

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



**VALTEC**

Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY  
Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO.,LTD, Huxin Village, Chumen Town,  
Yuhuan County, China



### СОЕДИНИТЕЛИ НАДВИЖНЫЕ ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

Серия: **VTm.400**



ПС – 46966а

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Назначение и область применения

1.1. Надвижные соединители серии VTm.400 предназначены для создания неразъемных соединений труб из сшитого полиэтилена PEX и полиэтилена повышенной термостойкости PERT размерной серии S3,2 (SDR 7,4) по ГОСТ 32415-2013, в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам труб и соединителей.

1.2. Соединители совместимы с полимерными трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

Наружный диаметр трубы, мм	16	20	25	32
Толщина стенки трубы, мм	2,2	2,8	3,5	4,4

1.3. Соединители могут использоваться как при открытом, так и скрытом монтаже трубопроводов.

1.4. Соединители относятся к категории неразборных, поэтому могут замоноличиваться в строительные конструкции.

1.5. Соединители не заужают диаметр присоединяемых трубопроводов за счет расширения трубных концов перед выполнением соединения.

1.6. Гильзы соединителей изготавливаются в двух вариантах:

- VTm.400.G – облегчённая гильза для монтажа только ручным инструментом;
- VTm.400.BG - универсальная гильза для монтажа как электрическим, так и ручным инструментом.

### 2. Номенклатура

Модель	Наименование
VTm.401	Соединитель надвигной прямой с переходом на наружную резьбу
VTm.402	Соединитель надвигной прямой с переходом на внутреннюю резьбу
VTm.403	Соединитель надвигной прямой
VTm.422	Соединитель надвигной с накидной гайкой

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTm.431	Тройник подвижной
VTm.432	Тройник подвижной с переходом на внутреннюю резьбу
VTm.451	Угольник подвижной
VTm.452	Угольник подвижной с переходом на внутреннюю резьбу
VTm.453	Угольник подвижной с переходом на наружную резьбу
VTm.454	Водорозетка подвижная с переходом на внутреннюю резьбу
VTm.481.C	Угловой аксиальный фитинг с хромированной латунной трубкой короткий
VTm.481.DC	Угловой аксиальный фитинг с хромированной латунной трубкой двойной
VTm.481.PC	Угловой аксиальный фитинг с хромированной латунной трубкой с плавным поворотом короткий
VTm.482.C	Аксиальный фитинг-тройник с хромированной латунной трубкой короткий
VTm.481.KS	Кронштейн стальной для крепления фитингов VTm.481.PC
VTm.400.G	Гильза подвижная облегчённая (для монтажа только ручным инструментом)
VTm.400.BG	Гильза подвижная универсальная

### 3. Технические характеристики

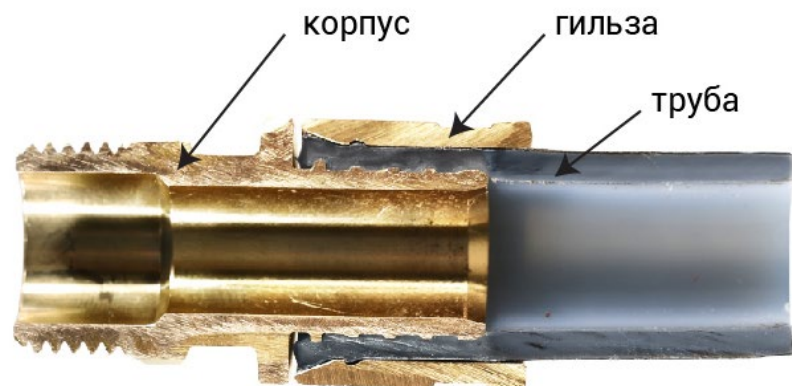
№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Номинальное давление, PN	МПа	1,6
2	Максимальная температура рабочей среды	°C	+95
3	Минимальная температура рабочей среды	°C	+5
4	Аварийная температура рабочей среды	°C	+110
5	Диапазон наружных диаметров соединяемых труб	мм	16...32
6	Предельный монтажный момент при выполнении резьбовых соединений	Нм	1/2" -25 3/4" - 35
7	Тип резьбы на соединителях с переходом на резьбу	трубная, по ГОСТ 6357-81, класс точности «В»	
8	Средний полный срок службы	лет	50

