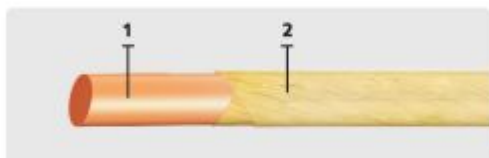


ОБМОТОЧНЫЕ ПРОВОДА со стекловолоконистой изоляцией



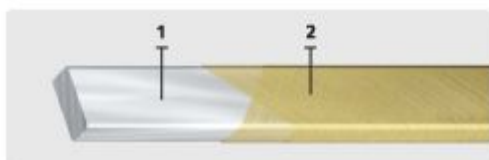
ПСД

1. Круглая или прямоугольная медная проволока.
2. Изоляция из двух слоев стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком.



ПСДКТ

1. Круглая или прямоугольная медная проволока.
2. Утоненная изоляция из двух слоев стеклополиэфирных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком.



АПСЛДКТ

1. Круглая или прямоугольная алюминиевая проволока.
2. Утоненная изоляция из двух слоев стеклополиэфирных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком.

Марка и стандарт	Температурный индекс, °С	Размер, * мм	Элементы конструкции	Область применения
АПСД ТУ 16.К71-257-96, ТТ	155	Ø 1,00-5,00 *а> 1,80-5,60 *б> 3,35-14,00	алюминиевая проволока, изоляция из двух слоев стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «F»: двигателей, трансформаторов, генераторов, электро-сварочного оборудования и электрической пусковой аппаратуры.
АПСЛД ТУ 16.К71-257-96, ТТ	155	Ø 1,00-5,00 *а> 1,80-5,60 *б> 3,35-14,00	алюминиевая проволока, изоляция из двух слоев стеклополиэфирных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «F»: генераторов и трансформаторов. Провод устойчив к воздействию механических нагрузок в процессе изготовления и эксплуатации оборудования.
АПСДКТ ТУ 16.К71-257-96, ТТ	200	Ø 1,00-5,00 *а> 1,80-5,60 *б> 3,55-14,00	алюминиевая проволока, утоненная изоляция из двух слоев стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «С»: двигателей, трансформаторов, генераторов, электро-сварочного оборудования и электрической пусковой аппаратуры. Благодаря термическим свойствам провод используется в изготовлении обмоток оборудования, подвергаемого длительным перегрузкам в процессе эксплуатации.
АПСДК ТУ 16.К71-257-96, ТТ	200	Ø 1,00-5,00 *а> 1,80-5,60 *б> 3,55-14,00	алюминиевая проволока, изоляция из двух слоев стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком	

Марка и стандарт	Температурный индекс, °С	Размер, * мм	Элементы конструкции	Область применения
АПСЛДКТ ТУ 16.К71-257-96, ТТ	200	Ø 1,00-5,00 «а» 1,80-5,60 «б» 3,55-14,00	алюминиевая проволока, утоненная изоляция из двух слоев стеклополиэфирных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «С»: двигателей, трансформаторов, генераторов, электросварочного оборудования и электрической пусковой аппаратуры. Благодаря термическим свойствам провод используется в изготовлении обмоток оборудования, подвергаемого длительным перегрузкам в процессе эксплуатации. Провод устойчив к воздействию механических нагрузок в процессе изготовления и эксплуатации оборудования.
АПСЛДК ТУ 16.К71-257-96, ТТ	200	Ø 1,00-5,00 «а» 1,80-5,60 «б» 3,55-14,00	алюминиевая проволока, изоляция из двух слоев стеклополиэфирных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «С»: двигателей, трансформаторов, генераторов, электросварочного оборудования и электрической пусковой аппаратуры. Благодаря термическим свойствам провод используется в изготовлении обмоток оборудования, подвергаемого длительным перегрузкам в процессе эксплуатации. Провод устойчив к воздействию механических нагрузок в процессе изготовления и эксплуатации оборудования.
ПСДТ ТУ 16.К71-129-91	155	Ø 1,00-5,20 «а» 0,90-5,60 «б» 2,12-12,50	медная проволока, утоненная изоляция из двух слоев стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «F»: двигателей, трансформаторов, генераторов, турбогенераторов, аппаратов и приборов.
ПСДТ-Л ТУ 16.К71-129-91	155	Ø 1,00-5,20 «а» 0,90-5,60 «б» 2,12-12,50	медная проволока, утоненная изоляция из двух слоев стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком, лаковое покрытие	
ПСД ТУ 16.К09-010-2005	155	Ø 1,00-5,20 «а» 0,90-5,60 «б» 2,12-12,50	медная проволока, изоляция из двух слоев стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком	Такая же, как у ПСДТ, но улучшенные электрические свойства провода позволяют использовать провод в обмотках, подверженных кратковременным перегрузкам в процессе эксплуатации.
ПСД-Л ТУ 16.К71-129-91	155	Ø 1,00-5,20 «а» 0,90-5,60 «б» 2,12-12,50	медная проволока, изоляция из двух слоев стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком, лаковое покрытие	
ПСД-1 ГОСТ 22301-77	155	Ø 1,00-5,20 «а» 0,90-5,60 «б» 2,12-12,50	медная проволока, изоляция из двух слоев стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным эпоксидно-полиэфирным лаком	Такая же, как у ПСД, но готовая обмотка обладает лучшей совместимостью с пропитывающими составами.

