



Производитель: ЗАО «ЭНЕРГИЯ»
Ленинградская область,
Ломоносовский район,
19-й километр Красносельского шоссе



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ С МАГНИТНОЙ ВСТАВКОЙ



DENDOR[®]
VALVE INDUSTRIAL

Тип 021У

www.dendor.ru
8 800 333 40 30

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
1. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	3
1.1. Назначение изделия	3
1.2. Технические характеристики	3
1.3. Устройство и принцип работы	4
1.4. Маркировка	5
1.5. Комплектность	6
1.6. Упаковка	6
2. МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ	6
2.1. Подготовка к монтажу	6
2.2. Монтаж	6
2.3. Демонтаж	7
3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ	7
4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	8
4.1. Общие указания	8
4.2. Перечень возможных неисправностей и методы их устранения	8
5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	9
6. ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ	9
7. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЁЖНОСТИ	11
8. ХРАНЕНИЕ	11
9. ТРАНСПОРТИРОВКА	11
10. УТИЛИЗАЦИЯ	11

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации (далее РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, работой и основными техническими данными фильтров сетчатых с магнитной вставкой фланцевых тип 021У (далее – фильтров), номинальным диаметром DN от 32 до 400 мм и номинальным давлением PN до 1,6 МПа. Служит руководством по монтажу, эксплуатации и хранению.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию фильтров допускается квалифицированный персонал, обслуживающий систему или агрегат, изучивший настоящее руководство, устройство фильтров, правила безопасности, требования по эксплуатации и имеющий навык работы с фильтрами или аналогичными изделиями.

1. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Назначение изделия

1.1.1. Фильтр сетчатый с магнитной вставкой предназначен для улавливания стойких механических примесей (в том числе ферромагнетиков) в холодной и горячей воде и других неагрессивных жидкостях.

1.2. Технические характеристики

1.2.1. Фильтры изготавливаются в соответствии с конструкторской документацией и техническими условиями.

1.2.2. Марки материалов, применяемых в конструкции фильтра приведены в табл.1.

1.2.3. Направление движения рабочей среды – одностороннее.

1.2.4. Присоединение к трубопроводу – фланцевое. Ответные фланцы:

- для фильтров DN32-150 – PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015;

- для фильтров DN200-400 – PN16 по ГОСТ 33259-2015.

1.2.5. Фильтры изготавливаются для условий эксплуатации по климатическим исполнениям: У(3.1, 5, 5.1), Т(3, 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5, 5.1), УХЛ(3.1, 4, 4.1, 4.2, 5, 5.1), ОМ(3.1, 4, 4.1, 4.2) по ГОСТ 15150, относительная влажность до 98% при температуре 25°С, окружающая атмосфера – «промышленная».

1.2.6. Основные размеры и массогабаритные характеристики приведены в табл.2. Допустимое отклонение от указанной массы – 5%.

1.2.7 Характеристики фильтрующего элемента приведены в табл.3

1.2.8 Температура рабочей среды от -25 до +130°С.

1.2.9 Покрытие корпусных деталей - термообработанное порошковое покрытие с толщиной слоя нанесения не менее 250 мкм.

1.3. Устройство и принцип работы

1.3.1. Основные элементы конструкции фильтра приведены в табл. 1, на рис. 1.

1.3.2. Принцип действия фильтра основан на улавливании механических примесей внутренней поверхностью фильтрующего элемента (сетки (5) с осаждением этих примесей на дне осадочной камеры (4) корпуса (1) с крышкой (4) и ферромагнитных включений наружной поверхностью магнитов (7), расположенных на стержне (6) (рис. 1).

Таблица 1

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ40 (GGG40)
2	Уплотнение	Металлографит/ EPDM	Me/ EPDM
3	Сливная пробка	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
4	Крышка	Чугун	ВЧ40 (GGG40)
5	Сетка	Нержавеющая сталь	SS416
6	Стержень	Нержавеющая сталь	SS416
7	Магнит		

