

МУФТА КАБЕЛЬНАЯ марки 10ПСТб(тк)

Предназначена для соединения 3-х жильных силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена, экраном из медных проволок или ленточным экраном, с броней или без брони, напряжением до 10кВ. Эксплуатируется при температуре окружающей среды от -50°С до +50°С и относительной влажности до 98%

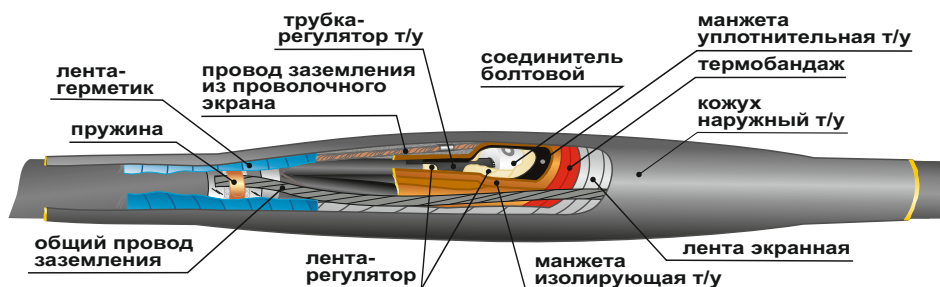
Комплектовочный лист (технический паспорт) на термоусаживаемые соединительные кабельные муфты марки 10ПСТб(тк)

Наименование комплектующих	Кол-во	10ПСТб(тк)-3х(35-50) 3 жилы сечением 35,50 мм ²	10ПСТб(тк)-3х(70-120) 3 жилы сечением 70,95,120 мм ²	10ПСТб(тк)-3х(150-240) 3 жилы сечением 150,185,240 мм ²
Соединитель кабельный болтовой со срывными головками	3 шт.	4СБ-1/35-50	4СБ-2/70-120	4СБ-3/150-240
Лента-герметик	2 рулона	25ммx1,5м	25ммx1,5м	25ммx1,5м
Лента-регулятор	3 рулона	25ммx1м	25ммx1,2м	25ммx1,4м
Лента-регулятор	6 шт.	25ммx0,1м	25ммx0,1м	25ммx0,1м
Манжета уплотнительная термоусаживаемая	3 шт.	33/14ммx0,2м	40/17ммx0,22м	50/18ммx0,24мм
Трубка-регулятор термоусаживаемая	6 шт.	28/13ммx0,15м	33/16ммx0,15м	38/19ммx0,15м
Манжета изолирующая термоусаживаемая с клеевым слоем	3 шт.	40ммx6ммx0,4м	50ммx6,2ммx0,4м	60ммx6,5ммx0,4м
Кожух наружный термоусаживаемый с клеевым слоем	1 шт.	150/28ммx1,4м	150/28ммx1,4м	150/28ммx1,4м
Лента экранная алюминиевая	1 рулон	10м	10м	10м
Термолента бандажная термостекая	1 шт.	50ммx0,3ммx8м	50ммx0,3ммx8м	50ммx0,3ммx8м
Проволока бандажная медная	2 шт.	1,5м	1,5м	1,5м
Терка контактная	2 шт.	0,12мx0,03м	0,12мx0,03м	0,12мx0,03м
Пружина роликотая постоянного давления	2 шт.	20x20x0,35мм	25x20x0,35мм	35x20x0,47мм
Провод заземления медный луженый	1 шт.	16мм ² x1,2м	16мм ² x1,2м	25мм ² x1,2м
Ветошь обтирочная	1 упаковка	0,4м ²	0,4м ²	0,4м ²
Перчатки рабочие х/б	1 пара	1	1	1
Лента изоляционная	1 рулон	10м	10м	10м
Нить обвязочная	1 упаковка	3м	3м	3м

Дополнительный набор деталей заземления ленточного экрана (только для муфт на кабель с медным ленточным экраном)

Провод заземления ленточного экрана	6 шт.	10мм ² x0,15м	10мм ² x0,15м	10мм ² x0,15м
Пружина роликотая постоянного давления	6 шт.	12x16x0,2мм	12x16x0,2мм	16x16x0,25мм

КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 13781.0-86 и ТУ Нева-Транс 3599-012-31930690-2016



Краткая инструкция по монтажу термоусаживаемой соединительной кабельной муфты марки 10ПСТб(тк)

Монтаж муфты должен выполнять специально обученный персонал. Недопустимо попадание в муфту частиц грязи, пыли и влаги в процессе монтажа! Процесс монтажа должен быть непрерывным до его полного окончания. Используйте газовую горелку. Настройте горелку так, чтобы получить мягкое пламя с желтым языком (120°-140°С). Избегайте остроконечного синего пламени! Держите горелку в направлении усадки для предварительного нагрева материала. Обеспечивайте равномерный прогрев деталей со всех сторон по длине и окружности. Усаженные детали должны плотно прилегать к элементам кабеля. При монтаже болтовых наконечников используйте ключ с накидной головкой. Недопустимо применение рожкового ключа! При монтажных работах соблюдайте правила общей и противопожарной безопасности, а также требования "Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10кВ".

