

# 1.2. ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ. МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ

Тип 017W DN 32-1200; PN 16



#### Особенности конструкции:

удлиненный штوك для возможности утепления трубопроводов

#### Тип присоединения:

межфланцевый

#### Герметичность:

двухсторонняя, класс А по ГОСТ 54808-2011

#### Ответные фланцы:

- для затворов DN 32-200 – рекомендуется использовать фланцы воротниковые PN10 и PN16 по ГОСТ 12821-80;

- для затворов DN 250-1200 – рекомендуется использовать фланцы воротниковые PN16 по ГОСТ 12821-80.

Затворы DN 250-1200 с универсальной рассверловкой PN10 и PN16 по ГОСТ 12815-80 доступны под заказ

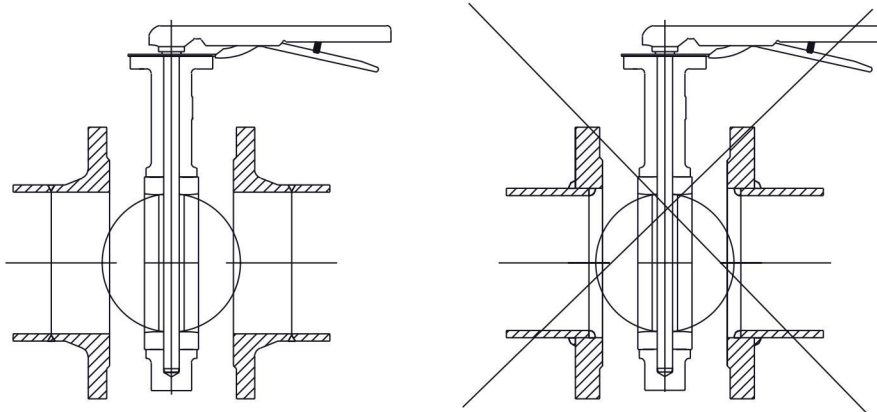
#### ОСНОВНЫЕ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	BЧ40 (GGG40)
		Углеродистая сталь	20Л (WCB)
2	Втулка (подшипник скольжения) вала	PTFE	PTFE
3	Кольцо уплотнения вала	EPDM	EPDM
4	Вал	Нержавеющая сталь	SS416
5	Диск	Чугун с никелевым покрытием	BЧ40(GGG40)+Ni
		Нержавеющая сталь	SS316
		EPDM	EPDM
6	Уплотнительная манжета (седло)	NBR	NBR
		Viton	Viton
7	Рукоятка/Редуктор	Углеродистая сталь/ Чугун	Ст20/ BЧ40 (GGG40)

Примечание: затворы с уплотнением NBR и Viton доступны под заказ

**МОНТАЖ**

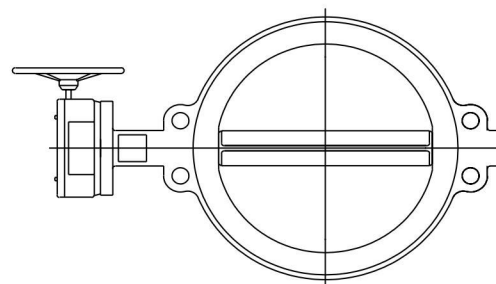
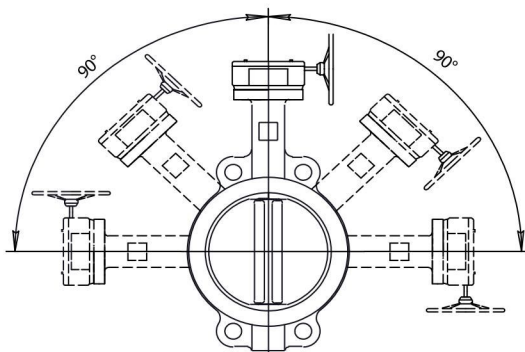
**Ответные фланцы**

