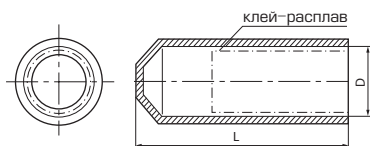


Термоусаживаемые герметичные оконцеватели (кабельные капы)

Тип: ОГТ



- Предназначены для герметизации и защиты кабелей во время хранения, транспортировки и прокладки
- На внутреннюю поверхность кап нанесен слой термоплавкого клея, обеспечивающий полную герметизацию концов кабеля после усадки
- Устойчивы к ультрафиолетовому излучению и погодным условиям
- Широкий диапазон усадки
- Использование кабельных кап позволяет существенно экономить на предмонтажной подготовке кабеля. Монтаж кабелей с бумажной маслоропитанной изоляцией можно начинать сразу после снятия капы без проверки бумажной изоляции на наличие влаги
- Повышение производительности труда при высокой культуре производства
- Термоусаживаемые кабельные капы могут быть использованы в качестве концевых герметичных заглушек для стальных и полимерных труб
- Соответствие международным стандартам по хранению и транспортировке кабеля

| | |
|---|------------------------|
| Относительное удлинение при разрыве | не менее 300% |
| Температура усадки | 120 °С |
| Температура эксплуатации | от -55 °С до +110 °С |
| Прочность на растяжение | не менее 12 МПа |
| Электрическая прочность | не менее 15 кВ/мм |
| Удельное объемное электрическое сопротивление | 10 ¹⁴ Ом·см |



| Наименование | Размеры (мм) | | | | Рекомендуемый диаметр кабеля (мм) | | Упаковка (шт.) | Цвет |
|--------------|--------------|--------------|-----------|--------------|-----------------------------------|-----|----------------|------|
| | Диаметр (D) | | Длина (L) | | min | max | | |
| | до усадки | после усадки | до усадки | после усадки | | | | |
| ОГТ-11/4 | 11 | 4 | 30 | 20 | 5 | 10 | 100 | ● |
| ОГТ-20/8 | 20 | 8 | 75 | 60 | 10 | 18 | 100 | ● |
| ОГТ-40/15 | 40 | 15 | 95 | 83 | 18 | 36 | 50 | ● |
| ОГТ-55/25 | 55 | 25 | 115 | 103 | 30 | 50 | 50 | ● |
| ОГТ-75/30 | 75 | 30 | 140 | 120 | 35 | 70 | 25 | ● |
| ОГТ-100/40 | 100 | 40 | 140 | 120 | 48 | 90 | 10 | ● |
| ОГТ-120/55 | 120 | 55 | 155 | 132 | 60 | 110 | 10 | ● |

Рекомендации по монтажу кабельных кап

1. Подготовка кабеля

- 1.1. Убедиться в отсутствии заусенцев и острых кромок оболочки кабеля на месте среза кабеля. В случае наличия – обстучать металлическим или деревянным молотком.
- 1.2. Для кабелей с маслоропитанной изоляцией и джутово-битумным покровом прогреть конец кабеля пламенем газовой горелки или высокотемпературным феном до расплавления битума, пропитывающего кабельную пряжу.
- 1.3. Для кабеля с пластмассовой наружной оболочкой, конец кабеля на длине 100–150 мм очистить от загрязнений и обезжирить бензином-растворителем. Прогреть наружную оболочку пламенем газовой горелки или высокотемпературным феном до температуры 60–70 °С.

2. Усадка оконцевателя

- 2.1. Разместить оконцеватель на кабеле, надвинув его до упора.

- 2.2. Усадку оконцевателя начать с его верхнего конца. Прогреть равномерно, не допускать перегрева или воспламенения оконцевателя.
- 2.3. После усадки на 2–3 см верхнего конца ОГТ при необходимости отцентровать оконцеватель относительно центральной оси кабеля, после чего продолжить усадку.

3. Завершение усадки

- 3.1. Продолжить прогрев оконцевателя равномерно со всех сторон до его полной усадки, продвигаясь от верхнего конца для исключения воздушных пузырей под поверхностью оконцевателя.
- 3.2. Окончание усадки можно определить по выделению термоплавкого клея из под края оконцевателя.
- 3.3. По окончании усадки до полного остывания оконцеватель не должен подвергаться механическим воздействиям.