- Организируйте рабочее место и подготовьте кабель для разделки.
Проверьте соответствие комплекта кабельной муфты сечению соединяемых кабелей.
 - Распрямите концы соединяемых кабелей, один на длине 2м, другой на длине 1,5м, очистите их от загрязнений. Наденьте на конец кабеля с большей длиной защитный термоусаживаемый наружный кожух, предварительно защитив внутреннюю поверхность кожуха с помощью упаковочного полиэтиленового пакета из комплекта кабельной муфты.
 - Удалите с кабелей наружную оболочку с одного конца, на который надет наружный кожух, на расстоянии 700мм (для увеличения длины экрана) от среза кабеля и с другого конца на расстоянии 500мм от среза кабеля (рис.1).
 - Снимите с обоих концов кабеля бронеленты (для кабеля с броней), внутреннюю оболочку и межфазный наполнитель до проволоочного экрана*. Для этого для кабеля с броней на расстоянии 50мм от среза наружной оболочки на обоих концах соединяемых кабелей специальным инструментом сделайте кольцевые надрезы на бронелентах и снимите броню. Далее на расстоянии 5мм от среза бронелент сделайте кольцевые надрезы на внутренней оболочке обоих концов соединяемых кабелей и удалите внутреннюю оболочку и межфазный наполнитель (рис.1).
- * **Внимание!** В случае, если соединяемый кабель имеет ленточный экран, то особенности монтажа кабельной муфты с ленточным экраном смотрите в специальном разделе настоящей инструкции!
- Обрежьте медную бандажную ленту, фиксирующую проволоочный экран, на каждой жиле соединяемых кабелей. Расплетите и без натяжения отогните все медные проволоки экрана каждой жилы обоих концов кабеля на наружную оболочку и закрепите их временными бандажами с помощью изоляционной ленты на наружных оболочках соединяемых кабелей. Удалите с каждой из жил по срезу внутренней оболочки кабелей слой электропроводящей бумаги (полимерной ленты) (рис.2).
 - Обрежьте все жилы кабеля со стороны длинной разделки до длины 500мм от среза наружной оболочки (рис.2).
 - Удалите с помощью специального инструмента проводящий слой с каждой жилы обоих концов кабелей на длину 170мм от среза кабеля (рис.3). Тщательно очистите участки изоляции из сшитого полиэтилена.
 - Снимите с концов всех жил изоляцию на длине, равной половине глубины болтового соединителя со срывными головками.



