

# МУФТА КАБЕЛЬНАЯ марки 10ПСтО(тк)

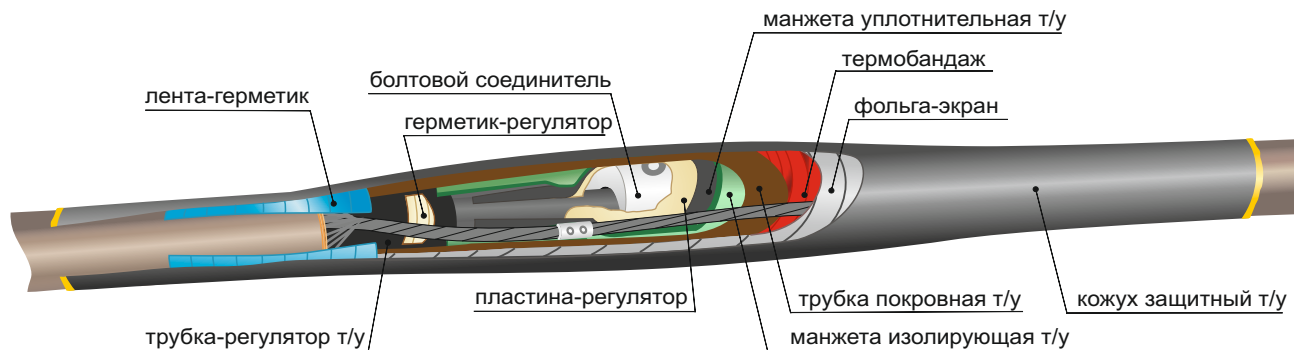
Предназначена для соединения одножильных силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена напряжением до 10кВ.

Устанавливается методом термоусаживания. Эксплуатируется при температуре окружающей среды от минус 50 °С до плюс 50 °С и влажности до 98%.

**Комплектовочный лист (технический паспорт) на термоусаживаемую соединительную кабельную муфту марки 10ПСтО(тк)**

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	Кол-во	10ПСтО(тк)-1х(35-50), 1 жила сечением 35,50 мм <sup>2</sup>	10ПСтО(тк)-1х(70-120), 1 жила сечением 70,95,120 мм <sup>2</sup>	10ПСтО(тк)-1х(150-240), 1 жила сечением 150,185,240 мм <sup>2</sup>
Соединитель кабельный болтовой со срывными головками с токопроводящей мастикой на болтах	1 шт.	СБ-1	СБ-2	СБ-3
Герметик-регулятор на подложке (цвет-белый)	1 пластина 2 рулона	0,08мх0,08м 25ммх0,1м	0,11мх0,11м 25ммх0,15м	0,14мх0,14м 25ммх0,2м
Манжета уплотнительная термоусаживаемая	1 шт.	33/14ммх0,13м	50/17ммх0,13м	50/17ммх0,16м
Манжета изолирующая термоусаживаемая с клеевым слоем	1 шт.	45ммх6,0ммх0,4м	50ммх6,2ммх0,4м	56ммх6,5ммх0,4м
ТРУБКА-РЕГУЛЯТОР (трубка выравнивания напряженности эл.поля термоусаживаемая (цвет-черный))	2 шт.	28/13ммх0,15м	33/16ммх0,15м	38/19ммх0,15м
Трубка покровная термоусаживаемая	1 шт.	50/17ммх0,47м	50/17ммх0,47м	50/17ммх0,47м
Лента экранная алюминиевая	1 рулон	2м	2,5м	3м
Лента-герметик на подложке (цвет-черный)	2 рулона	0,5м	0,6м	0,7м
Термолента бандажная термоспекаемая	1 рулон	5м	6м	8м
Кожух наружный защитный термоусаживаемый с клеевым слоем	1 шт.	90/18ммх1м	90/18ммх1м	90/18ммх1м
Проволока бандажная медная	2 шт.	1,5м	1,5м	1,5м
Соединитель кабельный болтовой экранный	1 шт.	СБ-1	СБ-1	СБ-1
Нить обвязочная	1 упаковка	3м	3м	3м

**КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 13781.0-86 и ТУ Нева-Транс 3599-012-31930690-2016**



## Краткая инструкция по монтажу термоусаживаемой соединительной муфты марки 10ПСтО(тк)

Монтаж муфты на кабеле с увлажненной изоляцией строго запрещен! Недопустимо попадание в муфту частиц грязи, пыли и влаги в процессе монтажа! Монтаж муфты должен выполнять специально обученный персонал. Процесс монтажа должен быть непрерывным до его полного окончания. Используйте газовую горелку. Настройте горелку так, чтобы получить мягкое пламя с желтым языком (120-140°С). Избегайте остроконечного синего пламени! Держите горелку в направлении усадки для предварительного нагрева материала. Обеспечивайте равномерный прогрев деталей со всех сторон по длине и окружности. Усаженные детали должны плотно прилегать к элементам кабеля. При монтаже болтовых соединителей используйте ключ с накидной головкой. **Недопустимо применение рожкового ключа!** При монтажных работах соблюдайте правила общей и противопожарной безопасности, а также требования "Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10кВ".