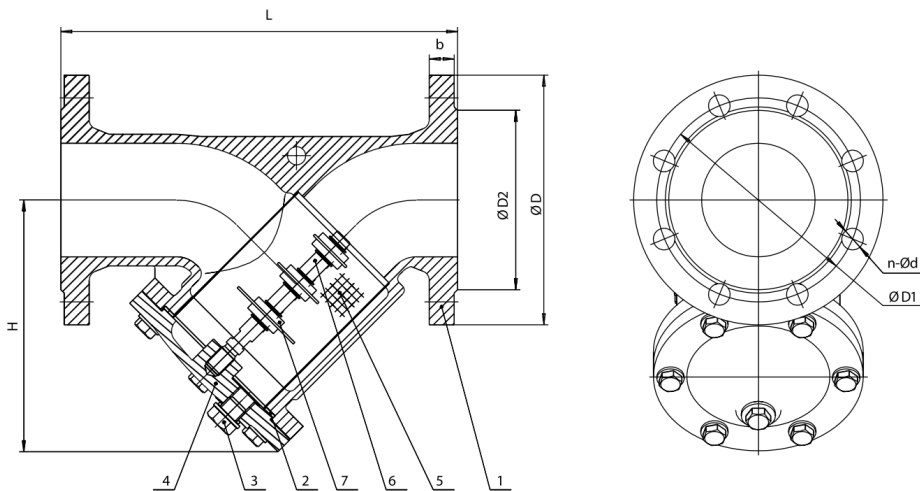


Рис. 1.

Таблица 2

DN	L	H	ØD	ØD1	ØD2	b	n-Ød	Масса, кг
32	180	90	135	100	74	16	4-18	5,0
40	200	135	145	110	84	17	4-18	6,0
50	230	150	160	125	99	21	4-18	9,0
65	290	165	180	145	118	21	4-18	12,0
80	310	200	195	160	130	24	8-18	17,0
100	350	240	215	180	155	25	8-18	28,0
125	400	290	245	210	184	26	8-18	37,0
150	480	330	280	240	210	27	8-22	52,0
200	600	380	335	295	268	28	12-22	94,0
250	730	485	405	355	319	28	12-26	130,0
300	850	565	460	410	370	29	12-26	187,0
350	980	640	520	470	429	30	16-26	228,0
400	1100	700	580	525	480	35	16-30	430,0

Таблица 3

DN	Размер ячейки сетки, мм	Размер проволоки, мм
32-40	0,86x0,86	0,41
50-80	1,13x1,13	0,46
100-125	1,22x1,22	0,59
150-200	2,03x2,03	0,71
250-400	1,91x1,91	0,89

1.3.3. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры.

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка клапана наносится на фирменную табличку (шильдю).

1.4.2. Табличка содержит сведения:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- тип изделия;
- номинальный диаметр DN;
- номинальное давление PN в кгс/см²;
- температура рабочей среды;
- заводской номер;
- материалы основных деталей.

1.5. Комплектность

Фильтр – 1 шт.

Паспорт – 1 шт.

Руководство по эксплуатации – 1 шт. на партию изделий.

1.6. Упаковка

Фильтры к потребителю поступают в заводской упаковке предприятия-изготовителя.

2. МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

2.1. Подготовка к монтажу

2.1.1. Транспортировка фильтра к месту монтажа должна производиться в упаковке предприятия-изготовителя.

2.1.2. Перед монтажом фильтра необходимо проверить:

– целостность изделия, упаковки и наличие эксплуатационной документации;

– соответствие технических характеристик изделия эксплуатационным требованиям;

– отсутствие в трубопроводе грязи, песка, брызг от сварки и других посторонних предметов;

2.1.3. Перед монтажом очистить присоединительные поверхности фильтра.

2.1.4. Для строповки фильтра следует использовать ленточные стропы. Строповка осуществляется обхватом стропой корпуса. Строповка за проходное сечение фильтра запрещена!

2.1.5. Перед монтажом на трубопровод необходимо убедиться, что магистральные фланцы приварены без перекосов.

2.2. Монтаж

2.2.1. Фильтр устанавливается на горизонтальном, вертикальном или наклонном участке трубопровода таким образом, чтобы направление потока жидкости соответствовало направлению стрелки на корпусе фильтра, желательно крышкой в нижнем положении. Правила установки схематично показаны на рисунке 2.

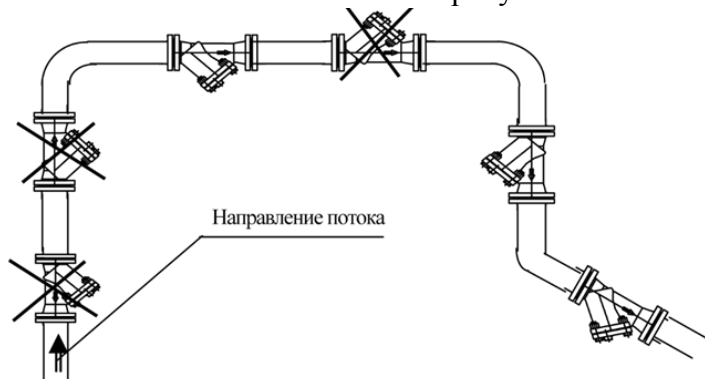


Рис. 2. Правила установки фильтра на трубопровод

2.2.4. При монтаже на новом трубопроводе необходимо:

