

www.kvt.sp

г. Калуга
Электротехнический завод «КВТ»



ПАСПОРТ

Набор матриц для опрессовки
медных наконечников ГОСТ
НМ-300-ТМ (КВТ)

Назначение:

Матрицы НМ-300-ТМ (КВТ) предназначены для опрессовки медных кабельных наконечников по ГОСТ 7386-80 в диапазоне сечений 16—240 мм² на жилы кабелей классов гибкости 1, 2 по ГОСТ 22483-77. Матрицы предназначены для опрессовки с использованием инструмента ПГР-300, ПГРС-300, ПГП-300.

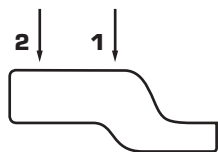
Порядок опрессовки:

- 1.1** Перед монтажом наконечников на жилы кабелей, подготовить контактные поверхности наконечников и жил в соответствии с ГОСТ 10434-82.
- 1.2** Подберите матрицы в соответствии с опрессуемым изделием.
- 1.3** Порядок опрессовки определяется от лопатки к концу цилиндрической части, то есть первая опрессовка должна быть расположена ближе к лопатке (см. рисунок).
- 1.4** Количество опрессовок для каждого типоразмера должно соответствовать таблице (см. ниже).
- 1.5** Соблюдайте расстояние между опрессовками оно должно быть не менее 2 мм.
- 1.6** Опрессовывайте изделие (наконечник).

Таблица соответствия:

Типоразмер матрицы	Типоразмер наконечника по ГОСТ 7386-80	Номинальное сечение жилы, мм ²	Класс жилы по ГОСТ 22483-77	Кол-во опрессовок
Cu 16	16-6-6	16	2	1
	16-8-6	25	1	
Cu 25	25-6-7	25	2	1
	25-8-7	35	1	
Cu 35	35-8-9	35	2	1
	35-10-9	50	1	
Cu 50	50-8-11	50	2	1
	50-10-11	70	2	
Cu 70	70-10-13	70	2	2
	70-12-13			
Cu 95	95-10-15	95	2	2
	95-12-15			
Cu 120	120-12-17	120	2	2
	120-16-17			
Cu 150	150-12-19	150	2	2
	150-16-19			
Cu 185	185-12-21	185	2	2
	185-16-21			
	185-20-21			
Cu 240	240-16-24	240	2	2
	240-20-24			

Порядок опрессовки наконечника:



Комплектность:

- Матрица (10 комплектов)
- Упаковка
- Паспорт

Штамп ОТК