Марка и стандарт	Температурный индекс, °С	Размер, * мм	Элементы конструкции	Область применения
ПСЛДТ ТУ 16.К71-129-91	155	Ø 1,00-5,00 *а> 0,90-5,60 *б> 2,12-12,50	медная проволока, утоненная изоляция из двух слоев стеклополиэфирных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «F»: генераторов и трансформаторов. Провод устойчив к воздействию механических нагрузок в процессе изготовления и эксплуатации оборудования.
ПСЛД ТУ 16.К71-129-91	155	Ø 1,00-5,00 *а> 0,90-5,60 *б> 2,12-12,50	медная проволока, изоляция из двух слоев стеклополиэфирных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком	Такая же, как у ПСЛДТ, но улучшенные электрические свойства провода позволяют использовать провод в обмотках, подверженных кратковременным перегрузкам в процессе эксплуатации.
ПСДКТ ТУ 16.К71-129-91	200	Ø 1,00-5,20 *а> 0,90-5,60 *б> 2,12-12,50	медная проволока, утоненная изоляция из двух слоев стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «С»: трансформаторов, гидрогенераторов и электродвигателей. Благодаря термическим свойствам провод используется в изготовлении обмоток оборудования, подвергаемого длительным перегрузкам в процессе эксплуатации.
ПСДКТ-Л ТУ 16.К71-129-91	200	Ø 1,00-5,20 *а> 0,90-5,60 *б> 2,12-12,50	медная проволока, утоненная изоляция из двух слоев стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком, лаковое покрытие	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «С»: трансформаторов, гидрогенераторов и электродвигателей. Благодаря термическим свойствам провод используется в изготовлении обмоток оборудования, подвергаемого длительным перегрузкам в процессе эксплуатации.
ПСДК ТУ 16.К09-010-2005	200	Ø 1,00-5,20 *а> 0,90-5,60 *б> 2,12-12,50	медная проволока, изоляция из двух слоев стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «С»: трансформаторов, гидрогенераторов и электродвигателей. Благодаря термическим и электрическим свойствам провод используется в изготовлении обмоток оборудования, подвергаемого длительным перегрузкам в процессе эксплуатации.
ПСЛДКТ ТУ 16.К71-129-91	200	Ø 1,00-5,20 *а> 0,90-5,60 *б> 2,12-12,50	медная проволока, утоненная изоляция из двух слоев стеклополиэфирных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком	Применяется для изготовления обмоток температурного класса «С»: трансформаторов, гидрогенераторов и электродвигателей. Благодаря термическим свойствам провод используется в изготовлении обмоток оборудования, подвергаемого длительным перегрузкам в процессе эксплуатации. Устойчив к воздействию механических нагрузок в процессе изготовления и эксплуатации оборудования.
ПСЛДК ТУ 16.К71-129-91	200	Ø 1,00-5,20 *а> 0,90-5,60 *б> 2,12-12,50	медная проволока, изоляция из двух слоев стеклополиэфирных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным кремнийорганическим лаком	Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса «С»: трансформаторов, гидрогенераторов и электродвигателей. Благодаря термическим и электрическим свойствам провод используется в изготовлении обмоток оборудования, подвергаемого длительным перегрузкам в процессе эксплуатации. Провод устойчив к воздействию механических нагрузок в процессе изготовления и эксплуатации оборудования.