- 1) установить фильтр между фланцами трубопровода, вставить шпильки;
- 2) отцентрировать фильтр относительно ответных фланцев, произвести предварительную затяжку шпилек гайками;
- 3) выставить по оси трубопровода фильтр в сборе с фланцами; прихватить сваркой фланцы к трубопроводу;
- 4) извлечь фильтр из межфланцевого пространства;
- 5) произвести окончательную приварку фланцев, затем дать узлу сварки остыть;
- 6) установить фильтр с уплотнительными прокладками в межфланцевое пространство, отцентрировать, вставить шпильки;
- 7) равномерно, по перекрестной схеме произвести ручную затяжку шпилек; фланцы при затяжке крепежа должны сохранять соосность и параллельность друг другу.

2.2.5. При монтаже на существующем трубопроводе необходимо:

- 1) проверить расстояние между фланцами, при необходимости обеспечить зазор, превышающий строительную длину фильтра на 10-20 мм;
- 2) установить фильтр с уплотнительными прокладками в межфланцевое пространство, отцентрировать, вставить шпильки;
- 3) равномерно, по перекрестной схеме, произвести ручную затяжку шпилек; фланцы при затяжке крепежа должны сохранять соосность и параллельность друг другу.

2.3. Демонтаж

Демонтаж изделия осуществляется в следующей последовательности:

- закрепить фильтр используя ленточные стропы в обхват корпуса для предотвращения его от падения при демонтаже;
- отвернуть гайки стяжных шпилек;
- извлечь стяжные шпильки из отверстий фланцев;
- раздвинуть фланцы трубопровода на 20-30 мм и извлечь фильтр.

3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

3.1. Фильтр должен использоваться строго по назначению в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации. При использовании фильтра при температуре окружающей среды ниже 0°C необходимо соблюдать минимально допустимую температуру рабочей среды, чтобы не допустить замерзания фильтрующего элемента.

3.2. Эксплуатация изделия должна осуществляться квалифицированным персоналом, ознакомленным с настоящим руководством с соблюдением инструкций по технике безопасности и охране труда, а также иных должностных инструкций, утвержденных на предприятии потребителя.

3.3. Работа с фильтрами при высокой температуре рабочей среды должна производиться с соблюдением дополнительных мер безопасности по защите от ожогов обслуживающего персонала.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. Общие указания

4.1.1. Осмотры и проверки проводит персонал, обслуживающий систему или агрегат. При осмотре необходимо выполнить очистку открытых частей фильтра.

4.1.2. Для удобства обслуживания должен быть обеспечен доступ к фильтру.

4.1.3. Все работы должны производиться при сбросе давления и температуры рабочей среды и остывания корпуса фильтра и прилегающих к нему фланцев трубопровода.

4.1.4. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные графиком в зависимости от режима работы системы, но не реже одного раза в 6 месяцев.

При осмотре необходимо проверять:

- общее состояние фильтра;
- состояние крепежных соединений;
- герметичность фильтра относительно внешней среды;
- работоспособность.

4.1.5. Очистка фильтра производится при его засорении и уменьшении пропускной способности. При техническом обслуживании производят очистку магнитной вставки и фильтрующего элемента. Очистка магнитной вставки и фильтрующего элемента осуществляется промывкой и удалением засорений сетки механическим путем при помощи щетки. Для чего необходимо снять крышку (4) осадочной камеры корпуса (1) совместно с магнитной вставкой и вынуть фильтрующий элемент (5) из корпуса. При съеме крышки следить за целостностью уплотнения (2), при повреждении уплотнения заменить.

4.1.6. При разборке и сборке изделия должна быть исключена возможность загрязнения и попадания посторонних предметов в фильтр.

4.2. Перечень возможных неисправностей и методы их устранения

№	Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
1.	Нарушение герметичности по отношению к внешней среде в соединении с трубопроводом	Ослабла затяжка шпилек во фланцевом соединении с трубопроводом	Произвести дополнительную затяжку шпилек во фланцевом соединении с трубопроводом
		Износ уплотнительных прокладок во фланцевом соединении с трубопроводом	Произвести демонтаж фильтра, заменить уплотнительные прокладки, установить изделие на трубопровод, согласно разделу 2 настоящего РЭ.

№	Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
2.	Уменьшение пропускной способности фильтра	Загрязнение фильтрующего элемента	Произвести очистку фильтра согласно п. 4.1.5
3.	Пропуск среды через соединение «корпус-крышка»	Ослабла затяжка болтов крепления крышки	Произвести дополнительную затяжку болтов крепления крышки 4 (рис.1)
		Износ или повреждение уплотнения	Демонтировать крышку и заменить уплотнение 2 (рис.1)*

***ВНИМАНИЕ!** На изделиях, у которых не истёк гарантийный срок эксплуатации, перечень работ, указанных в пунктах, отмеченных символом « * », производить ЗАПРЕЩАЕТСЯ! При возникновении данных неисправностей необходимо обратиться в сервисный центр компании DENDOR Valve Industrial в России. В случае нарушения указанного требования гарантия на изделие распространяться не будет!

