

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY

### КРАНЫ ЛАТУННЫЕ ШАРОВЫЕ, УСИЛЕННЫЕ, С ПОЛУСГОНАМИ



Серия: **PERFECT**

Модели: **VT.327 (прямой)**  
**VT.328 (угловой)**

ПС - 46002

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Номенклатура

VT. 327- прямой, с рукояткой-бабочкой, резьба внутренняя - наружная;

VT. 328 - угловой, с рукояткой-бабочкой, резьба внутренняя наружная.

### 2. Назначение и область применения

Краны применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйствственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана. Наличие полусгона с накидной гайкой позволяет демонтировать кран без разборки трубопровода.

Усиленные краны *Perfect* рекомендуется использовать на стальных трубопроводах, испытывающих знакопеременные продольные и поперечные нагрузки, когда на арматуру возможна передача изгибающих моментов из-за несоосности трубопроводов или температурных деформаций трубопроводов.

Краны выполнены из никелированной латуни **CW602N**, стойкой к вымыванию цинка.

Основная область применения – стальные стояки систем холодного водоснабжения, ГВС и отопления.

Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

### 3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Класс герметичности затвора		«A»
2	Средний полный срок службы	лет	50
3	Средний полный ресурс	цикли	55000
4	Средняя наработка на отказ	цикли	25000
5	Ремонтопригодность		ремонтопригоден
6	Диапазон номинальных диаметров	дюймы	От 1/2" до 1"
7	Номинальное давление PN:		
7.1.	- DN15 (1/2"); DN20(3/4")	МПа	10,0
7.2.	- DN25(1")	МПа	0,8
8	Тип крана по эффективному диаметру		полнопроходной
9	Интервал температур рабочей среды	°C	-20...+120
10	Температура окружающей среды	°C	-20÷+60

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

11	Влажность окружающей среды	%	0–80
12	Угол поворота рукоятки между крайними положениями	градусы	90°
13	Стандарт резьбы		трубная по ГОСТ 6357
14	Тип муфтовых концов		по ГОСТ 6527
15	Тип штуцерных концов		по ГОСТ 2822

### 4. Гидравлические характеристики

Марка	Х-ка	KMC и Kv для кранов с номинальным диаметром		
		1/2"	3/4"	1"
VT.327	KMC	0,28	0,15	0,14
	Kv	17,0	41,1	65,6
VT.328	KMC	0,78	0,67	
	Kv	10,2	19,6	

### 5. Максимально допустимый изгибающий момент на корпус

Условный проход в дюймах	1/2"	3/4"	1"
Изгибающий момент, Н м	100	180	300

### 6. Предельно-допустимые крутящие моменты при монтаже

Условный проход в дюймах	1/2"	3/4"	1"
Крутящий момент (резьба), Нм	35	45	65
Крутящий момент (накидная гайка), Нм	25	28	30

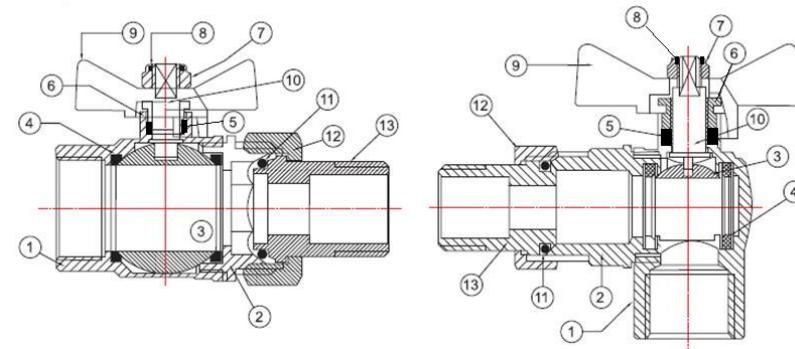
### 7. Зависимость рабочего давления от температуры

Температура, °C	1/2"	3/4"	1"
0	100	100	80
15	100	100	80
25	100	100	80
50	70	70	60
75	60	50	45
100	35	30	25
120	20	18	16