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3

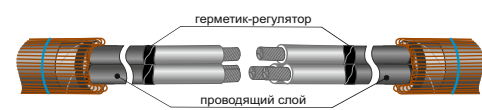


Рис. 4

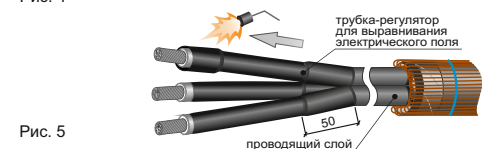


Рис. 5

9. Выполните с небольшим натяжением обмотку герметиком-регулятором области среза проводящего слоя с заходом 20мм на этот слой на всех жилах соединяемых кабелей (рис.4).
10. Наденьте на каждую жилу кабеля трубку-регулятор с заходом 50мм на проводящий слой и усадите трубки поверх смонтированного герметика-регулятора, начиная прогрев со стороны среза наружной оболочки кабеля, двигаясь к концам жил (рис.5).
11. Наденьте на жилы одного кабеля уплотнительные манжеты, на жилы другого кабеля изолирующие манжеты (рис.6).
12. Произведите соединение жил кабелей болтовыми соединителями путем срыва головок затяжных болтов. При закручивании болтов, для исключения разворота соединителя и изгиба жилы, зафиксируйте соединитель в специальной металлической струбчине. При необходимости, удалите напильником выступающие после срыва головок края болтов. В случае, если кабельная муфта не укомплектована болтовыми соединителями, произведите соединение жил кабелей по выбранной Вами технологии (рис.6).
13. Отделите ленту-регулятор от подложки и обмотайте этой лентой с небольшим натяжением и 50% перекрытием соединители всех жил по отдельности, заполняя неровности соединителей и пустоты между торцами соединителей и изоляцией жил. Обмотку лентой-регулятором следует начинать от усеченных ранее трубок выравнивания электрического поля с заходом на них на 5-10мм (рис.7).
14. Надвиньте уплотнительные манжеты на смонтированные болтовые соединители, обернутые лентой-регулятором, и усадите их, начиная от середины, последовательно продвигаясь к краям манжет (рис.8).
15. Надвиньте на смонтированные уплотнительные манжеты изолирующие манжеты и усадите их таким же образом (рис.9).
16. Сведите жилы как можно плотнее друг к другу. Для дополнительной стяжки и герметизации поверх жил произведите намотку термоленты с натяжением и 20% перекрытием. Конец термоленты затяните узлом (рис.10).
17. Поверх всех усеченных изолирующих манжет и смонтированной термоленты произведите намотку экранной лентой с 30% перекрытием и заходом на проводящий слой жил на 15-20мм. Произведите разглаживание экранной ленты по всей длине намотки и закрепите концы экранной ленты с помощью бандажей из изоляционной ленты (рис.11).
18. Удалите временные бандажи с отогнутых проволок экрана обоих соединяемых кабелей. Соберите вместе и сплетите проволоки экрана соединяемых концов кабелей в три жуга. Обрежьте лишние концы сформированных жгутов из проволок экрана на необходимую длину и произведите их соединение по выбранной Вами технологии (например, с помощью медных гильз методом опрессовки) (рис.12).
19. Для кабеля с броней. Проложите общий провод заземления поверх намотанной экранной ленты и закрепите его с помощью пружин постоянного давления на бронелентах соединяемых кабелей. Предварительно поверхности бронелент зачистите и обезжирьте. При необходимости, излишки провода заземления обрежьте (рис.12). Максимально стяните жилы кабеля, соединенные проводочные экраны и провод заземления с помощью общего бандажа из изоляционной ленты.
20. Отделите ленту-герметик от подложки и обмотайте ее до обеспечения плавного перехода места среза оболочек обоих соединяемых кабелей с заходом на 50мм на наружную оболочку (рис.13).
21. Надвиньте защитный наружный кожух, расположив его по центру монтируемой кабельной муфты, и усадите кожух, начиная его прогрев по кругу от середины, последовательно продвигаясь к краям (рис.14).

