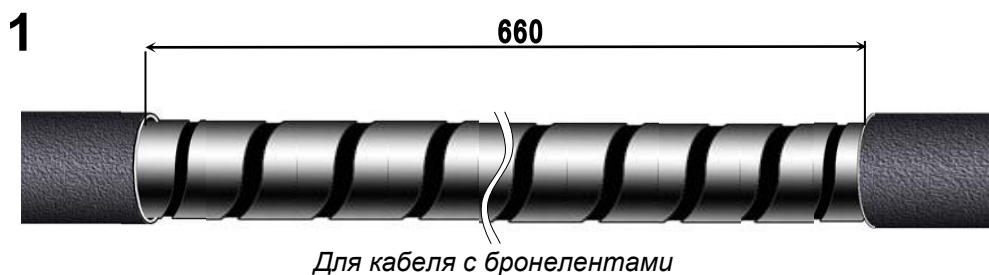
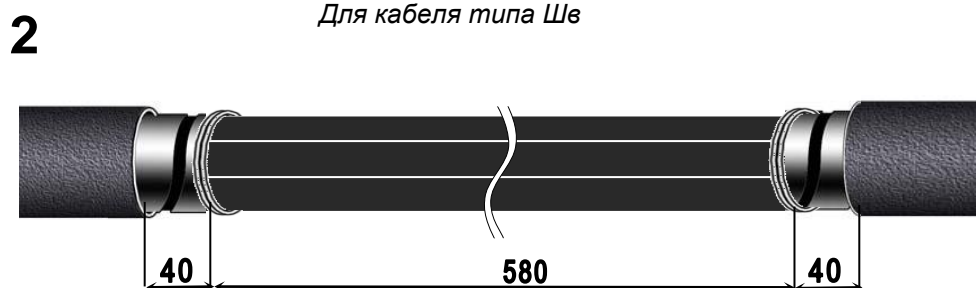
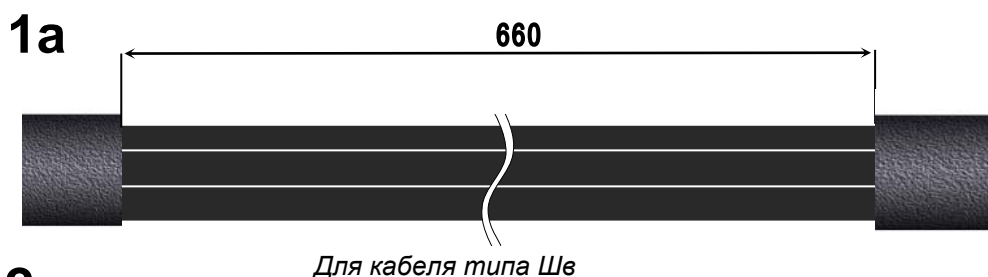


