представительство
в Республике Беларусь)
220025, г. Минск,
ул. Шафарнянская, д. 11, пом. 62
Тел.: +375 (17) 286-36-29
iek.by@iek.ru
www.iek.ru