

## МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ

DIN 371/376

M

HSS-E V3

VAP



# ZIRA

ТОЧНЫЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ  
С 1957 ГОДА

Для метрической резьбы ISO DIN 13 | Допуск ISO2/6H | VAP – пароструйная обработка

### ТИП В



4–5 витков на заборной части со спиральной подточкой для сквозных отверстий

### 35° RSP



2–3 витка на заборной части, винтовая канавка 35° для глухих отверстий

VA + НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Для нарезания внутренней резьбы.

РАЗМЕР	L1	L2	D2	Ø	ТИП В	35° RSP
<b>DIN 371</b>						
M 2 × 0,4	50	9,0	2,8	2,1	ZI-Z-4118M2	ZI-Z-4408M2
M 2,5 × 0,45	50	9,0	2,8	2,1	ZI-Z-4118M2,5	ZI-Z-4408M2,5
M 3 × 0,5	56	11,0	3,5	2,7	ZI-Z-4118M3	ZI-Z-4408M3
M 4 × 0,7	63	13,0	4,5	3,4	ZI-Z-4118M4	ZI-Z-4408M4
M 5 × 0,8	70	16,0	6,0	4,9	ZI-Z-4118M5	ZI-Z-4408M5
M 6 × 1,0	80	19,0	6,0	4,9	ZI-Z-4118M6	ZI-Z-4408M6
M 8 × 1,25	90	22,0	8,0	6,2	ZI-Z-4118M8	ZI-Z-4408M8
M 10 × 1,5	100	24,0	10,0	8,0	ZI-Z-4118M10	ZI-Z-4408M10
<b>DIN 376</b>						
M 12 × 1,75	110	29,0	9,0	7,0	ZI-Z-4128M12	ZI-Z-4448M12
M 14 × 2,0	110	30,0	11,0	9,0	ZI-Z-4128M14	ZI-Z-4448M14
M 16 × 2,0	110	32,0	12,0	9,0	ZI-Z-4128M16	ZI-Z-4448M16
M 18 × 2,5	125	34,0	14,0	11,0	ZI-Z-4128M18	ZI-Z-4448M18
M 20 × 2,5	140	34,0	16,0	12,0	ZI-Z-4128M20	ZI-Z-4448M20
M 22 × 2,5	140	34,0	18,0	14,5	ZI-Z-4128M22	ZI-Z-4448M22
M 24 × 3,0	160	38,0	18,0	14,5	ZI-Z-4128M24	ZI-Z-4448M24
M 27 × 3,0	160	38,0	20,0	16,0	ZI-Z-4128M27	ZI-Z-4448M27
M 30 × 3,5	180	45,0	22,0	18,0	ZI-Z-4128M30	ZI-Z-4448M30

## НАБОРЫ МЕТЧИКОВ МАШИННЫХ

DIN 371/376

M

HSS-E V3

VAP



Для метрической резьбы ISO DIN 13 | Допуск ISO2/6H

VA + НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ



Рис. ZI-Z-4118M3-M12

РАЗМЕР	ТИП В	35° RSP
<b>Набор метчиков машинных   DIN 371 / 376</b>		
M3–M12	ZI-Z-4118M3-M12	ZI-Z-4408M3-M12
<b>Набор метчиков машинных + Spiro   DIN 371/376</b>		
M3–M12, вкл. Spiro	ZI-Z-4118M3-M12S	ZI-Z-4408M3-M12S