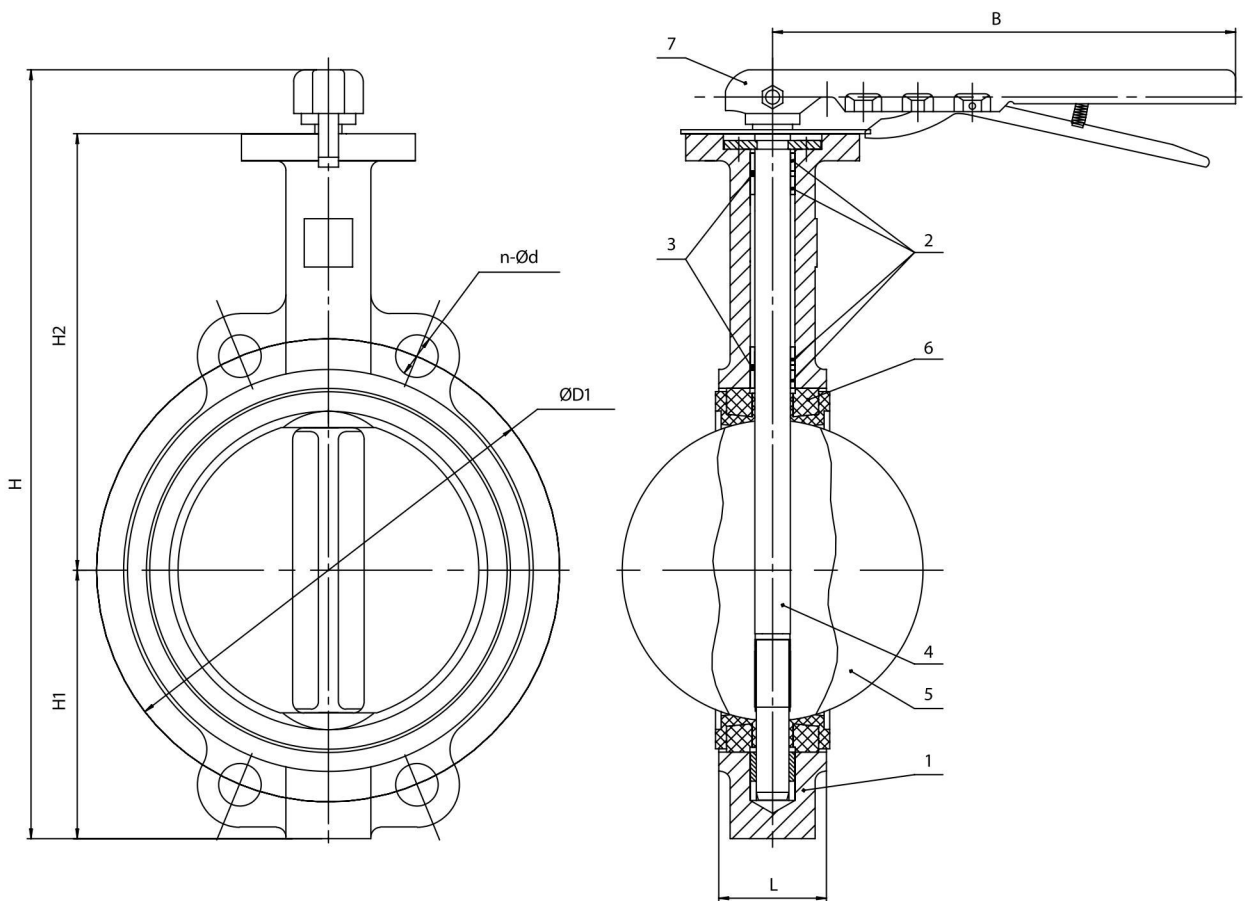


**Монтажное положение**

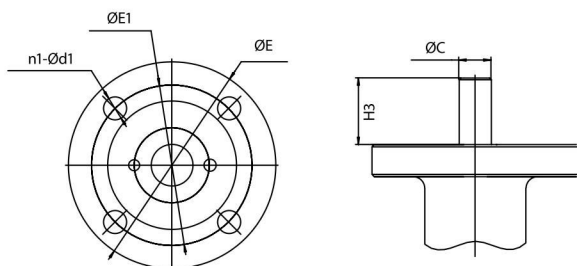
DN 32-350 – горизонтальное / вертикальное