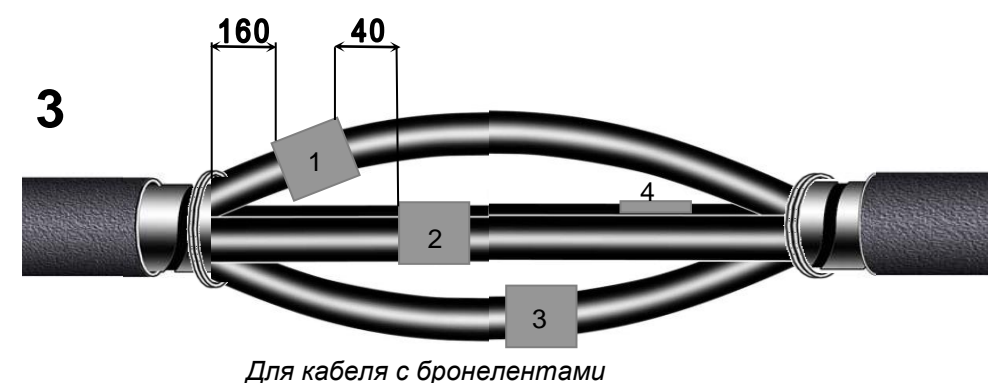
М О Н Т А Ж М У Ф Т Ы



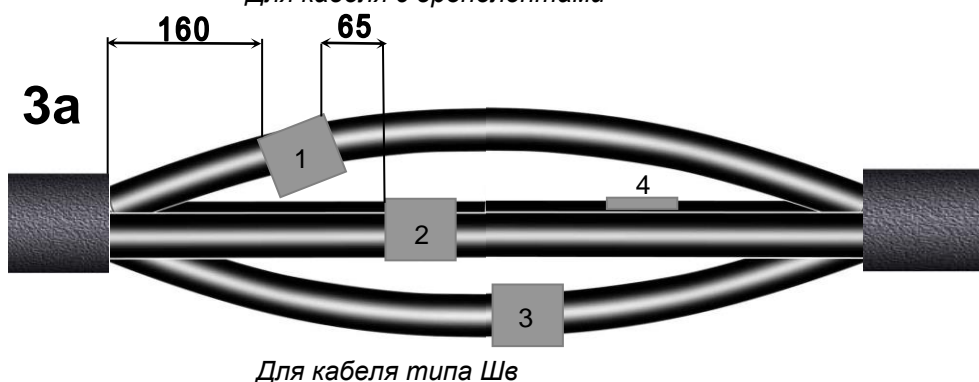
Удалить наружный покров на длине 660 мм.



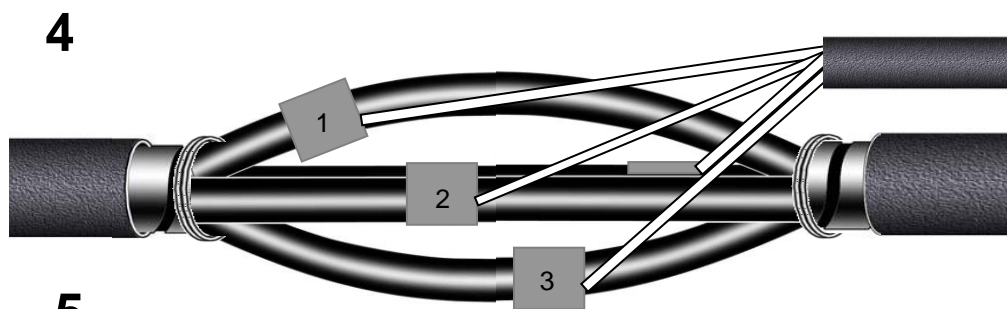
В случае бронированного кабеля выполнить проволочный бандаж на бронелентах на длине 40мм. Срезать бронеленты до бандажей.



Развести жилы кабеля. Аккуратно удалить межфазное заполнение. Установить на каждую жилу соединитель на расстоянии друг от друга 40мм в случае бронированного кабеля и 65мм в случае не бронированного кабеля.



Снять изоляцию с ответвительного кабеля на длине 500мм. Вставить жилы в каждый соединитель обрезав их по месту. Произвести затяжку болтов до срыва головок.

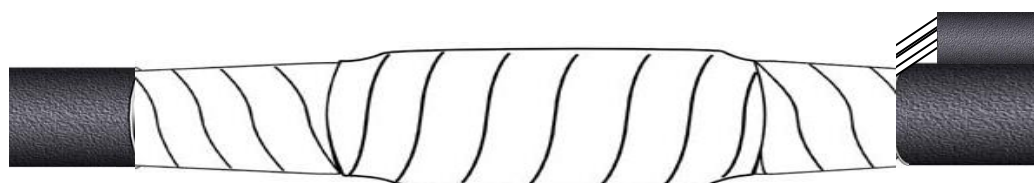


5



Сжать жилы при помощи бандаж из стеклоленты.