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 4. Конструкция и применяемые материалы

#### СОЕДИНИТЕЛЬ В РАЗРЕЗЕ



- 4.1. Корпус и гильза соединителя выполнены из горячештампованной (ГОШ) латуни марки CW614N по EN 12165 (соответствует марке ЛС 59-3 по ГОСТ 15527-2004).
- 4.2. Герметичность соединения обеспечивается за счёт вдавливания материала трубы в проточки штуцера корпуса, происходящее при надвигании гильзы на штуцер корпуса.
- 4.3. В корпус соединителей VTm.481 и VTm.482 впаяна латунная изогнутая трубка с гальванопокрытием из хрома.
- 4.4. В состав соединителей VTm.422 без индекса «Е» входит плоская уплотнительная прокладка из микрофибры. Соединители VTm.422 с индексом «Е» имеют уплотнительное кольцо из EPDM для создания самоуплотняющихся соединений стандарта «евроконус».

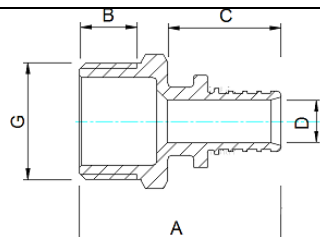
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 5. Номенклатура и габаритные размеры

#### VTm.401

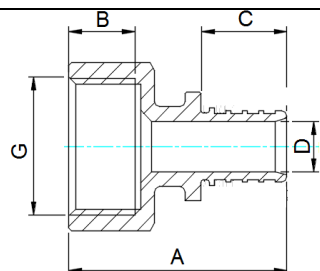
Соединитель подвижной прямой с переходом на наружную резьбу



Артикул	Размеры				
	А,мм	В,мм	С,мм	Д,мм	Г,дюймы
VTm.401.G.001604	43	12	17	9,8	1/2
VTm.401.BG.001604	46	12	17	9,8	1/2
VTm.401.BG.001605	46	14	17	9,8	3/4
VTm.401.BG.002004	46	12	19	12,6	1/2
VTm.401.BG.002005	49	14	19	12,6	3/4
VTm.401.BG.002504	56	12	27	15,4	1/2
VTm.401.BG.002505	58	14	27	15,4	3/4
VTm.401.BG.002506	60	16	27	15,4	1
VTm.401.G.003206	66	16	30	20,9	1

#### VTm.402

Соединитель подвижной прямой с переходом на внутреннюю резьбу



Артикул	Размеры				
	А,мм	В,мм	С,мм	Д,мм	Г,дюймы
VTm.402.G.001604	41	12	17	9,8	1/2

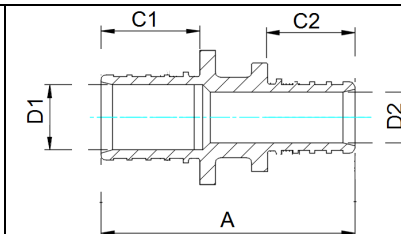
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTm.402.BG.001604	43	12	17	9,8	1/2
VTm.402.BG.001605	43	14	17	9,8	3/4
VTm.402.BG.002004	44	12	19	12,6	1/2
VTm.402.BG.002005	46	14	19	12,6	3/4
VTm.402.BG.002505	55	14	27	15,4	3/4
VTm.402.BG.002506	57	16	27	15,4	1
VTm.402.G.003206	63	16	30	20,9	1

#### VTm.403

Соединитель подвижной прямой



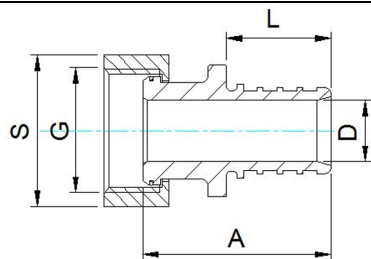
Артикул	Размеры				
	А,мм	С1,мм	С2,мм	Д1,мм	Д2,мм
VTm.403.G.001616	46	17	17	9,8	9,8
VTm.403.BG.001616	48	17	17	9,8	9,8
VTm.403.BG.002016	49	19	17	12,6	9,8
VTm.403.BG.002020	51	19	19	12,6	12,6
VTm.403.BG.002516	62	27	17	15,4	9,8
VTm.403.BG.002520	65	27	19	15,4	12,6
VTm.403.BG.002525	68	27	27	15,4	15,4
VTm.403.G.003225	81	30	27	20,9	15,4
VTm.403.G.003232	84	30	30	20,9	20,9