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Безопасность эксплуатации фильтров обеспечивается прочностью, плотностью и герметичностью деталей, которые выдерживают статическое давление и надёжностью крепления деталей, находящихся под давлением.

5.2. Обслуживающий персонал, производящий работы с фильтром, должен использовать индивидуальные средства защиты (очки, рукавицы, спецодежду и т. п.) и соблюдать требования безопасности. Для обеспечения безопасности работы запрещается:

- производить любые виды работ по монтажу, техническому обслуживанию фильтра при наличии в системе давления и высокой температуры рабочей среды;
- снимать фильтр с трубопровода при наличии в нем рабочей среды;
- производить работы по устранению неисправностей при наличии в фильтре рабочей среды;
- применять ключи с удлинителями для затяжки крепежа.

6. ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий монтажа, транспортировки и хранения.

6.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

6.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения условий хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;

- наличия следов воздействий веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия следов воздействия остаточных фракций среды;
- наличия следов механических повреждений: сколов, трещин корпуса, следов повреждения уплотнения;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорным обстоятельством;
- повреждений, вызванных неправильным действием потребителя;
- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия;
- недостаточного технического обслуживания.

6.4.1 Гарантийный срок эксплуатации - 60 месяцев со дня продажи, но не более ресурса гарантированной наработки, при условии использования изделий для воды, водно-гликолевых растворов концентрацией до 50% и иных рабочих сред нейтральных к материалам изделия, температурой не более 90 градусов Цельсия, если в паспорте на конкретное изделие не установлен иной гарантийный срок.

6.4.2 При использовании изделий для условий эксплуатации, отличающихся от требований, прописанных в п.6.4.1. настоящего РЭ, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня продажи.

6.4.3 На быстроизнашивающиеся детали (уплотнение крышки, крепежные элементы, сливная пробка, фильтрующие элементы) действует гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня продажи.

6.4.4 При хранении изделия сроком более 24 месяцев со дня производства, для сохранения гарантийного срока, указанного в паспорте на изделие, необходимо проведение визуального осмотра. В паспорте на изделие в графе «Отметка о проведении дополнительных испытаний» необходимо указывать следующие сведения: дату проведения осмотра и подпись ответственного лица. Несоблюдение данных требований может повлечь за собой уменьшение гарантийного срока Производителем.

6.5. Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры.

6.6. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае возникновения претензии к качеству товара в процессе эксплуатации оборудования необходимо предоставить фото-видео материалы, которые отображают:

- шильду изделия;
- выявленный дефект оборудования;
- условия монтажа (монтажное положение, тип ответных фланцев, расстояние до ближайших элементов соединительной и запорной арматуры, насосного оборудования).

6.7. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ЗАО «ЭНЕРГИЯ».

6.8. В случае необоснованности претензии, затраты на транспортировку, диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

6.9. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными, с копией паспорта на изделие.

6.10. На завод-изготовитель не может быть возложена ответственность за последствия (технические, технологические, экологические, экономические и т.д.) выхода из строя или нештатной работы изделия.

7. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

7.1. По долговечности:

средний срок службы корпусных деталей – не менее 50 лет.

8. ХРАНЕНИЕ

Изделия в упакованном виде могут храниться на открытом воздухе или в помещении с относительной влажностью воздуха 50-85% при температуре от - 25 до + 50 °С, на расстоянии не менее 1 м от источников тепла в условиях, исключающих их повреждение и деформирование. Источники тепла должны быть экранированы в целях защиты изделия от воздействия тепловых лучей. Изделия при хранении должны быть защищены от воздействия кислот, щелочей, масел, бензина, керосина, а также веществ, вредно действующих на элементы конструкции и покрытие фильтра.

9. ТРАНСПОРТИРОВКА

9.1. Транспортировка изделий может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих их повреждение. Все работы по размещению и креплению изделий при перевозке должны производиться в соответствии с действующими правилами для конкретного вида транспорта.

9.2. Условия транспортировки изделия в части воздействия климатических факторов - группа 9(ОЖ1) по ГОСТ15150.

10. УТИЛИЗАЦИЯ

10.1. Фильтры и детали, обработавшие полный ресурс и неремонтопригодные, подвергают утилизации.

10.2. Перечень утилизируемых составных частей, метод утилизации определяет Потребитель.