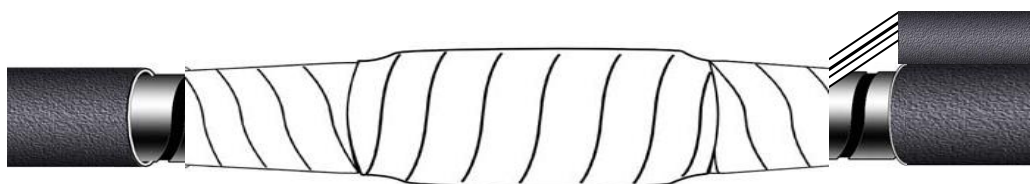
6



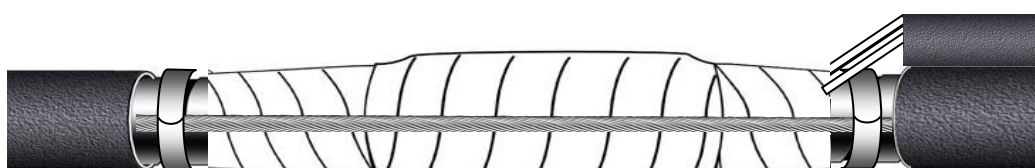
Вымотать лентой ПВХ жилы кабеля с натяжением.