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

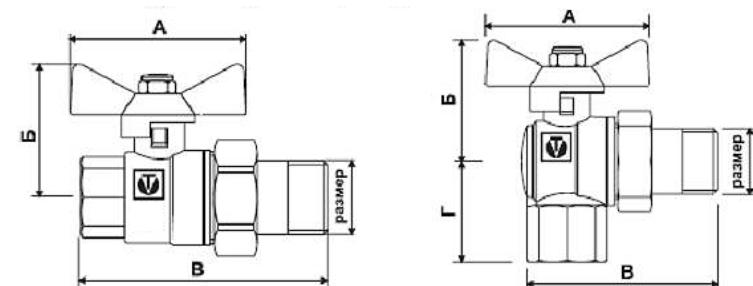
### 8. Устройство и материалы



Поз.	Наименование	Материал	Марка материала
3	Затвор шаровой	Латунь хромированная	CW602N
1,2	Корпус	Латунь ГОШ никелированная	CW602N
6	Гайка сальниковая	Латунь никелированная	CW614N
10	Шток	Латунь	CW614N
11	Уплотнитель полусгона	Этилен-пропиленовый эластомер	EPDM Sh70
12	Накидная гайка полусгона	Латунь ГОШ никелированная	CW602N
13	Патрубок полусгона	Латунь ГОШ никелированная	CW602N
4	Кольца седельные	Тефлон с термоприсадками	PTFE+C+EM
5	Уплотнитель сальниковый	Тефлон с термоприсадками	PTFE+C+EM
7	Гайка крепления рукоятки	Сталь нержавеющая	AISI 304
9	Рукоятка-бабочка	Силумин с эпоксидной окраской	AlSi12(B)
8	Кольцо контрящее	полиэтилен	LDPE

Полукорпуса собраны на метрической резьбе с уплотнением пропильтметакрилатным клеем анаэробного твердения Loctite (допущен для контакта с пищевыми жидкостями)

### 9. Номенклатура и габаритные размеры



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

<i>Марка</i>	<i>DN(размер)</i>	<i>A,мм</i>	<i>B,мм</i>	<i>V,мм</i>	<i>Г,мм</i>	<i>Вес,г</i>
<i>VT.327</i>	1/2"	53	44	83		228
	3/4"	53	48	95		418
	1"	68	57	114		870
<i>VT.328</i>	1/2"	53	43	77	32	333
	3/4"	53	54	82	40	580

### **10. Указания по монтажу**

- 10.1. Кран может устанавливаться в любом монтажном положении.
- 10.2. На корпус крана не должны передаваться нагрузки, превышающие значения, указанные в разделе 5.
- 10.3. При монтаже крана следует соблюдать условия раздела 6, при этом монтажный ключ должен воздействовать на присоединяемый полукорпус крана, а не на противоположный.
- 10.4. Муфтовые соединения должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или льняной пряди.
- 10.5. При монтаже крана первым к трубопроводу рекомендуется присоединять патрубок полусгона. Его монтаж должен производиться специальным гонным ключом.

### **11. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

- 11.1. Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
- 11.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.

### **12. Возможные неисправности и способы их устранения**

<i>Неисправность</i>	<i>Причина</i>	<i>Способ устранения</i>
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под накидной гайки	Недостаточная затяжка накидной гайки	Подтянуть накидную гайку
	Износ уплотнительного кольца полусгона	Поменять уплотнительное кольцо
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи

### **13. Условия хранения и транспортировки**

- 13.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
- 13.2. Транспортировка изделий должна осуществлять в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

*Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601*

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### **14. Утилизация**

14.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

14.2. Содержание благородных металлов: *нет*

### **15. Гарантийные обязательства**

15.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

15.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

15.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- недоброжелательной транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

15.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

### **16. Условия гарантийного обслуживания**

16.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

16.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

*Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601*

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

16.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

16.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

16.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.  
Amministratore  
Delegato

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №\_\_\_\_\_

#### Наименование товара **КРАН ЛАТУННЫЙ ШАРОВОЙ С ПОЛУСГОНОМ СЕРИИ PERFECT**

№	Модель	DN	К-во
1	<b>VT.327</b>		
2	<b>VT.328</b>		

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

Штамп о приемке

#### С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

#### Гарантийный срок - Пятнадцать лет с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «\_\_» 20 \_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_