



Заливная гибкая соединительная муфта Серии 92-AV на кабель типа КГЭ

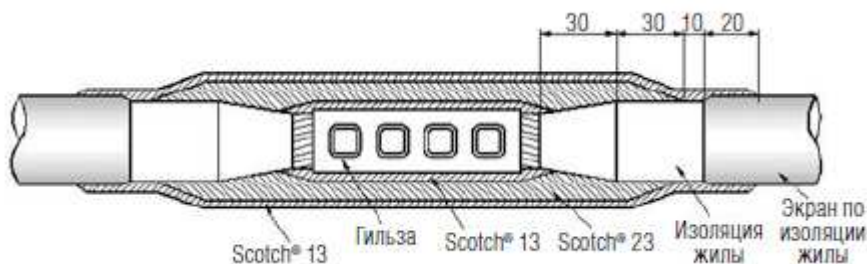
Заливная гибкая соединительная муфта разработана специально для соединения и ремонта гибких силовых кабелей на напряжения до 6 кВ.

- Муфта рекомендуется для капитального ремонта кабеля
- Большая долговечность отремонтированного соединения
- Экономичность и быстрота монтажа муфты
- Место соединения муфтой может наматываться на барабан
- Муфта имеет разрешение Ростехнадзора на использование в горнодобывающей промышленности
- Корпус муфты может использоваться много раз
- Затвердевший компаунд сохраняет эластичность и гибкость в течение срока эксплуатации
- Высокая адгезия к изоляции жил и оболочке кабеля, в том числе при длительной и переменной изгибающей нагрузке

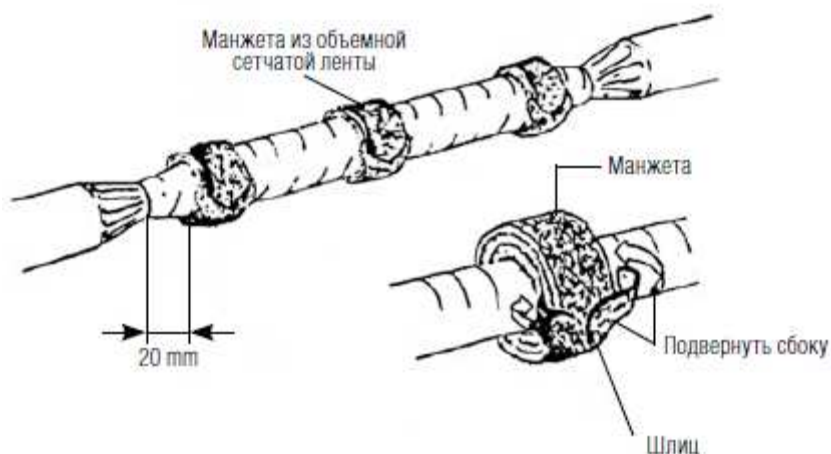
Наименование комплекта	Сечение*, мм ²	Диаметр оболочки кабеля, мм	Марки гибких кабелей
92-AV 514	3x16–3x35	40–61	КГЭ, КГЭ-ХЛ, КГЭТ, КГЭН (ТУ16.К73.02-88), КГпЭ, КГпЭ-ХЛ, КГпЭТ, КГпЭНШ (ТУ16.К73.064-2002), КГЭТ, КГЭТН (ТУ16.К09-125-2002), ЭВТ (ТУ16-505.934-76), КГТЭШ-3,3, КГТЭШ-6,3 (ТУ16.К09-126-2004), КШВЭБШв, КШВЭПШв (ТУ 16.К09-155-2005)
92-AV 524	3x25–3x50	47–102	
92-AV 534	3x50–3x150	47–150	

Для восстановления основной изоляции используются самослипающиеся изолирующие и проводящие ленты Scotch® 23 и Scotch® 13, входящие в комплекты муфт. С их помощью восстанавливается структура жил кабеля типа КГЭ