## Последовательность монтажа термоусаживаемой соединительной муфты марки 10ПСтО

1. Организуйте рабочее место и подготовьте кабели для разделки. Проверьте соответствие комплекта муфты сечению соединяемых кабелей.
2. Снимите все наружные покровы и слои кабелей до проволочного экрана на длине 470мм на обоих концах соединяемых кабелей (см.рис.№1).
3. Отогните все медные проволоки экранов кабелей на внешнюю оболочку кабеля, избегайте их перехлестывания, закрепите их временными бандажами с помощью бандажной проволоки (см.рис.№2).
4. Обрежьте жилы соединяемых кабелей на длине 320мм от среза наружных покровов, удалите (при наличии) все дополнительные слои кабеля до полупроводящего слоя по изоляции кабеля (см.рис.№3).
5. С помощью специального инструмента (роликового ножа) тщательно удалите полупроводящий слой по изоляции кабеля, оставив его участок длиной 50 мм от среза внешней оболочки на обоих кабелях (см.рис.№4).
6. Снимите изоляцию с концов жил соединяемых кабелей на длине, равной половине глубины болтового соединителя от конца соединителя до его внутренней перегородки (см.рис.№5).



Рис.№1

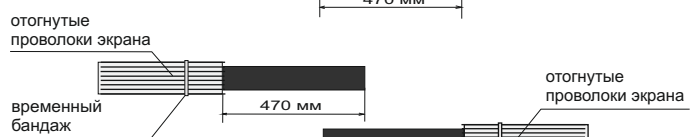


Рис.№2

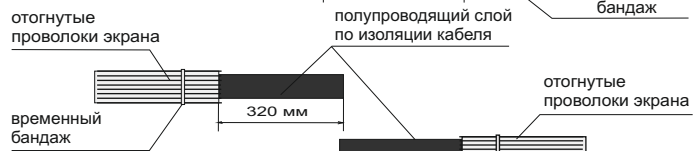


Рис.№3



Рис.№4

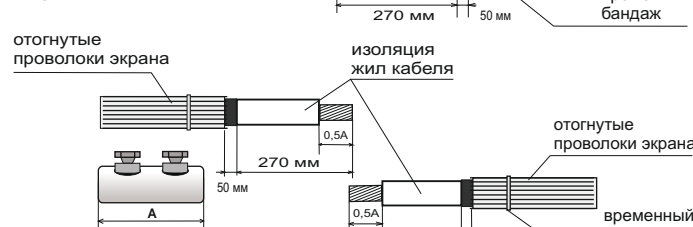
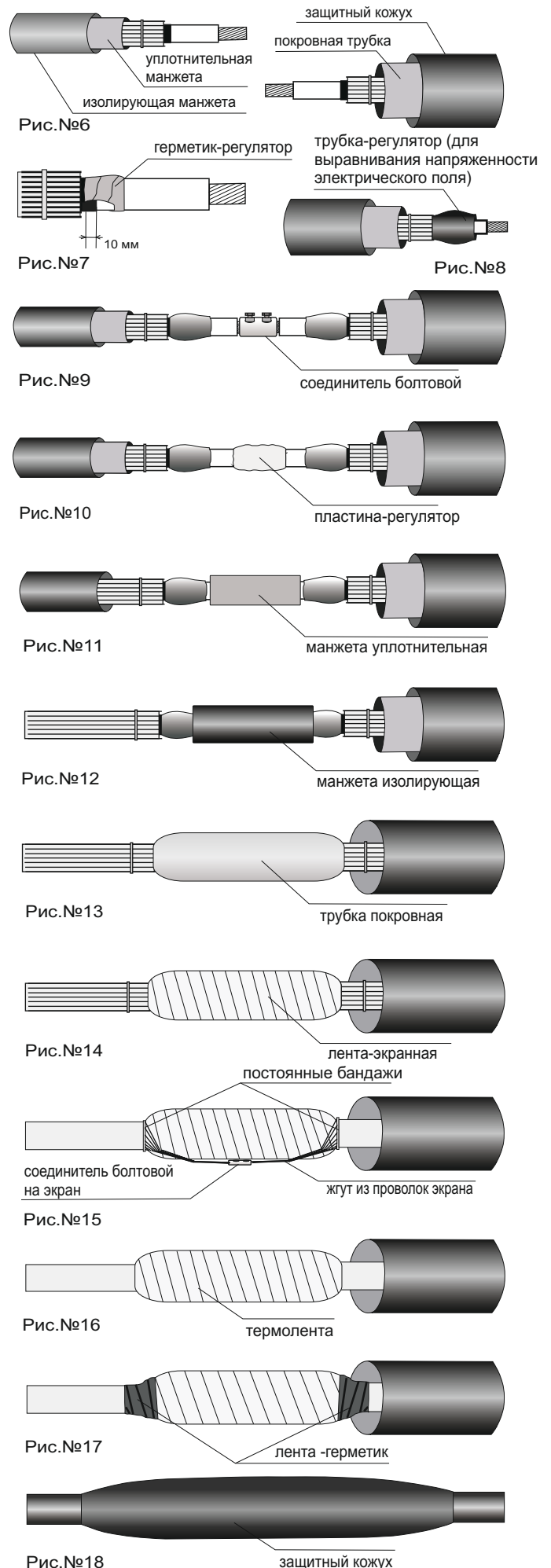