6а

Для кабеля типа Шв

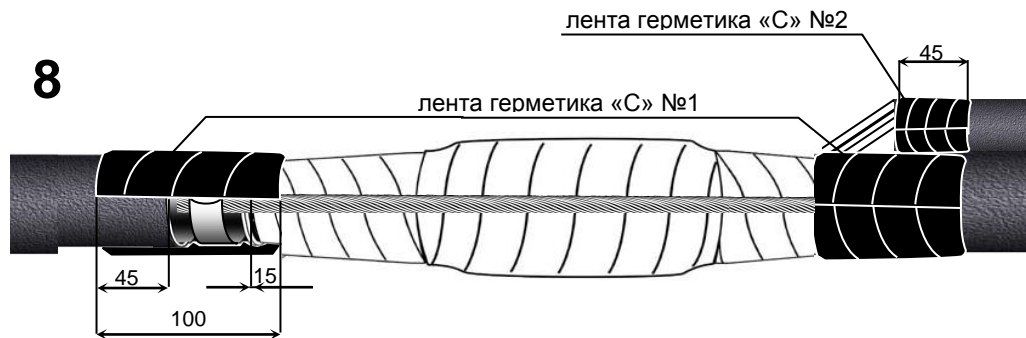


7

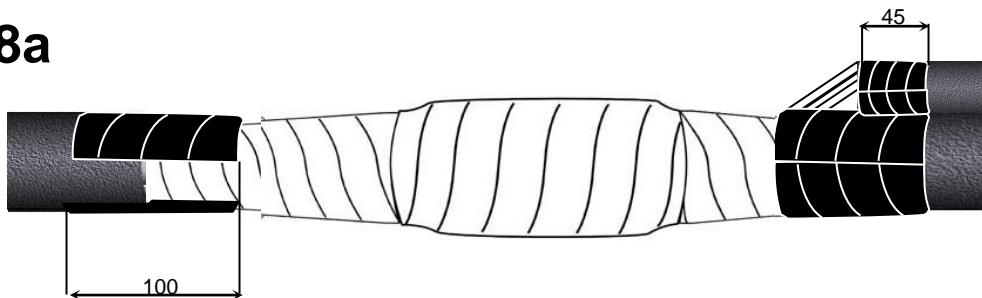


Для кабеля с бронелентами

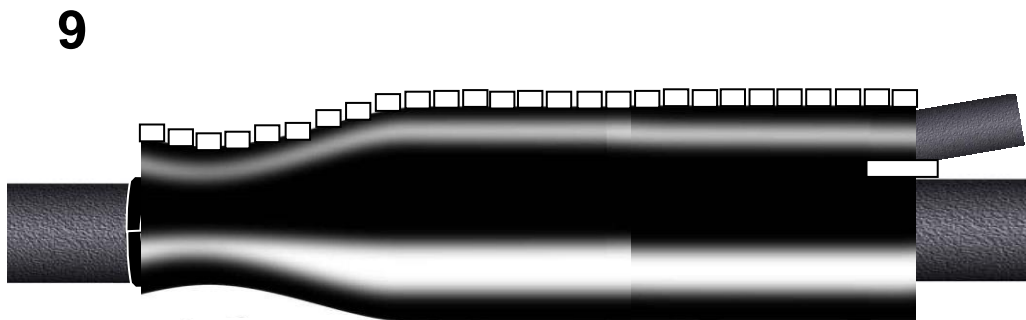
Для кабеля с бронелентами расплести концы заземляющего провода на длине не менее 80 мм и разместить провод заземления поверх подмотки ПВХ. Обернуть роликковую пружину дважды вокруг наложенного провода заземления в направлении подмотки лентой ПВХ. Отогнуть конец провода заземления в обратном направлении и довернуть всю роликковую пружину. Повторить данную операцию на другом конце провода заземления. Лишний провод обрезать. В случае сечений кабеля от 6мм до 25мм необходимо использовать пружину F1. В случае сечений кабеля от 35 до 95 использовать пружину F3.



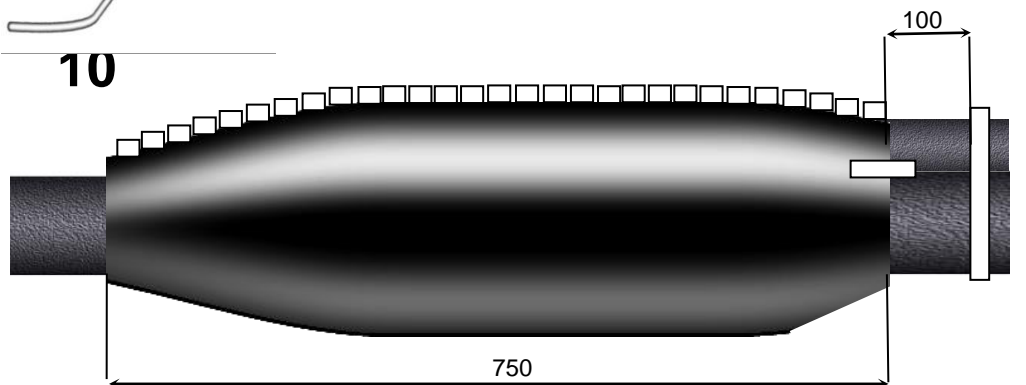
8а



Кабель с защитным покрытием типа Шв



10



Обезжирить участки шланга с обеих сторон муфты на длине не менее 50 мм, а так же ступени бронелент (при наличии) с установленным на них заземляющим проводом. Вымотать лентой герметика «С» №1 основной кабель как это показано на рисунке. Вымотать двумя витками ленты герметика «С» №2 ответвительный кабель. Остальной герметик домотать вокруг обоих кабелей.

Уделить особое внимание герметизации места вывода двух кабелей.

В случае если на внутренней стороне ремонтной манжеты присутствует защитная полиэтиленовая плёнка необходимо её удалить. Расположить ремонтную манжету симметрично центра муфты. Вставить замок. Усадить манжету с лева на право. Перед тем как сядет правая часть манжеты вставить зажим между основным и ответвительным кабелем. Продолжить усадку.

Стянуть основной и ответвительный кабель хомутом на расстоянии 100мм. Монтаж муфты закончен. Дайте ей остыть прежде, чем подвергнуть какому-либо механическому воздействию.

Ваши предложения по конструкции, монтажу и надежности муфты просим направлять в отдел маркетинга по т/ф (499) 400-51-87

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ЗАО « Подольский завод электромонтажных изделий »
142108, М.О., г. Подольск, ул. Раевского, д. 3.
Т/ф: техотдел КА (499) 400-51-59,
отдел сбыта (499) 400-50-82
<http://pzemi.ru>