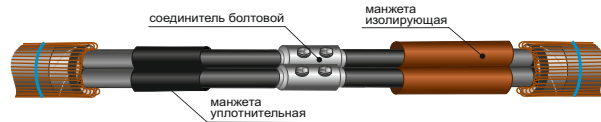


Рис. 6

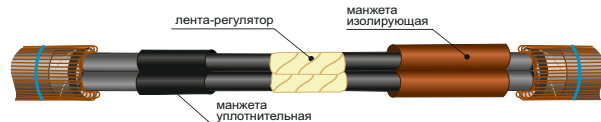


Рис. 7

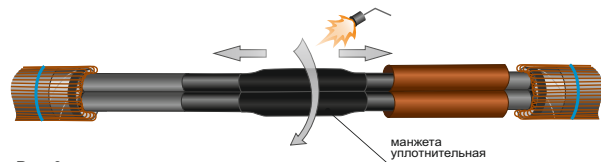


Рис. 8

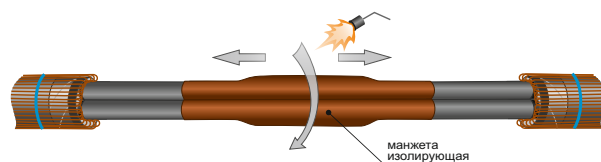


Рис. 9

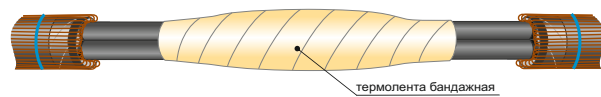


Рис. 10

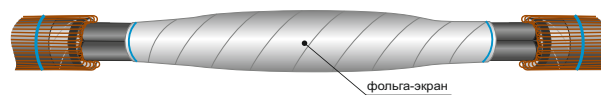


Рис. 11

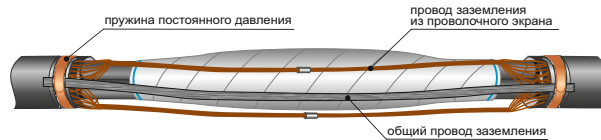


Рис. 12

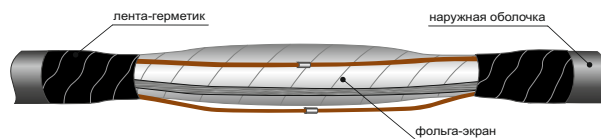


Рис. 13

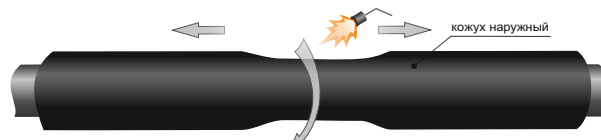


Рис. 14

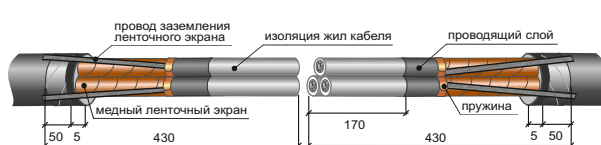


Рис. 15

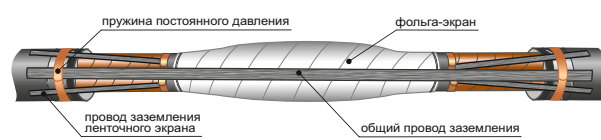


Рис. 16

ОСОБЕННОСТИ МОНТАЖА КАБЕЛЬНОЙ МУФТЫ МАРКИ 10ПСТ6(тк) НА КАБЕЛЬ С МЕДНЫМ ЛЕНТОЧНЫМ ЭКРАНОМ, С БРОНЕЙ ИЛИ БЕЗ БРОНИ

1. Выполните монтаж кабельной муфты согласно п.п.1-2 настоящей инструкции. Снимите с обоих концов кабеля бронеленты (для кабеля с броней), внутреннюю оболочку и межфазный наполнитель до ленточного экрана в соответствии с размерами, указанными на рис.15. Для этого для кабеля с броней на расстоянии 50мм от среза наружной оболочки на обоих концах соединяемых кабелей специальным инструментом сделайте кольцевые надрезы на бронелентах и снимите броню. Далее на расстоянии 5мм от среза бронелент сделайте кольцевые надрезы на внутренней оболочке обоих концов соединяемых кабелей и удалите внутреннюю оболочку и межфазный наполнитель.
2. Используйте дополнительный набор деталей заземления ленточного экрана. Закрепите провод заземления ленточного экрана с помощью пружины постоянного давления на жиле кабеля на расстоянии 80мм от среза оболочки кабеля (или от среза бронелент если кабель с броней). Удалите ленты экрана, электропроводящую бумагу (полимерную ленту) по краю смонтированной пружины. Выполните данную операцию на всех жилах соединяемых кабелей (рис.15).
3. Закрепите провода заземления ленточного экрана с помощью изоляционной ленты на время монтажа термоусаживаемых изделий на бронелентах (для кабеля с броней) или на наружной оболочке (для кабеля без брони).
4. Удалите с помощью специального роликового ножа проводящий слой с каждой жилы обоих концов кабелей на длину 170мм от среза кабеля (рис.15). Тщательно очистите участки изоляции из сшитого полиэтилена.
5. Выполните монтаж кабельной муфты согласно п.п.8-17 настоящей инструкции.
6. Удалите бандаж из изоляционной ленты, освободив концы проводов заземления ленточного экрана. Растяните в ширину свободные концы проводов заземления ленточного экрана на длине 40мм и уложите их на бронеленты (для кабеля с броней) или на наружную оболочку (для кабеля без брони). Между ними расположите общий провод заземления (в случае необходимости излишки провода заземления обрежьте), предварительно растянув его в ширину на длине 100мм с каждого конца. Закрепить все провода заземления с каждой стороны соединяемых кабелей с помощью пружин постоянного давления на бронелентах (для кабеля с броней) или на наружных оболочках (для кабеля без брони) (рис.16). Стяните жилы кабеля и провод заземления с помощью бандажа из изоляционной ленты. Закончите монтаж кабельной муфты согласно п.п.20-21 настоящей инструкции.

Комплект для монтажа соединительной кабельной муфты марки 10ПСТ6(тк) должен храниться в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей и на расстоянии 2м от любых нагревательных приборов. Гарантийный срок хранения комплекта составляет 2 (два) года.

Качество кабельных муфт подтверждено СЕРТИФИКАТОМ СООТВЕТСТВИЯ Госстандарта России

ПРОИЗВОДСТВО КАБЕЛЬНЫХ МУФТ: ООО "Нева-Транс Комплект", РФ, г. Санкт-Петербург, (812)438-5533, www.neva-trans.ru

