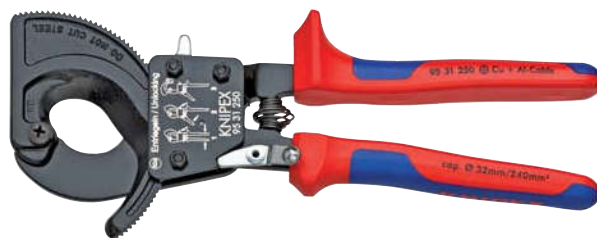


Ножницы для резки кабелей  
(по принципу трещотки)

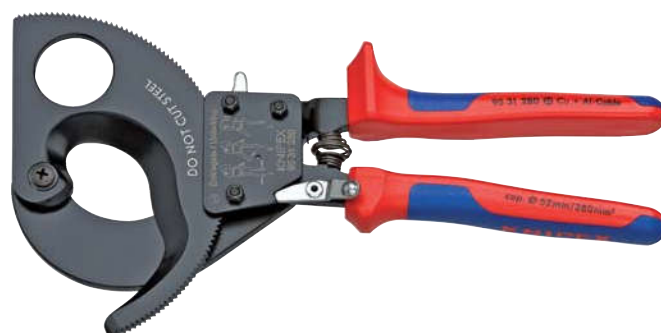
95  
3

- > для резания медного и алюминиевого кабеля, одно- и многожильного
- > не предназначены для резки стальной проволоки и проволочных тросов
- > закаленные режущие кромки с прецизионной шлифовкой
- > режут гладко и чисто, без деформации кромки реза
- > работа одной рукой с использованием принципа трещотки
- > незначительный расход усилий благодаря оптимальной передаче усилия
- > двухходовый зубчатый привод для облегчения процесса резания
- > удобство работы с резакром благодаря незначительному весу и компактной конструкции даже в ограниченном пространстве
- > специальный механизм предотвращает случайное защемление пальцев
- > специальная инструментальная сталь особого качества, ковкая, закаленная в масле

95 31 280 / 95 36 280 :  
для алюминиевых секторных кабелей до 4 x 150 мм<sup>2</sup>



95 31 250  
⚡ ⚡⚡ ⚡⚡⚡



95 31 280  
⚡ ⚡⚡ ⚡⚡⚡



95 36 250  
⚡1000V ⚡⚡ ⚡⚡⚡ ⚡⚡⚡⚡



95 31 280: увеличенный разворот:  
до Ø 52 мм / 380 мм<sup>2</sup>



Принцип трещотки и двухходовой  
привод для резания с меньшим усилием



95 31 250/280: ручка с прочным покрытием и с опорой для надавливания при резании

Видео  
95 36 250



Видео  
95 36 280



Номер артикула	EAN 4003773-	↔ mm	⚡ ⚡⚡ ⚡⚡⚡	Инструмент	Ручки	Параметры режима резки			
						⚡ Ø mm	⚡ mm <sup>2</sup>	MCM	⚖ g
95 31 250	043935	250	⚡ ⚡⚡ ⚡⚡⚡	с черной лакировкой	с многокомпонентными рукоятками	32	240	500	676
95 31 280	043942	280	⚡ ⚡⚡ ⚡⚡⚡	с черной лакировкой	с многокомпонентными рукоятками	52	380	750	860
95 36 250	026884	250	⚡1000V ⚡⚡ ⚡⚡⚡ ⚡⚡⚡⚡	с черной лакировкой	с многокомпонентными рукоятками, испытанными на соответствие нормативам VDE	32	240	500	652
95 36 280	026891	280	⚡1000V ⚡⚡ ⚡⚡⚡ ⚡⚡⚡⚡	с черной лакировкой	с многокомпонентными рукоятками, испытанными на соответствие нормативам VDE	52	380	750	835

95 39 250 022244 подвижный запасной нож для 95 31 250 / 95 36 250 по принципу трещотки

95 39 280 025283 подвижный запасной нож для 95 31 280 / 95 36 280 по принципу трещотки

Ножницы для резки кабелей  
IEC 60900 DIN EN 60900

95  
2

- > для резания медного и алюминиевого кабеля, одно- и многожильного
- > не предназначены для резки стальной проволоки и проволочных тросов
- > закаленные режущие кромки с прецизионной шлифовкой
- > режут гладко и чисто, без раздавливания кабеля
- > эффективное передаточное отношение благодаря коленчатому рычагу
- > специальный механизм предотвращает случайное защемление пальцев
- > шарнир винтовой регулируется
- > режущая головка: сменная, привинчиваемая
- > режущая головка: хром-ванадиевая сталь особого качества, ковкая, закаленная в масле
- > рукоятка: стальная труба



95 27 600  
1000 V

Номер артикула	EAN 4003773-	↔ mm	Головка	Ручки	Параметры режима резки			g
					Ø mm	mm²	AWG	
95 27 600	021797	600	полированная	с пластмассовыми рукоятками, нанесенными методом погружения; испытаны на соответствие нормативам VDE	27	150	5/0	2301
95 29 600	021803	запасная ножевая головка для 95 21 600 / 95 27 600						

Ножницы для резки кабелей  
по принципу трещотки  
IEC 60900 DIN EN 60900

95  
3

- > для резания медного и алюминиевого кабеля, одно- и многожильного
- > не предназначены для резки стальной проволоки и проволочных тросов
- > закаленные режущие кромки с прецизионной шлифовкой
- > режут гладко и чисто, без раздавливания кабеля
- > работа одной рукой с использованием принципа трещотки
- > незначительный расход усилий благодаря оптимальной передаче усилия
- > двухходовой зубчатый привод для облегчения процесса резания
- > удобство работы с резакром благодаря незначительному весу и компактной конструкции - возможна работа даже в ограниченном пространстве
- > специальный механизм предотвращает случайное защемление пальцев
- > специальная инструментальная сталь особого качества, ковкая, закаленная в масле



95 36 250  
1000 V



95 36 280  
1000 V



Принцип трещотки и двухходовой зубчатый привод для резания с меньшим усилием

Видео  
95 36 250



Видео  
95 36 280



Модель 95 36 280 :  
для алюминиевых секторных кабелей до 4 x 150 мм²

Номер артикула	EAN 4003773-	↔ mm	Инструмент	Ручки	Параметры режима резки			g
					Ø mm	mm²	MCM	
95 36 250	026884	250	черный, лакированный	с многокомпонентными рукоятками, испытанными на соответствие нормативам VDE	32	240	500	652
95 36 280	026891	280	черный, лакированный	с многокомпонентными рукоятками, испытанными на соответствие нормативам VDE	52	380	750	835
95 39 250	022244	подвижный запасной нож для 95 31 250 / 95 36 250 по принципу трещотки						
95 39 280	025283	подвижный запасной нож для 95 31 280 / 95 36 280 по принципу трещотки						