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### VTm.422

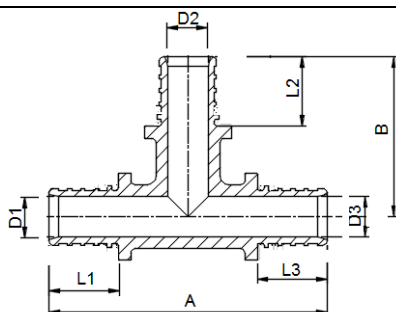
Соединитель подвижной с накидной гайкой



Артикул	Размеры				
	A, мм	D, мм	L, мм	S, мм	G, дюймы
VTm.422.G.001604	38	9,8	21	25	1/2"
VTm.422.BG.001604	38	9,8	21	25	1/2"
VTm.422.BG.002004	40	12,6	22,5	25	1/2"
VTm.422.BG.002005	40	12,6	22,5	30	3/4"
VTm.422.BG.002506	50	15,4	29	37	1"
VTm.422.BG.002505	47	15,4	29	30	3/4"
VTm.422.EBG.001605	44	9,8	21	30	3/4"
VTm.422.EBG.002005	46	12,6	22,5	30	3/4"

### VTm.431

Тройник подвижной



Артикул	Размеры							
	A, мм	B, мм	D1, мм	L1, мм	D2, мм	L2, мм	D3, мм	L3, мм
VTm.431.G.161616	67	39	9,8	21	9,8	21	9,8	21
VTm.431.BG.161616	69	39	9,8	21	9,8	21	9,8	21

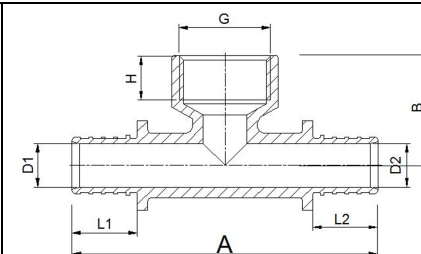
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTm.431.BG.202020	77	42	12,6	22,5	12,6	22,5	12,6	22,5
VTm.431.BG.252525	99	53	15,4	29	15,4	29	15,4	29
VTm.431.G.323232	131	57	20,9	33	20,9	33	20,9	33
VTm.431.BG.162016	69	40	9,8	21	12,6	22,5	9,8	21
VTm.431.BG.201616	70	40	12,6	22,5	9,8	21	9,8	21
VTm.431.BG.201620	74	40	12,6	22,5	9,8	21	12,6	22,5
VTm.431.BG.202016	76	40	12,6	22,5	12,6	22,5	9,8	21
VTm.431.BG.202520	85	47	12,6	22,5	15,4	29	12,6	22,5
VTm.431.BG.251616	83	47	15,4	29	9,8	21	9,8	21
VTm.431.BG.251620	84	47	15,4	29	9,8	21	12,6	22,5
VTm.431.BG.252016	83	47	15,4	29	12,6	22,5	9,8	21
VTm.431.BG.252020	85	47	15,4	29	12,6	22,5	12,6	22,5
VTm.431.BG.252025	85	47	15,4	29	12,6	22,5	15,4	29
VTm.431.BG.252516	83	47	15,4	29	15,4	29	9,8	21
VTm.431.BG.252520	84	47	15,4	29	15,4	29	12,6	22,5

### VTm.432

Тройник подвижной с переходом на внутреннюю резьбу



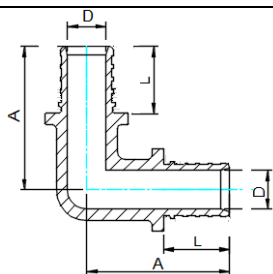
Артикул	Размеры							
	A, мм	B, мм	D1, мм	L1, мм	D2, мм	L2, мм	G, мм	H, мм
VTm.432.G.160416	80	28	9,8	21	9,8	21	1/2"	12
VTm.432.BG.160416	78	31	9,8	21	9,8	21	1/2"	12
VTm.432.BG.200420	85	31	12,6	22,5	12,6	22,5	1/2"	12
VTm.432.BG.200520	89	32	12,6	22,5	12,6	22,5	3/4"	14
VTm.432.BG.250525	91	33	15,4	29	15,4	29	3/4"	14

