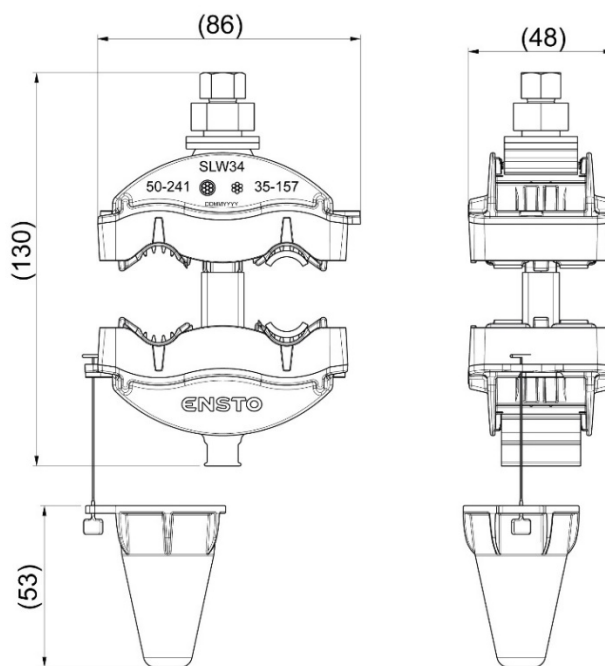




## ЗАЖИМ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ ПРОКАЛЫВАЮЩИЙ ПЕРЕХОДНЫЙ ГЕРМЕТИЧНЫЙ SLW34

### ПАСПОРТ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Код	Сечение неизолированного провода, мм <sup>2</sup>	Сечение защищенного провода, мм <sup>2</sup>	Усилие затяжки, Нм	Масса, г	Кол-во в упаковке, шт.
SLW34	6438100332204	35 - 150	50 - 240	35	286	24

### ПРИМЕНЕНИЕ

Используется для соединения защищенных проводов с неизолированными проводами без разрывного воздействия на провод. Конструкция зажима не требует снятия защитного слоя с провода. Номинальная толщина защитного слоя провода от 2,3 до 4,0 мм. Зажим снабжен срывной головкой.



**КОНСТРУКЦИЯ** Контактные пластины с прокалывающими зубьями и контактные пластины плашечного типа выполнены из луженого антикоррозионного алюминиевого сплава. Корпус зажима двухкомпонентный, изготовлен из термостойкого и стойкого к воздействию ультрафиолетового излучения композитного полимера. Прокалывающие зубья имеют уплотнительные вставки из эластомера, обеспечивающие герметизацию мест прокола защитного слоя провода. Болт зажима стальной, со срывной головкой, имеет нержавеющее покрытие в виде горячей оцинковки.

**МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ:** Зачистить неизолированный провод, смазать токопроводящей смазкой. Ослабить болт зажима. Завести неизолированный провод между плашками, завести защищенный провод между прокалывающими элементами. Затянуть болт зажима ключом СТ164 или динамометрическим ключом с усилием 35 Нм. Одеть на конец защищенного провода защитный колпачок.

**НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ:** Ключ СТ164 или динамометрический ключ ST30, (головка для динамометрического ключа ST13), ключ-держатель ST34, щетка ST18.

**КОМПЛЕКТНОСТЬ:** Зажим SLW34 – 24 шт.  
Коробка – 1 шт.  
Паспорт – 1 шт.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Процедура приемки изделий разработана и произведена в соответствии со международным стандартом системы менеджмента качества ISO 9001:2008, свидетельство № FI14/0005.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Изделия SLW34 упакованы на заводе ENSTO: Ensto Ensek As, Эстония, Таллинн 13619 ул. Таевакиви 3/5 Тел: + 372 6 350 231; Факс: + 372 6 352 476. Информация об изготовлении указана на упаковке.

## ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИЮ

Погрузка и разгрузка изделий должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.

Условия хранения в части воздействия климатических факторов должно соответствовать группе 4 ГОСТ 15150.



## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Срок службы изделия 50 лет.

Гарантийный срок эксплуатации 5 лет со дня ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с даты производства.

Завод обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно заменять вышедшие из строя изделия при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Адрес производителя на территории РФ: ООО «Энсто Рус»  
198205, г. Санкт-Петербург, Таллинское шоссе (Старо-Паново), дом 206  
тел. +7 (812) 325-93-40  
ensto.russia@ensto.com, [www.ensto.ru](http://www.ensto.ru)