



**Тормоза колодочные взрывозащищенного исполнения ТКГ-160РВ, ТКГ-200РВ, ТКГ-300РВ, ТКГ-400РВ, ТКГ-500 РВ** с электрогидравлическим толкателем со встроенным в нем электродвигателем, изготовленным в рудничном взрывозащищенном исполнении (РВ) или электродвигателем, изготовленным во взрывозащищенном исполнении (В).

Предназначены для остановки и удержания валов механизмов (преимущественно подъемно-транспортных машин) в заторможенном состоянии при неработающем приводе.

Тормоз с толкателем исполнения (РВ) предназначен для работы в угольных шахтах опасных по газу (метан) и угольной пыли.

Тормоз с толкателем исполнения (В) предназначен для работы во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок, в которых возможно образование паро и газо-воздушных взрывоопасных смесей категории IIА, II В и IIС (кроме ацетилена) групп Т1, Т2, Т3 и Т4.

**Тормоза могут эксплуатироваться в следующих условиях:**

Климатическое исполнение У категория размещения 5 по ГОСТ 15150-69, температура окружающего воздуха от минус 20 до плюс 35°C для тормоза с толкателем исполнения (РВ);  
 Климатическое исполнение У категория размещения 2 по ГОСТ 15150-69, температура окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40°C для тормоза с толкателем исполнения (В);  
 Относительная влажность воздуха  $(98 \pm 2)\%$  при  $(35 \pm 2)^\circ\text{C}$ ;  
 Окружающая среда не должна содержать паров или газов, разрушающих металл и резину.  
 Типовое исполнение тормоза рассчитано на напряжение 380 В.  
 По заявке потребителя возможно изготовление тормоза на различное напряжение: 127, 380, 400, 660 или 1140 В.

**Тормоз состоит из механизма рычажного тормоза (1) и электрогидравлического толкателя (2).** Механизм рычажный тормоза состоит из следующих основных частей: основания, на котором установлены рычаги (4, 5, 6) с колодками (7), регулировочного болта (8), штока (9) и пружины (3).