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### VTm.451

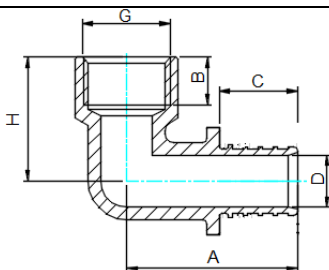
Угольник подвижной



Артикул	Размеры		
	A,мм	D,мм	L,мм
VTm.451.G.001616	36	9,8	21
VTm.451.BG.001616	39	9,8	21
VTm.451.BG.002020	42	12,6	22,5
VTm.451.BG.002525	56	15,4	29
VTm.451.G.003232	65	20,9	33

### VTm.452

Угольник подвижной с переходом на внутреннюю резьбу



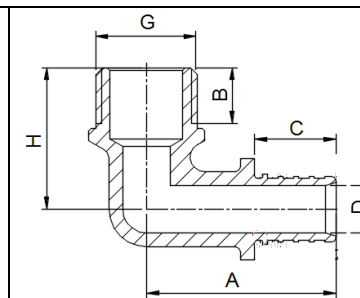
Артикул	Размеры					
	A,мм	B,мм	C,мм	D,мм	H,мм	G
VTm.452.G.001604	40	12	21	9,8	28	1/2"
VTm.452.BG.001604	43	12	21	9,8	32	1/2"
VTm.452.BG.002004	43	12	22,5	12,6	36	1/2"
VTm.452.BG.002005	48	17	22,5	12,6	40	3/4"
VTm.452.BG.002505	52	19	29	15,4	44	3/4"

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### VTm.453

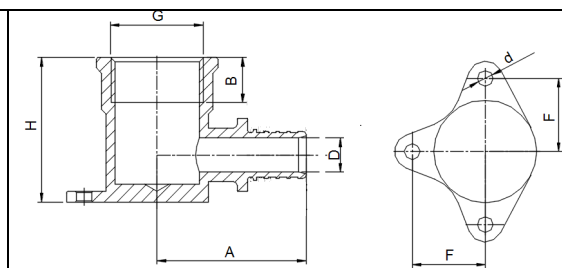
Угольник подвижной с переходом на наружную резьбу



Артикул	Размеры					
	A,мм	B,мм	C,мм	D,мм	H,мм	G
VTm.453.G.001604	39	12	21	9,8	29	1/2"
VTm.453.BG.001604	40	12	21	9,8	29	1/2"
VTm.453.BG.002004	42	12	22,5	12,6	35	1/2"
VTm.453.BG.002005	45	17	22,5	12,6	44	3/4"
VTm.453.BG.002505	48	17	29	15,4	46	3/4"

### VTm.454

Водорозетка подвижная с переходом на внутреннюю резьбу



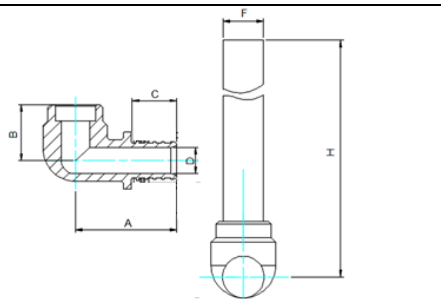
Артикул	Размеры						
	A,мм	B,мм	D,мм	H,мм	G, дюймы	F, мм	d,мм
VTm.454.G.001604	39	12	9,8	40	1/2"	17,5	4,5
VTm.454.BG.001604	40	12	9,8	40	1/2"	17,5	4,5
VTm.454.BG.002004	44	14	9,8	43	1/2"	17,5	4,5

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### **VTm.481.C**

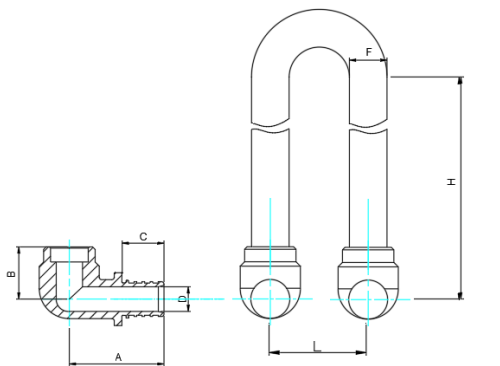
Угловой аксиальный фитинг с хромированной латунной трубкой короткий