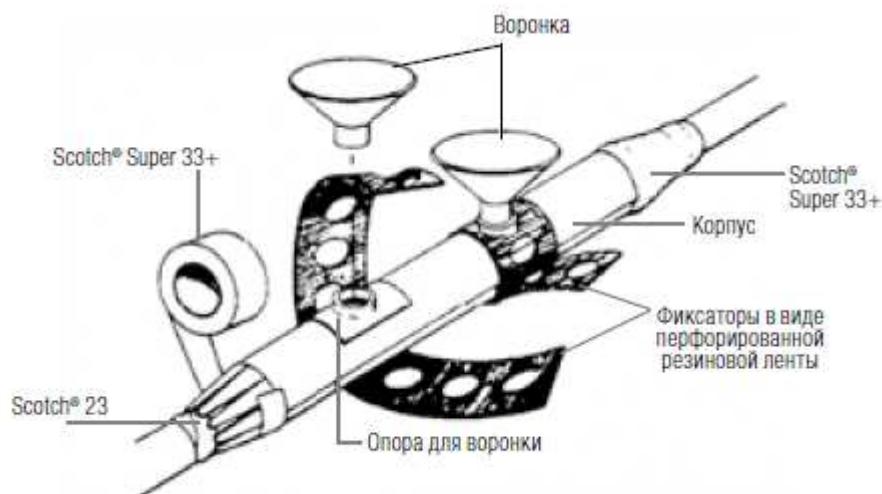
В начале необходимо выполнить разделку изоляции жил кабеля в соответствии с размерами, указанными на рисунке. Затем следует осуществить соединение жилы путем установки и прессования соединительных гильз (втулок) с применением специального инструмента, оснащенного соответствующими пуансоном и матрицей. Проводящая лента Scotch® 13 накладывается поверх гильзы в два слоя с перекрытием 50%. Таким образом, восстанавливается проводящий экран по жиле, выравниваются неровности гильзы. Изоляция жилы восстанавливается с помощью изоляционной ленты Scotch® 23. Ее следует накладывать поверх места сращивания до достижения толщины слоя, равной примерно 1,5 толщины основной изоляции жилы. Поверх ленты Scotch® 23 с заходом на проводящий экран жилы накладывается проводящая лента Scotch® 13 в два слоя с перекрытием 50%. Таким образом, восстанавливается проводящий экран по изоляции.



Для восстановления оболочки в муфтах серии 92-AV используется двухкомпонентный полиуретановый компаунд Scotch® 2130, который заливается в заранее установленный удаляемый пластиковый корпус муфты.



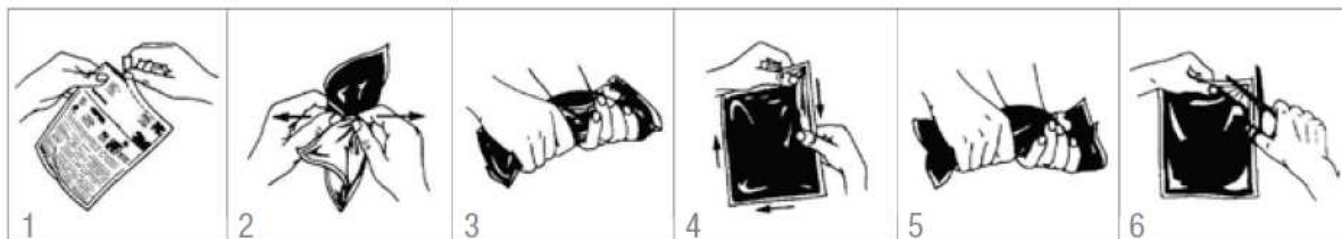
После восстановления основной изоляции жил кабеля для центрирования корпуса устанавливаются 2-3 манжеты из объемной сетчатой ленты в зависимости от длины снятой оболочки, как это показано на рисунке. Поверх манжет оборачивается корпус муфты. По краям он фиксируется лентой Scotch® Super 33+. Затем устанавливаются заливные воронки и фиксируются перфорированной резиновой лентой. Муфта готова к заливке



Двухкомпонентный заливной компаунд Scotchcast™ 2130, выполненный по технологии закрытого смешивания, предназначен для изоляции и защиты от механических повреждений мест ремонта и соединений кабелей. Компаунд после застывания остается гибким и сохраняет эластичность в течение длительного времени. Кроме того, компаунд является трудновоспламеняемым и самозатухающим, что позволяет применять его в подземных выработках шахт.

Смешивание двух частей компаунда происходит непосредственно в упаковке после разрыва разделительной мембраны. При этом не происходит контакта компаунда с руками монтажника и отсутствует риск вытекания компаунда. Последовательность смешивания приведена на рисунке 9. После вскрытия содержимое пакета заливается в корпус муфты через заливные воронки. Процесс полной полимеризации компаунда занимает в среднем до 6–8 часов, при более высоких температурах быстрее. Напряжение на кабель можно подавать сразу же после заливки компаунда, не дожидаясь его полной полимеризации. Прилагать механические (в

том числе изгибающие) нагрузки следует только после полного окончания полимеризации.



Подготовка компаунда к заливке по технологии закрытого смешивания.

- 1 - извлечение пакета с компаундом из защитной упаковки,
- 2 - разрыв разделительной мембраны,
- 3 — начало смешивания компаунда,
- 4 — удаление компонентов компаунда из углов пакета,
- 5 — окончание



Электротехническое оборудование
3М Россия
121614, Москва, ул. Крылатская, д. 17, стр. 3
Бизнес-парк «Крылатские Холмы»
Тел.: +7 (495) 784 7474 (многоканальный)

3М Клиентский центр
192029, Санкт-Петербург,
пр. Обуховской обороны, 70
корп. 3/А, 5-й этаж
БЦ «Фидель»
Тел.: +7 (812) 33 66 222
Факс: +7 (812) 33 66 444

3М Клиентский центр
620142, Екатеринбург,
ул. Большакова, д. 70
БЦ «Корин-центр», 6 этаж
Тел.: +7 (343) 310 1430
Факс: +7 (343) 310 1429