



Переходные термоусаживаемые муфты на напряжение 10 кВ для соединения 3-х жильных кабелей

с бумажной маслопропитанной изоляцией

с 3-мя одножильными кабелями

с изоляцией из сшитого полиэтилена

Тип: (1П+3Б)СПТ-10

- Предназначены для соединения одножильных кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена и экраном из медных проволок, с 3-х жильным кабелем с бумажной маслопропитанной изоляцией и общей свинцовой или алюминиевой оболочкой на напряжение 6 и 10 кВ
- Типы монтируемых кабелей: (А)ПвВ, (А)ПвПу, (А)ПвПуг, (А)ПвПг, (А)ПвП2г, (А)ПвПу2г, (А)ПвБП, (А)ПвБВ, ААБл, (А)СБл, (А)СБГ, ААГ, (А)СГ, ААБв, (А)СБШв, ААШв, (А)СШв, ААБ2лШв
- Комплект поставки рассчитан для монтажа трех фаз одножильного кабеля с изоляцией из сшитого полиэтилена
- Наличие трубок выравнивания напряженности электрического поля обеспечивает надежность функционирования высоковольтных муфт и равномерное распределение напряженности электрического поля в области среза полупроводящего экрана кабеля
- Термоплавкий клей, нанесенный на внутреннюю поверхность защитного кожуха, обеспечивает полную герметичность муфты после монтажа
- Экраны кабелей восстанавливаются алюминиевой экранирующей лентой и проводом-перемычкой
- В комплект переходной муфты входит 3 болтовых соединителя с внутренней стопорной перегородкой
- Болтовые соединители подматываются специальным герметиком, заполняющим пустоты и неровности в местах срыва болтов, а также обладающим свойствами выравнивания напряженности электрического поля
- Инструмент для монтажа:
 - пропановая горелка ПГ (КВТ)
 - набор для срыва головок болтовых наконечников и соединителей НМБ-4 (КВТ)
 - инструменты для снятия изоляции и полупроводящего экрана: КСП-30 (КВТ), КСП-40 (КВТ), КСП-50 (КВТ), КСП-65 (КВТ), КСП-90 (КВТ), КСП-150 (КВТ)

доступна комплектация в исполнении «нг-LS»



Комплектация и наименование муфты		Число жил в кабеле	Рабочее напряжение (кВ)	Сечение кабеля (мм²)	Тип изоляции	Тип кабеля
Без болтовых соединителей	С болтовыми соединителями					
(1П+3Б)СПТ-10-70/120(Б)	—	1×3+3	6 и 10	70-120	сшит. п/э + бумажная	с броней
(1П+3Б)СПТ-10-150/240(Б)	—	1×3+3	6 и 10	150-240	сшит. п/э + бумажная	и без брони

3-х жильный кабель с бумажной маслопропитанной изоляцией + 3 одножильных кабеля с изоляцией из сшитого полиэтилена

Особенности монтажа муфт на кабелях с бумажной изоляцией

1. Перед началом монтажа муфт на кабеле с бумажной маслопропитанной изоляцией необходимо проверить изоляцию на влажность. Проверка осуществляется путем погружения бумажных лент изоляции кабеля в парафин, нагретый до 150 °С. Если проверка показывает наличие влаги, отрежьте кусок кабеля длиной 1 метр и проведите повторную проверку.
2. Оборудуйте должным образом место монтажа, сведя к минимуму возможность попадания грязи и посторонних частиц на разделанный кабель.
3. Весь монтаж муфты на кабеле с бумажной маслопропитанной изоляцией должен быть заранее подготовлен и завершен без перерывов за один раз. Недопустимо оставлять разделанный кабель на длительные технологические перерывы.
4. Перед монтажом узла заземления свинцовая или алюминиевая оболочка кабеля должна быть зачищена до металлического блеска при помощи кордошетки.
5. При использовании наконечников и гильз под опрессовку секторные жилы необходимо предварительно скруглить матрицами для скругления НМС-240 «КВТ».
6. При монтаже соединительных муфт с бумажной маслопропитанной изоляцией используйте болтовые соединители со стопорной перегородкой.



Кабель с бумажной маслопропитанной изоляцией

Особенности монтажа муфт на кабелях с изоляцией из сшитого полиэтилена

1. Стандартные комплекты муфт рассчитаны на кабель с проволочным медным экраном. Если монтаж производится на кабеле с ленточным экраном, запросите дополнительные аксессуары и схему разделки у производителя муфт.
2. Уделите внимание сохранению целостности медного проволочного экрана. Обламывание проволочек экрана недопустимо.
3. Для снятия оболочки и полупроводящего экрана используйте только профессиональный инструмент. Снятие экструдированного полупроводящего экрана при помощи монтажных ножей, лезвий или наждачной бумаги может привести к пробою и преждевременному выходу муфты из строя. Линия среза полупроводящего экрана должна быть ровной, без выступающих краев и заусенцев.
4. После снятия полупроводящего экрана поверхность изоляции должна быть гладкой и не иметь повреждений, порезов, остатков полупроводящего слоя или маркировочных рисок.
5. При очистке поверхности изоляции с помощью салфетки, пропитанной обезжиривающим составом, следует совершать движения в направлении от конца кабеля к срезу полупроводящего экрана.
6. При монтаже муфт на кабеле из сшитого полиэтилена рекомендовано использование непаяной системы заземления с применением пружин постоянного давления.



Кабель с изоляцией из сшитого полиэтилена