Артикул	Размеры					
	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	H, мм	F, мм
VTm.481.C.001615	38	21	17	9,8	300	15
VTm.481.C.002015	41	23	19	12,6	300	15

### **VTm.481.DC**

Угловой аксиальный фитинг с хромированной латунной трубкой двойной



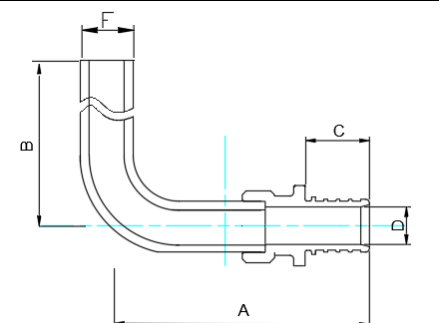
Артикул	Размеры						
	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	H, мм	F, мм	L, мм
VTm.481.DC.001615	38	21	17	9,8	300	15	50

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### **VTm.481.PC**

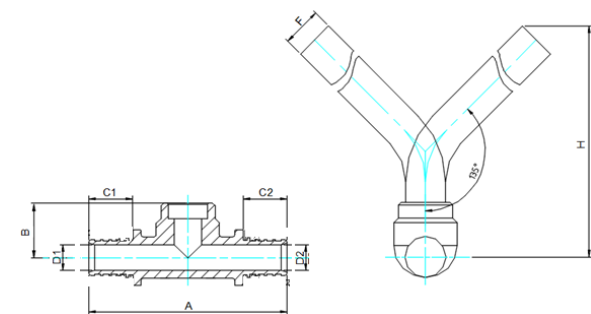
Угловой аксиальный фитинг с хромированной латунной трубкой с плавным поворотом короткий



Артикул	Размеры				
	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	F, мм
VTm.481.PC.001615	100	300	17	9,8	15
VTm.481.PC.002015	100	300	19	12,6	15

### **VTm.482.C**

Аксиальный фитинг-тройник с хромированной латунной трубкой короткий



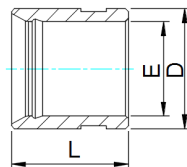
Артикул	Размеры							
	A, мм	B, мм	C1, мм	D1, мм	C2, мм	D2, мм	H, мм	F, мм
VTm.482.C.161516	76	21	17	9,8	17	9,8	215	15
VTm.482.C.201520	80	23	19	12,6	19	12,6	215	15
VTm.482.C.201516	78	23	19	12,6	17	9,8	215	15
VTm.482.C.161520	78	23	17	9,8	19	12,6	215	15

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### **VTm.400**

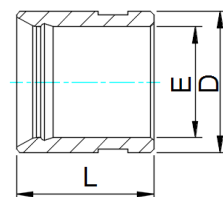
Гильза подвижная,  
облегчённая



Артикул	Размеры		
	L, мм	E, мм	D, мм
VTm.400.G.001622	21	16,9	21,9
VTm.400.G.002028	22,5	20,9	25,9
VTm.400.G.002535	29	25,9	30,9
VTm.400.G.003244	33	32,9	37,9

### **VTm.400B**

Гильза подвижная,  
универсальная



Артикул	L, мм	E, мм	D, мм
VTm.400.BG.001622	24	16,8	21,8
VTm.400.BG.002028	25	20,8	25,8
VTm.400.BG.002535	29	25,8	30,8
VTm.400.BG.003244	34	32,9	37,9

### **VTm.481.KS**

Кронштейн стальной для крепления  
фитингов VTm.481.PC



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### **6. Указания по монтажу**

6.1. Система пластиковых трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок. Для этого в проекте должны быть указаны места установки подвижных и неподвижных опор, а также компенсаторов.

6.2. Монтаж трубопроводов следует вести в соответствии с указаниями СП 40-102-2000; СП 344.1325800.2017 и СП 73.13330.2016.

6.3. Работы по монтажу трубопроводов на подвижных соединителях допускается производить при температуре воздуха в помещении не ниже +5°C.

6.4. Пластиковые трубы, подлежащие монтажу на подвижных соединителях должны быть выдержаны в помещении с температурой не ниже +5°C в течение 2-х и более часов.

