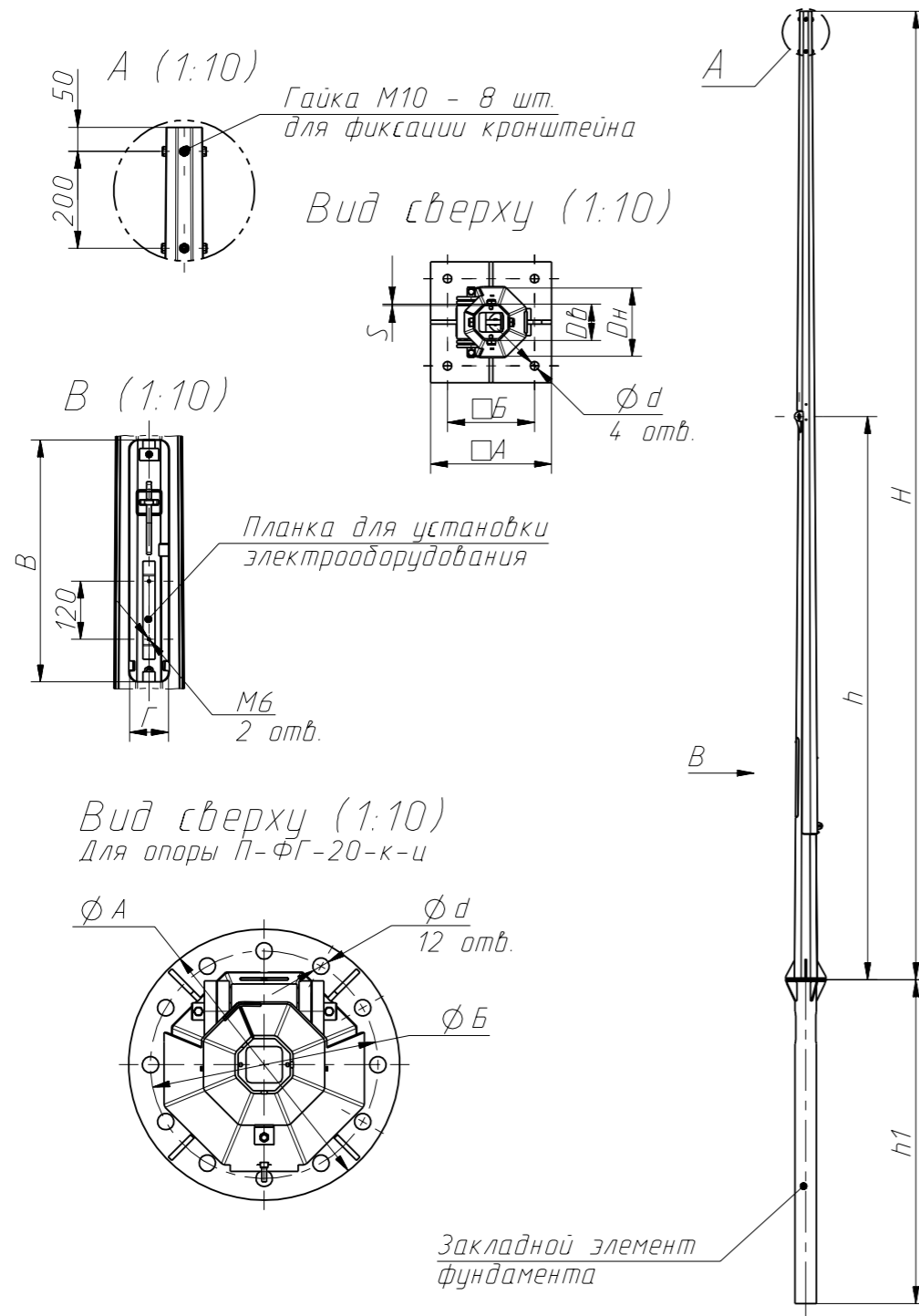


Наименование опоры	Наименование закладного элемента фундамента	Масса*, кг	Обозначение установочного места кронштейна	Размеры, мм										
				H	h1	h	Dн	Dв	d	n	A	Б	B	Г
П-ФГ-6-к-ц	ЗФ-16/4/К180-1,2-б	75	Ф2, Ф3	6000	1200	3492	141	75	M16	4	250	180	500	80
П-ФГ-8-к-ц	ЗФ-30/4/К230-1,5-б	153	**	8000	1500	4573	165	75	M30	4	320	230	500	100
П-ФГ-10-к-ц	ЗФ-30/4/К300-2,0-б	250	**	10000	2000	5864	192	75	M30	4	410	300	500	120
П-ФГ-12-к-ц	ЗФ-30/4/К300-2,0-б	332	**	12000	2000	6835	215	75	M30	4	410	300	500	120
П-ФГ-16-к-ц	ЗФ-36/4/К400-3,0-б	778	**	16000	3000	8103	285	100	M36	4	500	400	450	135
П-ФГ-20-к-ц	ЗФ-30/12/Д470-3,0-б	1187	**	20000	3000	10542	380	120	M30	12	560	470	600	100

H – высота опоры
 h1 – высота закладного элемента фундамента
 h – высота до узла поворота опоры
 Dн – диаметр в нижней части опоры
 Dв – диаметр в верхней части опоры
 d – номинальный диаметр резьбы крепежных изделий
 n – количество отверстий во фланце

A – габаритный размер фланца
 Б – межосевое расстояние крепежных деталей во фланце
 B – высота лючка
 Г – ширина лючка
 * – указана полная расчетная масса металлоконструкции опоры с учетом покрытия
 ** – кронштейн изготавливается совместно с опорой по индивидуальному заказу



Установка опор

Установка опор осуществляется на железобетонные фундамента, имеющие в своем составе закладной элемент. Закладные элементы необходимо заказывать отдельно (рекомендуемый указан в таблице). Основные параметры фундамента в целом определяются исходя из климатических условий района эксплуатации и параметров грунта с помощью расчета.

Установка оборудования

На опору допускается устанавливать кронштейны со светильниками. Для крепления кронштейнов в верхней части опоры предусмотрены фланцы с отверстиями (болты поставляются в комплекте с кронштейнами). Для данного типа опор используется подземный подвод питающих кабелей через окна закладного элемента. Для разделки кабелей предусмотрены ревизионные лючки с планками для установки комплектующих и точка заземления (болт M10).

Преимущества

- Складная конструкция позволяет производить обслуживание осветительных приборов без использования специальной техники.
- В качестве материала используется высококачественный листовой металлопрокат ведущих российских производителей. Материал выбирается в зависимости от климатического района эксплуатации по СП 16.13330.2011, с учетом коэффициента запаса прочности.
- Антикоррозийное покрытие наносит методом горячего цинкования в полном соответствии с ГОСТ 9.307-89, что обеспечивает сохранность изделия в течение 25-30 лет эксплуатации.
- Опора имеет малый вес, что облегчает её доставку и установку.
- Опора может быть обработана декоративным лакокрасочным покрытием (необходимо оговаривать при заказе, подробности узнавайте у поставщика продукции) в соответствии с требованиями ГОСТ 9.032.



г. Москва, двор в районе Перово