DN 400-1200 – горизонтальное

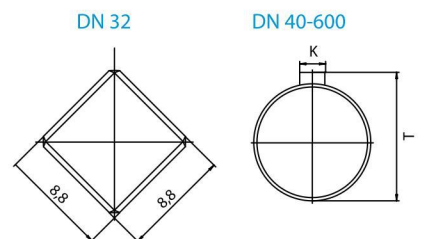




Фланец исполнительного механизма

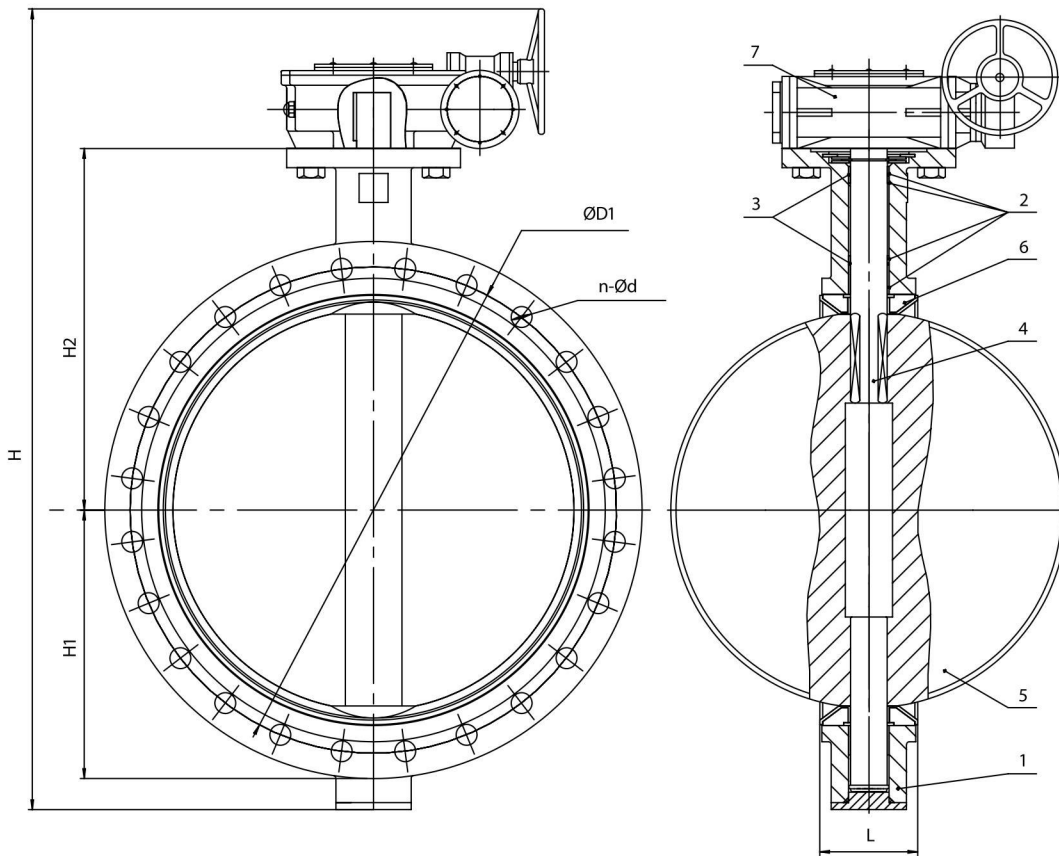


Размеры штока



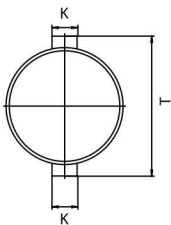
ОСНОВНЫЕ МАССОГАБИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	L	H	H1	H2	H3	ØD1	n-Ød	ØC	ØE	ØE1	n1-Ød1	T	K	B	Масса без исполнительного механизма, кг	Масса редуктора, кг
32	32	195	60	100	29	100	4-18	8,8	65	50	4-4	-	-	195	1,7	3,5
40	33	242	68	139	30	110	4-18	12,6	65	50	4-8	14,8	3	195	1,9	3,5
50	43	276	80	161	30	125	4-18	12,6	65	50	4-8	14,8	3	195	2,1	3,5
65	46	300	89	175	30	145	4-18	12,6	65	50	4-8	14,8	3	195	2,9	3,5
80	46	311	95	181	30	160	8-18	12,6	65	50	4-8	14,8	3	195	3,3	3,5
100	52	351	114	200	30	180	8-18	15,9	90	70	4-10	17,9	5	262	4,6	4,0
125	56	377	127	213	30	210	8-18	18,9	90	70	4-10	21,0	5	262	5,5	4,0
150	56	402	139	226	30	240	8-22	18,9	90	70	4-10	21,0	5	262	7,5	4,0
200	60	482	175	260	37	295	12-22	22,1	125	102	4-12	24,2	5	352	12,3	5,8
250	68	542	203	292	37	355	12-26	28,6	125	102	4-12	31,5	8	352	17,5	7,0
300	78	619	242	330	37	410	12-26	31,6	125	102	4-12	34,8	8	410	28,0	8,0



### Размеры штока

DN 700-1200



### ОСНОВНЫЕ МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	L	H	H1	H2	H3	ØD1	n-Ød	ØC	ØE	ØE1	n1-Ød1	T	K	Масса без исполнительного механизма, кг	Масса редуктора, кг
● 350	78	818	267	368	45	470	16-26	31,6	125	102	4-12	34,8	8	35,5	8,0
● 400	102	957	315	400	51,2	525	16-30	33,2	175	140	4-18	36,2	10	58,0	20,0
● 500	127	1136	380	485	64,2	650	20-33	41,2	175	140	4-18	44,2	10	99,5	40,0
● 600	154	1336	444	562	64,2	770	20-36	50,7	210	165	4-22	54,8	16	182,5	50,0
○ 700	165	1502	505	624	66	840	24-36	55	300	254	8-18	63,0	16	300,0	84,0
○ 800	190	1684	593	672	66	950	24-39	55	300	254	8-18	63,0	16	390,0	84,0
○ 1000	216	1923	701	800	142	1170	28-42	85	300	254	8-18	105,0	22	760,0	140,0
○ 1200	276	2213	844	940	162	1390	32-48	105	350	298	8-22	117,0	28	1095,0	147,0