6.5. Работы по выполнению подвижных соединений должны выполняться с помощью комплекта специального инструмента:

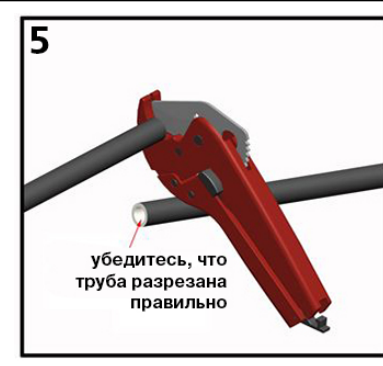
- ручного VT.FT1240 или аналогичного;
- электрического (аккумуляторного) VT.FT1240PZ или аналогичного.

Соединения с облегчёнными гильзами VTm.400.G следует выполнять только ручным инструментом.

Соединения с универсальными гильзами VTm.400.BG могут выполняться как ручным, так и электрическим инструментом.

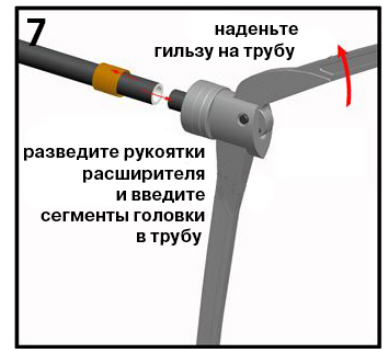
6.6. Разрезание пластиковой трубы производится строго под прямым углом с помощью резака, представленного на рисунках 1...5.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



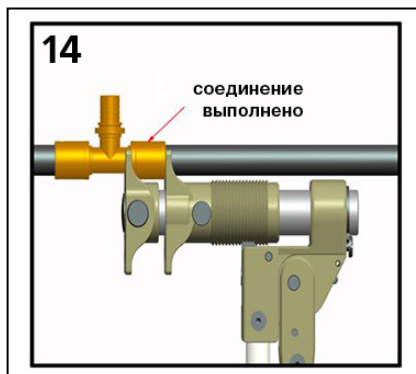
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6.7. Порядок выполнения подвижного соединения с помощью ручного инструмента показан на рисунках 6...16.





## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

При работе с электрическим (аккумуляторным) инструментом следует руководствоваться инструкциями на соответствующий инструмент.

6.8. Надвижные соединители с переходом на трубную резьбу допускается присоединять к элементам трубопроводной системы с герметизацией резьбы лентой ФУМ или сантехнической полиамидной нитью.

6.9. Соединители VTm.481 и VTm.482 предназначены для подключения трубопровода к арматуре отопительных приборов, для чего следует предварительно отмерить требуемую длину трубки и отрезать излишек роликовым труборезом. Присоединение трубки к арматуре стандарта «евроконус» осуществляется с помощью обжимного соединителя VT.4430.

6.10. Надвижные соединители допускается замоноличивать в строительные конструкции. Перед замоноличиванием соединителей необходимо произвести гидравлическое испытание смонтированной системы.

6.11. Гидравлическое испытание производится статическим давлением, в 1,5 раз превышающим рабочее давление в системе (но не менее 6 бар). При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями СП 73.13330.2016.

6.12 Расстояние от начала изгиба трубы до конца гильзы соединителя, а также расстояние между концами гильз соседних надвижных соединителей не должно быть меньше 5-ти кратного наружного диаметра соединяемой трубы.

### **7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

7.1. Надвижные соединители должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. Смонтированные надвижные соединения не требуют дополнительного обслуживания.

7.3. Не допускается замораживание рабочей среды внутри соединителей.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7.4. Обслуживание инструмента для производства подвижных соединений производится в соответствии с указаниями технического паспорта на соответствующий инструмент.

### **8. Условия хранения и транспортировки**

8.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

### **9. Утилизация**

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*

### **10. Гарантийные обязательства**

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;

- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;

- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

### **11. Условия гарантийного обслуживания**

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

11.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.  
Amministratore  
Delegato

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара:

**СОЕДИНИТЕЛИ НАДВИЖНЫЕ ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ**

№	Модель	Размер	К-во
1			
2			
3			
4			

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

Штамп о приемке

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

**Отметка о возврате или обмене товара:**

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_