

Ножницы для резки кабелей

с двойными режущими кромками

95

1

- > для резки кабеля из меди и алюминия
- > не предназначены для резки стальной проволоки и холоднотянутых медных проводов
- > закаленные режущие кромки с прецизионной шлифовкой
- > режут гладко и чисто, без деформации кромки реза
- > благодаря разделению процесса резки на первичный рез (изоляция в передней области резки) и вторичный рез (проводник в задней области резки), можно производить резку кабелей до Ø 20 мм одной рукой
- > минимальная затрата сил благодаря эффективному передаточному отношению и оптимальной геометрии режущих кромок
- > специальный механизм предотвращает случайное защемление пальцев
- > регулируемый шарнир винтовой самофиксирующийся
- > специальная инструментальная сталь особого качества, ковкая, закаленная в масле



Первичный рез: благодаря использованию передней режущей кромки для резки изоляционного материала, при больших диаметрах кабеля сохраняется эргономичная ширина развода ручек



Вторичный рез: если требуется большее усилие (при резке проводов), возможна установка кабеля в профиль в режущих кромках у шарнира. Первичный рез — в переднем профиле, вторичный рез — в заднем



95 11 200
 PATENTED



95 12 200
 PATENTED



95 16 200
 1000 V PATENTED



95 17 200
 1000 V PATENTED

Двойные лезвия обеспечивают удобное положение ручек во всех ситуациях резки в пределах заявленной режущей способности

Номер артикула	EAN 4003773-	↔ mm		Инструмент	Ручки	Параметры режима резки			
						Ø mm	mm ²	AWG	g
95 11 200	043928	200		вороненый	с пластмассовыми рукоятками	20	70	2/0	283
95 12 200	047834	200		вороненый	с многокомпонентными рукоятками	20	70	2/0	324
95 16 200	026761	200		хромированный	с многокомпонентными рукоятками, испытанными на соответствие нормативам VDE	20	70	2/0	340
95 17 200	026952	200		хромированный	с пластмассовыми рукоятками, нанесенными методом погружения; испытаны на соответствие нормативам VDE	20	70	2/0	360