Рис.№5

7. Наденьте на одну из разделок уплотнительную манжету и изолирующую манжету, на другую покровную трубку и защитный кожух (см.рис.№6).
8. Выполните с натяжением обмотку герметиком-регулятором области среза полупроводящего слоя изоляции кабеля с заходом 10мм на этот слой (см.рис.№7).  
Операцию произвести на обоих соединяемых кабелях.
9. Надвиньте трубку-регулятор для выравнивания напряженности электрического поля до упора в отогнутые проволоки экрана и усадите ее поверх герметика-регулятора, начиная от среза внешней оболочки к концу кабеля (см.рис.№8). Операцию произвести на обоих соединяемых кабелях.
10. Произведите соединение жил кабелей болтовым соединителем путем срыва головок затяжных болтов (см.рис. №9). При закручивании болтов, для исключения разворота соединителя и изгиба жилы, лучше зафиксировать их в металлическом кондукторе (в комплект поставки не входит). При необходимости удалите напильником выступающие после срыва головок края болтов. В случае, если кабельная муфта не укомплектована болтовым соединителем, то произведите соединение жил по выбранной технологии.
11. Отделите пластину-регулятор от подложки, оберните ею установленный болтовой соединитель и обожмите рукой по всей поверхности соединителя. Нахлест пластины-регулятора должен располагаться над болтами соединителя (см.рис.№10).
12. Надвиньте уплотнительную манжету на болтовой соединитель, обернутый пластиной-регулятором, и усадите ее, начиная от середины, последовательно продвигаясь к краям манжеты (см.рис.№11).
13. Надвиньте на смонтированную уплотнительную манжету изолирующую манжету и усадите ее таким же образом (см.рис.№12).
14. Аналогично надвиньте и усадите покровную трубку (см.рис.№13).
15. Намотайте поверх усаженной покровной трубки экранную ленту с 30% перекрытием от среза оболочки одного из кабелей до среза оболочки другого из соединяемых кабелей (см.рис.№14).
16. Снимите временные бандажки, отогните проволоки экранов соединяемых кабелей, наложите на них постоянные бандажки с помощью бандажной проволоки сразу после среза оболочек кабеля.  
Соберите вместе и сплетите проволоки экранов в жгуты, соедините их экранным болтовым соединителем (если он входит в комплект муфты), либо пайкой, либо с помощью медной гильзы. Уложите полученный пучок проводов из проволок экрана змейкой по поверхности муфты (см.рис.№15).
17. Намотайте поверх экранной ленты и змейки из проволок экрана с небольшим натяжением и 30% перекрытием термоленту. Во избежании ее разматывания, зафиксируйте ее бандажом или завяжите узлом. Прогрейте термоленту мягким пламенем до склеивания (см.рис.№16).
18. Намотайте ленту-герметик на места срезов оболочек соединяемых кабелей с заходом 35мм на оболочки кабелей и смонтированную термоленту (см.рис.№17).
19. Надвиньте защитный наружный кожух, расположив его по центру монтируемой муфты, и усадите кожух, начиная прогрев от середины кожуха к его краям (см.рис. №18).

**Монтаж муфты закончен. Механические воздействия на муфту можно производить после ее остывания до температуры окружающего воздуха.**



Комплект для монтажа соединительной кабельной муфты марки 10ПСГО должен храниться в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей и на расстоянии 2м от любых нагревательных приборов. Гарантийный срок хранения комплекта составляет 2 (два) года.